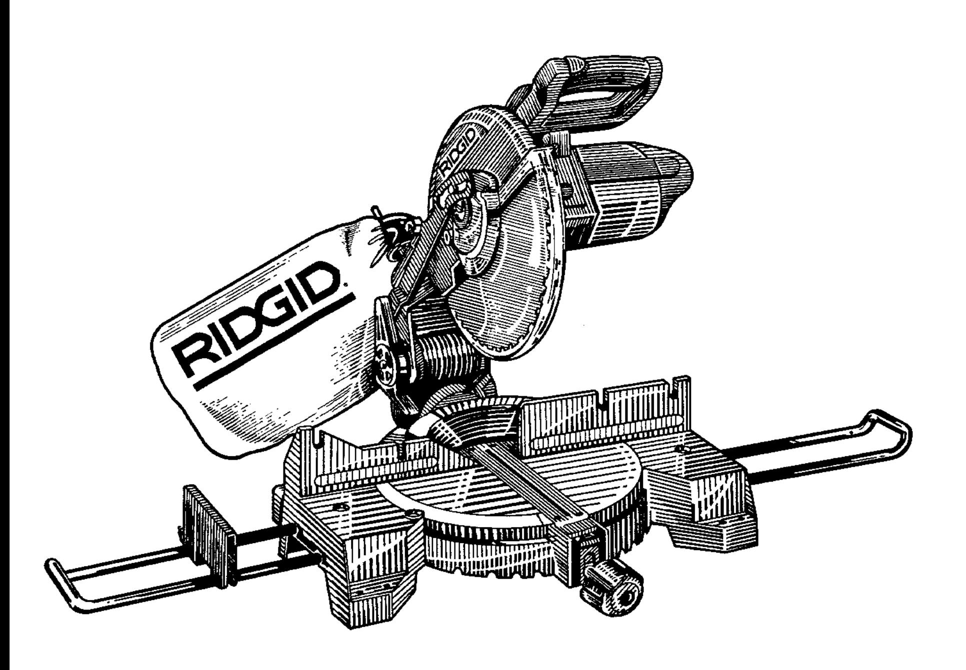
RIDGID®

MS1060 OWNER'S MANUAL



10 INCH COMPOUND MITER SAW



For Your Safety:

Read all instructions carefully

Save this manual for future reference

Part No. SP6402

Printed in U.S.A.

Table of Contents

Safety Instructions for Miter Saw

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how your miter saw works. Read this manual to understand this miter saw.

Safety Signal Words

DANGER: If the safety information is not followed, someone **will** be seriously injured or killed.

WARNING: If the safety information is not followed, someone **could** be seriously injured or killed.

CAUTION: If the safety information is not followed, someone **may** be injured.

Before Using The Saw

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known (to the State of California) to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

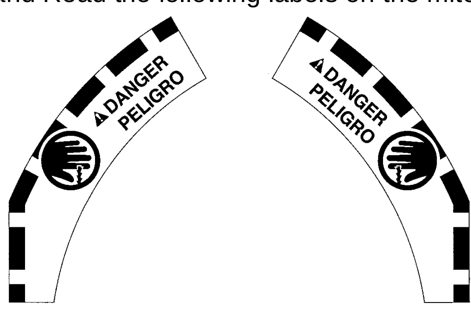
- **Lead from lead-bases paints,**
- **Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and**
- **Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.**

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the miter saw in until the following steps have been satisfactorily completed.

- Completely assemble and align saw. (See “Assembly” and “Alignment” sections.)
- Learn the use and function of the trigger switch, upper and lower blade guards, stop shaft, bevel lock knob and cover plate stop screw (see “Getting to Know Your Miter Saw” section within.)
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this miter saw. (See “Maintenance” section within).

- Find and Read the following labels on the miter saw.



DOUBLE INSULATED. When servicing use only identical replacement parts.
CON AISLAMIENTO DOBLE. Al realizar servicio de ajustes y reparaciones, utilizar únicamente piezas de repuesto idénticas.
ISOLATION DOUBLE. Lors de réparation, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.

c UL us LISTED TOOL 285A E23417

Electrical / Electricidad / Électricité : 120V, 60Hz
AC only / AC únicamente / AC seulement,
15A, 4600 RPM / 4600 t/m
Covered by U.S. Patent No. 5,203,245

10" Blade Hoja Lame

⚠WARNING

1. Read the manual before using this saw.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 Standards.
3. Tighten arbor screw and all clamps before sawing.
4. Do not operate the saw without guards in place.
5. Keep hands away from the moving blade.
6. Do not perform any operation freehand.
7. Do not reach around or behind saw blade.
8. Unplug saw before changing blade or servicing.
9. Release trigger and wait for blade to stop before moving workpiece or changing set-up.
10. Do not expose to rain or use in damp locations.*
11. Do not cut ferrous metal (steel, iron and iron based metals).*

* For note 10 & 11, failure to heed these warnings also voids warranty.

826138

⚠WARNING	⚠ADVERTENCIA	⚠AVERTISSEMENT
To prevent injury, do not use miter saw without insert installed.	Para prevenir las lesiones, no use la sierra de ingletes sin el accesorio de inserción instalado.	Pour prévenir les blessures, ne pas utiliser la scie à onglets sans que le guide amovible soit en place.

When Installing Or Moving The Miter Saw

- Before moving the saw, lock the miter, bevel and power head positions. Unplug the power cord.
- To reduce the risk of back injury, get help when you need to lift the saw.
- **Never** carry the tool by the cord or power head switch handle. Damage to insulation could cause an electric shock. Damage to wire connections could cause a fire. A carry handle is provided.

Reduce the Risk of Dangerous Environment:

- Use the miter saw in a dry, place protected from rain.
- Keep work area well lighted.
- Place the saw so neither the user nor bystanders are forced to stand in line with the blade. Thrown debris could injure people in its path.

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement:

- Put the miter saw on a firm level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
- Support the miter saw so the table is level and the saw does not rock.
- Bolt or clamp the miter saw to its support.

Safety Instructions for Miter Saw (continued)

- **Never Stand On Tool.** Serious injury could occur if the tool tips or you accidentally hit the cutting tool. Do not store anything above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

To reduce the risk of injury or death from electrical shock:

- **This Tool Is Double Insulated** to give you added protection. Double insulation does not take the place or normal safety precautions when operating this tool. When servicing this double insulated tool, use only identical parts.
- Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the miter saw.

Before Each Use

Inspect your miter saw.

- **Disconnect The Miter Saw** to reduce the risk of injury from accidental starting before changing the setup, changing the blade, or adjusting anything.
- Compare the direction of rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw.
- Tighten the arbor screw.
- Tighten the cover plate stop screw.

Check For Damaged Parts. Check for:

- Proper alignment of moving parts
- Damaged electric cords
- Binding of moving parts
- Broken parts
- Stable mounting
- Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed fully. If it did not, follow the instructions in the "Trouble Shooting" section.
- Other conditions that may affect the way the miter saw works.
- If any part of this miter saw is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the saw off and unplug it. Replace damaged, missing, or failed parts before using the saw again.

Keep Guards In Place, in working order, and in proper adjustment.

Maintain Tools With Care. Keep the miter saw clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating. DON'T put lubricants on the blade while it's spinning.

Remove Adjusting Wrench and return it to proper storage location before turning on tool.

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces

- **Use Only Recommended Accessories.** Follow the instructions that come with the accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- Choose the right 10-inch diameter blade for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned. With the saw unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the blade and check for clearance. Tilt the power-head to 45 degree bevel and repeat the check. If the blade hits anything, make the adjustments shown in the "Maintaining Maximum Cutting Capacity" section.
- Make sure the blade and arbor collars are clean.
- Make sure the collars' recessed sides are facing the blade.
- Using 1/4 inch hex wrench supplied, make sure the arbor cap screw is firmly tightened.
- Make sure all clamps and locks are tight and there is no excessive play in any parts.
- **Keep Work Area Clean.** Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the saw near flammable liquids, vapors or gases.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know Your Miter Saw. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its applications and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the miter saw while any parts are moving.

Reduce the risk of Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging miter saw into a power outlet.

Plan your work.

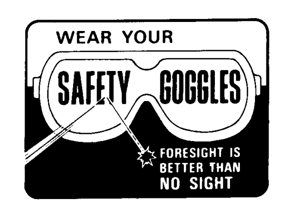
Use The Right Tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can't be held in a solidly braced, fixed position.

CAUTION: This machine is not designed for cutting ferrous metals (steel, iron and iron based metals). Use this miter saw to cut only wood, wood like products or soft metals like aluminum. Other material may shatter, bind on the blade, or create other dangers.

CAUTION: When cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire. To reduce the risk of this, disconnect any dust collecting bag or hose from the miter saw, and remove all traces of wood dust from inside dust traps in the miter saw.

Dress For Safety

Any power tool can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Wear safety goggles (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.



Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches) They can get caught and draw you into moving parts.

- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using miter saw for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

Inspect Your Workpiece

- Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be cut.

Plan your work to avoid thrown pieces caused - when the workpiece binds on the blade and is torn from your hands.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish:

Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the blade.

Don’t Overreach. Keep good footing and balance.

Keep your face and body to one side of saw blade, out of line with a possible throwback.

Never Cut Freehand:

- Cut only one workpiece at a time.
- Brace your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there’s no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it’s cut off. Otherwise it could get wedged against the blade and could be thrown violently.
- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the miter saw on.
- **Secure Work.** Use clamps or a vise to help hold the work when it’s practical.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpiece large enough to tip when not held down to the table top.
- Never use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic miter saw table.
- Do not use this saw to cut pieces too small to let you easily hold the work. The thumb side of your index (pointer) finger should not be closer to the blade than the outside edge of the fence.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade and be torn from your hands. A piece of molding, for example, must lie flat or be held by a fixture or jig that will not let it twist, rock or slip while being cut.
- Properly support round material such as dowel rods, or tubing. They have a tendency to roll while being cut, causing the blade to “bite.” To avoid this, always use a fixture designed to properly hold your workpiece.

WARNING: If planning to cut aluminum or other non-ferrous metals: Under adverse conditions, the blade can grab and throw the workpiece suddenly and unexpectedly. To reduce the risk of injury, follow all applicable safety instructions, as you normally would, and:

- **Use only sawblades specifically recommended for non-ferrous metal cutting.**
- **Do not cut metal workpieces that must be hand held. Use auxiliary clamps or other equipment as needed.**
- **Cut non-ferrous metals only if your are experienced or under the supervision of an experienced person.**

Safety Instructions for Miter Saw (continued)

Whenever Saw Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your miter saw) to cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

- Before starting your cut, watch the miter saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away.

- Keep all visitors a safe distance from the miter saw.
- Make sure bystanders are clear of the miter saw and workpiece.
- Never confine the piece being cut off. Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the blade is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the blade and thrown violently.

Let the blade reach full speed before cutting.

Don't Force Tool.

- It will do the job better and safer at its designed rate. Feed the saw into the workpiece only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn switch "OFF".
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the miter saw.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands.
- If blade doesn't stop within 6 seconds, unplug the saw and follow the instructions in the "Troubleshooting" section for fixing the blade brake before using the saw again.

Before Leaving The Saw

- **Never Leave Tool Running Unattended.**
- Turn switch off.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the miter saw.
- Make workshop child-proof. Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and others not qualified to use the tool.

Glossary of Terms for Woodworking

Arbor
The shaft on which a cutting tool is mounted.

Bevel Cut
An angle cutting operation made through the face of the workpiece.

Carbide Tipped Blade
A blade that has a small piece of carbide brazed to the tip of each tooth. This type of blade requires extra care in handling and use. See "Using Carbide Tipped Blades" section.

Compound Cut
A simultaneous bevel and miter cutting operations.

Crosscut
A cutting operation made across the width of the workpiece.

Freehand
Performing a cut without using the fence, hold down or other proper device to prevent the workpiece from twisting during the cutting operation. Twisting of the workpiece can cause it to be thrown.

Gum
A sticky, sap based residue from wood products.

Heel
Misalignment of the blade.

Kerf
The amount of material removed by the blade in a through cut or the slot produced by the blade in a non-through or partial cut.

Miter Cut
An angle cutting operation made across the width of the workpiece.

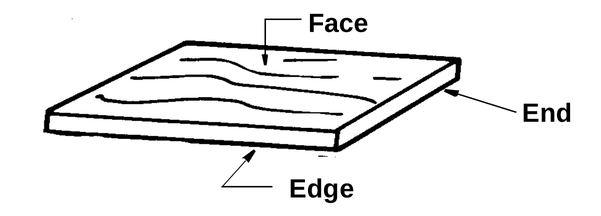
Resin
A sticky, sap based substance that has hardened.

Revolutions Per Minute (RPM)
The number of turns completed by a spinning object in one minute.

Sawblade Path
The area of the workpiece or table top directly in line with either the travel of the blade or the part of the workpiece which will be, or has been, cut by the blade.

Set
The distance that the tip of the sawblade tooth is bent (or set) outward from the face of the blade.

Workpiece
The item on which the cutting operation is being performed. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends, and edges.



Motor Specifications and Electrical Requirements

Power Supply and Motor Specifications

WARNING: To reduce the risk of electrical hazards, fire hazards, or damage, or damage to the tool, use proper circuit protection. Your saw is wired at the factory for operation using the voltage shown. Connect tool to a power line with the appropriate voltage and a 15-amp branch circuit. Use a 15-amp time delay fuse or circuit breaker. To reduce the risk of shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

The AC motor used in this saw is a universal, nonreversible type having the following specifications:

Amperes	15
Voltage	120
Hertz (Cycles)	60
Phase	Single
RPM	4600
Shaft Rotation (blade end)	Clockwise
Brake	Automatic

General Electrical Connections

DANGER: To reduce the risk of electrocution:

1. **Use only identical replacement parts when servicing. Servicing should be performed by a qualified service technician.**
2. **Do not use in rain or where floor is wet.**

   This tool is intended for indoor residential use only.

WARNING Do not permit fingers to touch the terminals or plug when installing or removing the plug to or from the outlet.

If power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information

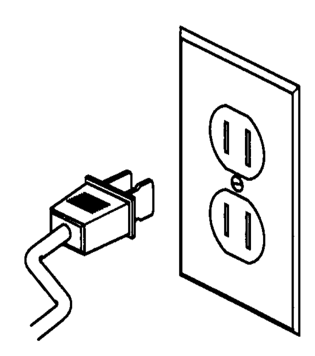
Double Insulated

The miter saw is double insulated to provide a double thickness of insulation between you and the tool's electrical system. All exposed metal parts are isolated from the internal metal motor components with protecting insulation.

Polarized Plug

Your unit has a plug that looks like the one shown.

To reduce the risk of electrical shock, this appliance has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way, if the plug does not fit fully in the outlet, reverse plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.



WARNING: Double insulation does not take the place of normal safety precautions when operating this tool.

Motor Safety Protection

IMPORTANT: To avoid motor damage, this motor should be blown out or vacuumed frequently to keep sawdust from interfering with normal motor ventilation.

1. Connect tool to power line with the appropriate voltage for your model and 15-amp branch circuit with a 15-amp time delay fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor.
2. If the motor won't start, release the trigger switch immediately and unplug the tool. Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the motor again. If the motor still does not start, refer to the "Motor Trouble-Shooting Chart."
3. If the motor suddenly stalls while cutting wood, release the trigger switch, unplug the tool, and free the blade from the wood. The motor may now be restarted and the cut finished.
4. Fuses may "blow" or circuit breakers may trip frequently for the following reasons:
   a. **Motor Is Overloaded-**Overloading can occur if you feed too rapidly or make too many start/stops in a short time.
   b. Line voltages are more than 10% above or below the nameplate voltage. For heavy loads, however, the voltage at motor terminals must equal the voltage specified on nameplate.
   c. Improper or dull sawblade is used.
5. Most motor troubles may be traced to loose or incorrect connections, overload, low voltage (such as small size wire in the supply circuit) or to overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor doesn't work well. Check wire sizes and length with the Wire Size Chart.

Motor Specifications and Electrical Requirements (continued)

Wire Sizes

NOTE: Make sure the proper extension cord is used and is in good condition.

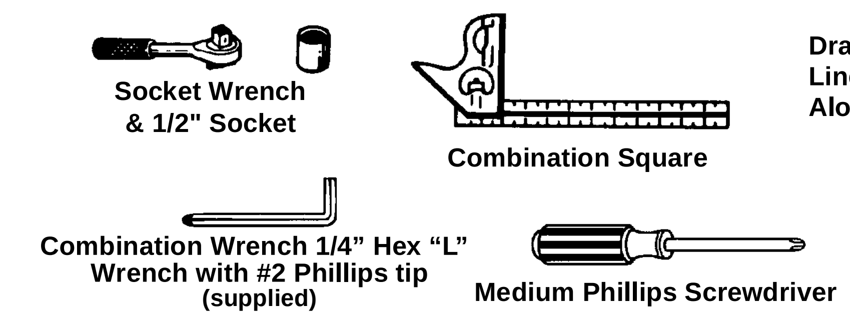
The use of any extension cord will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent over-heating and motor burn-out, use the table to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.

Extension Cord Length	Gauge (A.W.G.)
0-25 Ft.	14
26-50 Ft.	12

Unpacking and Checking Contents

Tools Needed

Tools Required for Alignment



Combination Square Must be True

Draw Light Line on Board Along this Edge

Straight Edge of Board 3/4” Thick This Edge Must be Perfectly Straight

Should be no Gap or Overlap when Square is Flipped Over in Dotted Position

Unpacking

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the power cord into a source of power during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

Your miter saw is shipped complete in one box.

WARNING: Although small, this saw is heavy. To reduce the risk of back injury, get help whenever you have to lift the saw more than 10 inches.

1. Remove the miter saw from the carton by lifting the saw by the carry handle.

WARNING: If any part is missing or damaged, do not plug the saw in until the missing or damaged part is correctly replaced. To reduce the risk of electric shock, use only identical replacement parts when servicing double insulated tools.

2. Place the saw on a secure stationary work surface and look the saw over carefully.

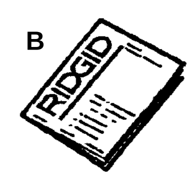
List of Loose Parts

NOTE: Before beginning assembly, check that all parts are included. If you are missing any part, do not assemble the saw. Call 1-800-4-RIDGID or E-mail us at info@ridgidwoodworking.com if any parts are damaged or missing. Sometimes small parts can get lost in packaging material. Do not throw away any packaging until saw is put together. Check packaging for missing parts before contacting RIDGID.

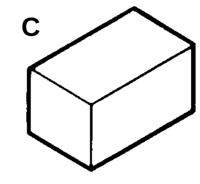
The following parts are included:

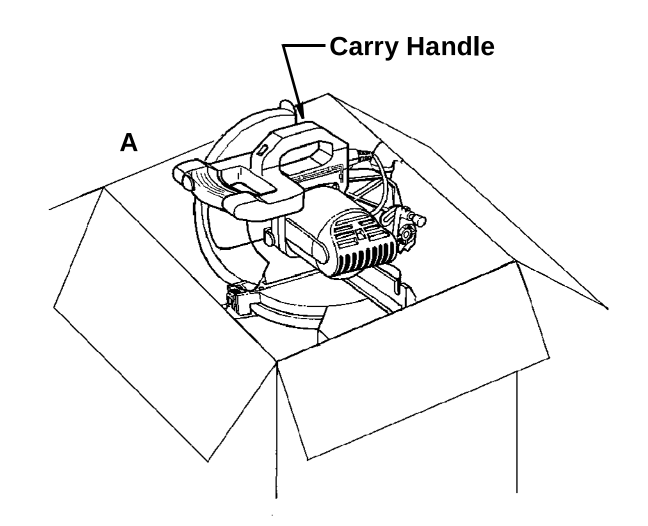
Item	Description	Qty
A	Basic Saw Assembly	1
B	Owners Manual	1
C	Accessory Pack	1

B



C





WARNING: For your own safety, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete, and you have read and understood the safety and operational instructions.

Removing or Installing the Blade

WARNING: To reduce the risk of injury from a thrown workpiece or thrown pieces of blade, do not use a blade larger or smaller than 10" diameter.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting, unplug the saw whenever you are removing or installing the blade.

1. Unplug the saw from the outlet.
2. Loosen the cover plate stop screw with phillips end of the supplied combination wrench.
3. Lift the lower guard up and rotate the cover plate back so the arbor screw is exposed.
4. Find the arbor lock between the upper guard and the miter saw handle. Press the arbor lock and hold it in firmly while turning the arbor screw. The arbor lock will engage within one half revolution of the blade.

NOTE: For an alternate locking means, you may lower the blade down onto a scrap piece of wood positioned against the fence.

5. Place the 1/4" hex end of combination wrench supplied into the arbor screw. Turn the "L" wrench clockwise to loosen the arbor screw. Remove the arbor screw, outer blade collar, and the blade.

NOTE: Pay attention to pieces removed, noting their position and direction they face (see illustration). Wipe the blade collars clean of any sawdust before installing a new blade.

6. Install the new 10" blade (see "Basic Blade Requirements" and "Using Carbide Tipped Blades" section). Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.
7. Install the outer blade collar and arbor screw. Turn the allen wrench counterclockwise to secure the blade. Tighten arbor screw securely.
8. Lower the lower blade guard until the slot in cover plate rests all the way down on the coverplate stop screw. Tighten the screw.

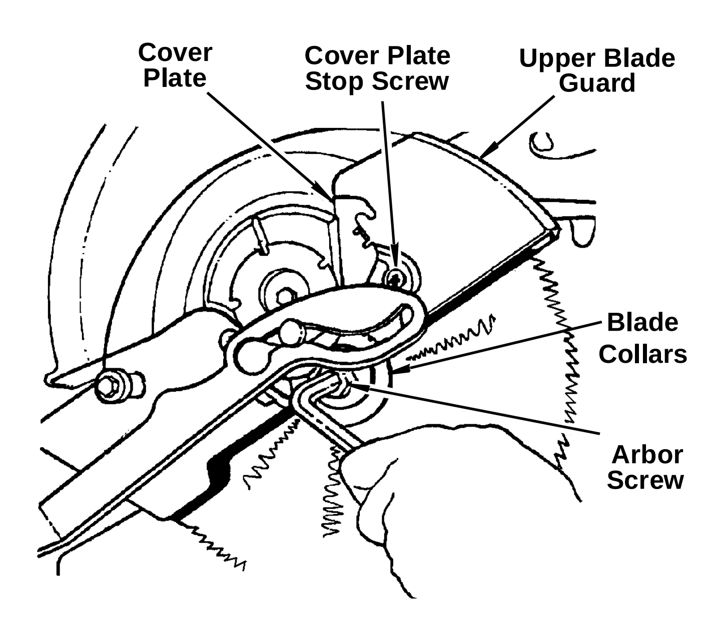
DANGER: Never use saw without cover plate securely in place. It keeps the arbor screw from falling out if it accidentally loosens, and prevents the spinning blade from coming off the machine.

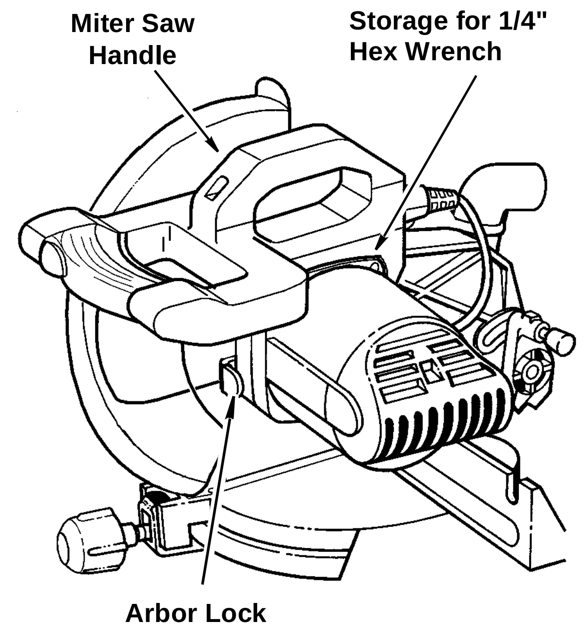
9. Be sure the arbor lock is released so the blade turns freely.

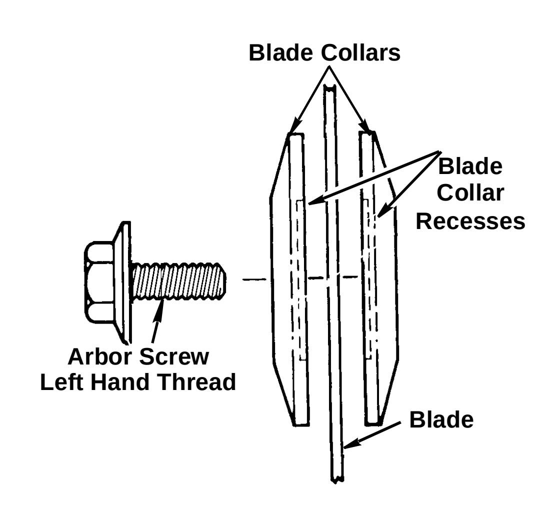
NOTE: The arbor lock can be damaged by improper use.

WARNING: Make sure the collars are clean and properly arranged. After installing a new blade, make sure the blade clears the table slot at the 0° and 45° bevel positions. Lower the blade into the lower table and check for any contact with the base or turn table structure.

10. After changing the blade place the 1/4" hex wrench in the handle/storage area.







Assembly (continued)

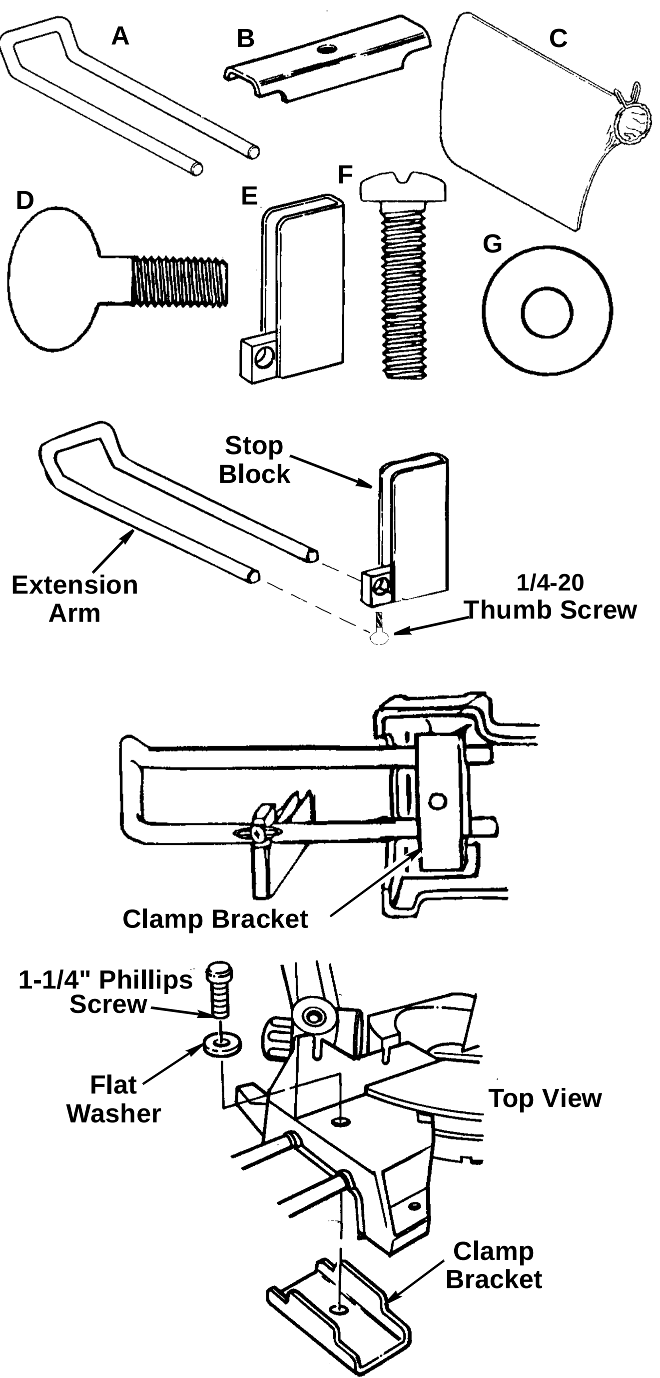
Assembling Extensions and Stop Block

Find the following parts:

Item No.	Description	Qty.
A	Extension Arm	2
B	Clamp Bracket	2
C	Dust Bag	1
D	Thumb Screw 1/4 x 20 x 1/2	1
E	Adjustable Stop Block	1
F	Phillips Screw 5/16-18x1-1/4	2
G	Washer 21/64 x 5/8 x 1/16	2

1. Place saw in the 0° miter position.
2. Lock the miter saw power head in the lowered position.
3. Tilt saw back on its rear legs to expose underneath of base. Secure saw so it does not tip or fall off bench.
4. Slide adjustable stop block over the back of side extension arm. Thread the 1/4-20 thumb screw into the back of stop block.
5. Find the second pair of grooves underneath miter saw base. Place clamp bracket over extension arm.

   NOTE: Each extension arm must pass completely through both grooves in the saw base before the clamp bracket is secured.
6. Secure extension arm in place with a 5/16-18 x 1-1/4 Phillips screw and a flat washer as shown. Do not overtighten. Overtightening may damage the saw.
7. Repeat steps 1-8 for the other side of the miter saw, omitting step 4 if already performed.
8. Set the saw back down.
9. Set the stop block at the desired location and tighten thumb screw.

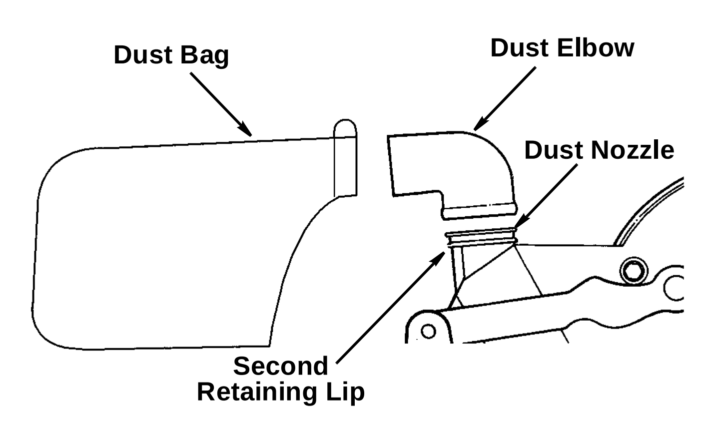


Pull bars up into base grooves with clamp using screw

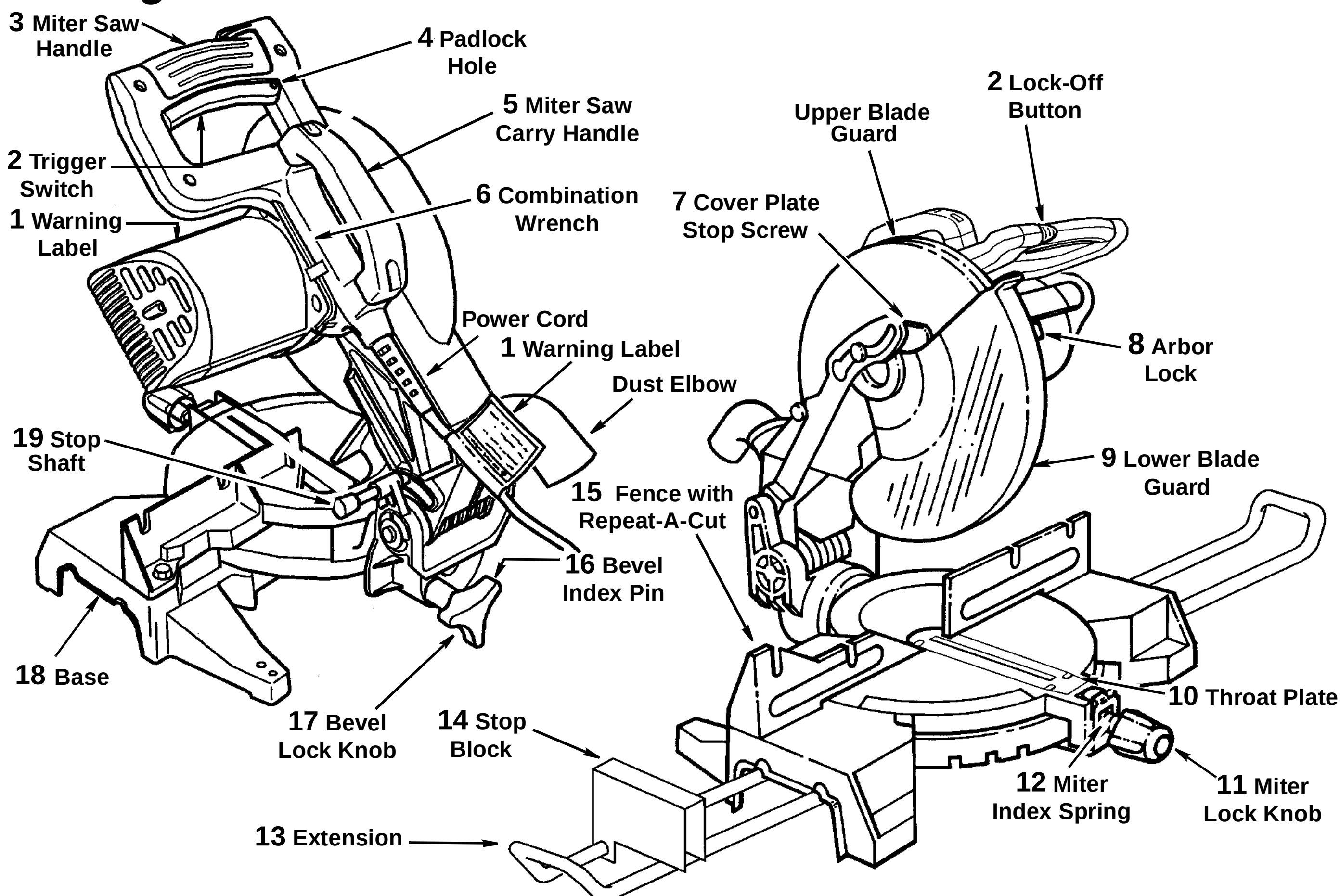
Assembling Dust Elbow and Dust Bag

1. Locate the dust elbow.
2. Unplug power cord.
3. With the miter arm locked in the down position, start the dust elbow onto the dust nozzle at an angle to retaining lip.
4. Firmly press the dust elbow the rest of the way onto the second retaining lip.

NOTE: At first time installation, or if assembled in a cool or cold climate, the rubber is not as flexible and will be more difficult to assemble.



Getting to Know Your Miter Saw



1. **Warning label (Also on Cord)** - Do not remove label.
2. **On-Off Trigger Switch** - To prevent the trigger from being accidentally engaged, a lock-off button is provided. To start the tool, push the lock-off button downward and squeeze the trigger. Release the trigger to stop the miter saw.
3. **Miter Saw Handle** - The saw handle contains the switch trigger with a lock-off button. The blade is lowered into the workpiece by pushing down on the handle. The saw will return to its upright position when the handle is released.
4. **Padlock Hole** - A hole in the switch trigger and handle has been provided so that a padlock (not supplied) can be attached to prevent unauthorized use.
5. **Miter Saw Carry Handle** - After locking the power head in the lowered position with the stop shaft, the saw is conveniently carried using this handle.
6. **Combination Wrench** - Used for 1/4” hex and phillips head screw adjustments. Storage is provided as shown.
7. **Cover Plate Stop Screw** - When this screw is loosened, the cover plate can be rotated to the rear, allowing for blade removal/replacement.
8. **Arbor Lock** - Allows the user to keep the blade from rotating while tightening or loosening the arbor screw during blade replacement or removal.
9. **Lower Blade Guard** - The blade guard helps protect your hands from the blade in the raised position. To avoid binding on the workpiece, it retracts as the blade is lowered.
10. **Throat Plate** - Supports workpieces during cutting.
11. **Miter Lock Knob** - The miter lock knob securely locks the miter saw at a desired miter angle. Index points have been provided at 0°, 15°, 22.5°, crown molding (CM) and 45° R/L.
12. **Miter Index Spring** - Loosen Miter Lock Knob and depress the index spring to move out of 0°, 15°, 22.5°, crown molding (CM) and 45° indexes.
13. **Extensions** - Supports long stock during cut.
14. **Stop Block** - Provide a quick adjustment stop for repeated cut off work.
15. **Fence** - Supports workpiece. The Repeat-A-Cut surface allows pencil marks to be made and easily erased.
16. **Bevel Index Pin** - This pin allows for quick 0° and 45° bevel settings. The pin may also be pulled out far enough to override the stops.
17. **Bevel Lock Knob** - The bevel lock knob locks the miter saw at a desired bevel angle.
18. **Base** - Supports table, holds accessories and allows for workbench or legset mounting.
19. **Stop Shaft** - The miter saw can be locked in the lowered position for compact storage. To release miter saw, push down lightly on handle and pull stop shaft out.

Alignment (Adjustments)

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the saw in. The power cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

Step One - Checking and Adjusting Blade Squareness to Fence (Miter Alignment)

1. To check blade squareness to fence, use a combination square. Place the square against the fence and next to the blade as illustrated. Place the square so the set in the teeth won't hold it from the blade. The blade should contact the full length of the square.
2. If blade contacts full length of square, proceed to next adjustment. If blade is not square to the fence, follow the alignment procedures: a. through f.

NOTE: Take the saw off its stand, bench or plywood base if readjustment is necessary.

a. Loosen miter lock knob a half turn. The saw power head should still be secured in the lowered position by the stop shaft.

CAUTION: To keep from losing control of the unit, steady the base with one hand while loosening the two bolts with the other hand.

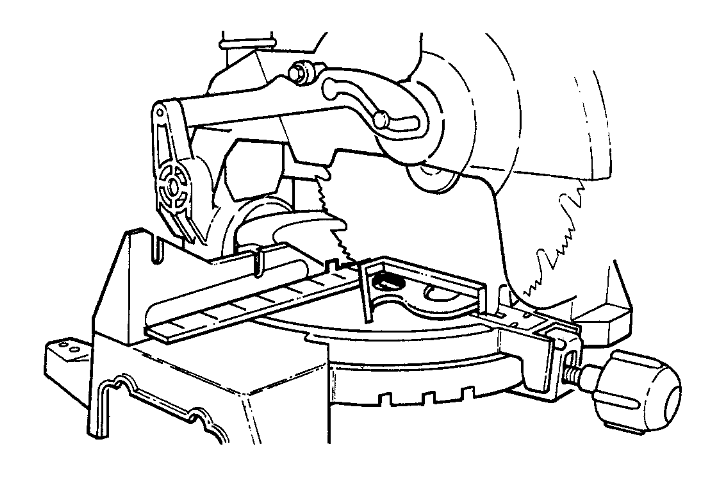
b. With the unit securely resting on a large stable surface, tilt the unit by lifting up on one side or the other of the base. Using allen wrench supplied, loosen the two miter index spring cap head screws on the underside of the turn table.

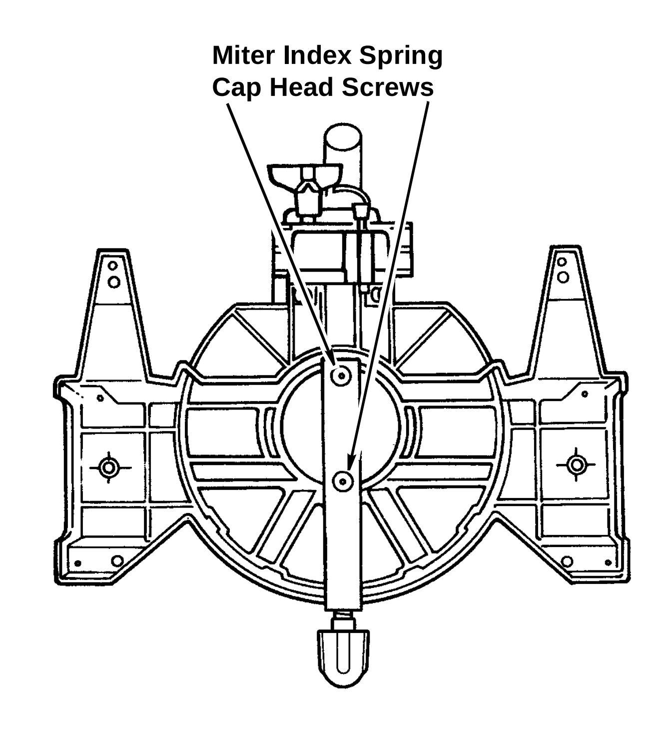
c. Return the saw to its normal resting position. Make sure the miter lock knob is loose but do not release the index spring.

d. Use the miter saw knob to move the table so that the blade contacts the full length of the square. Watch out for tooth set. Turn the miter lock knob clockwise to lock saw square to fence.

e. Tilt saw as in Step b and tighten cap head screws.

f. Recheck blade squareness to fence and readjust if necessary.





Adjustment of Miter Scale Indicator

1. Loosen the phillips screw that holds the indicator in place.
2. Reposition the indicator and retighten screw.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the saw in. The power cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

Step Two - Bevel Adjustments

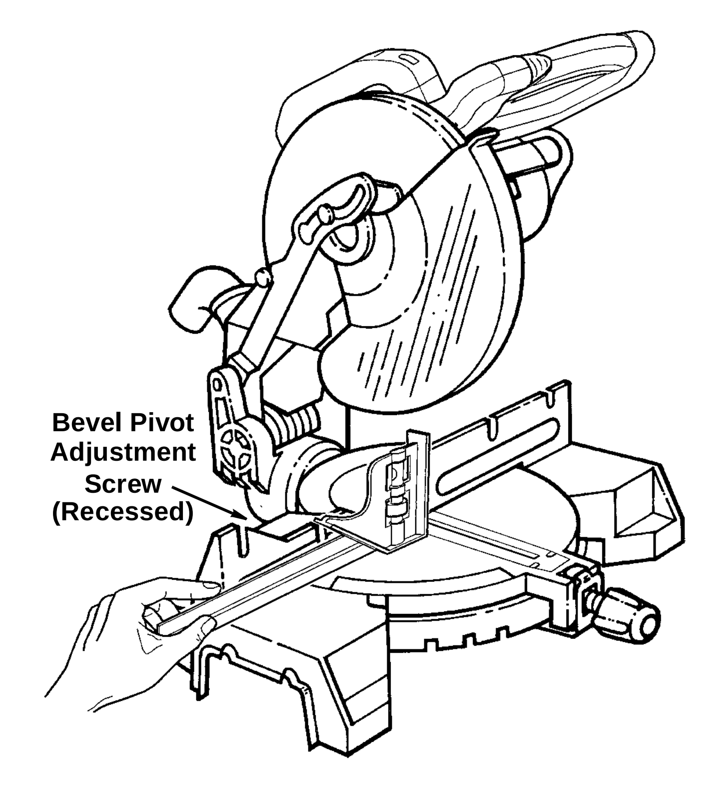
Bevel Stop Adjustments

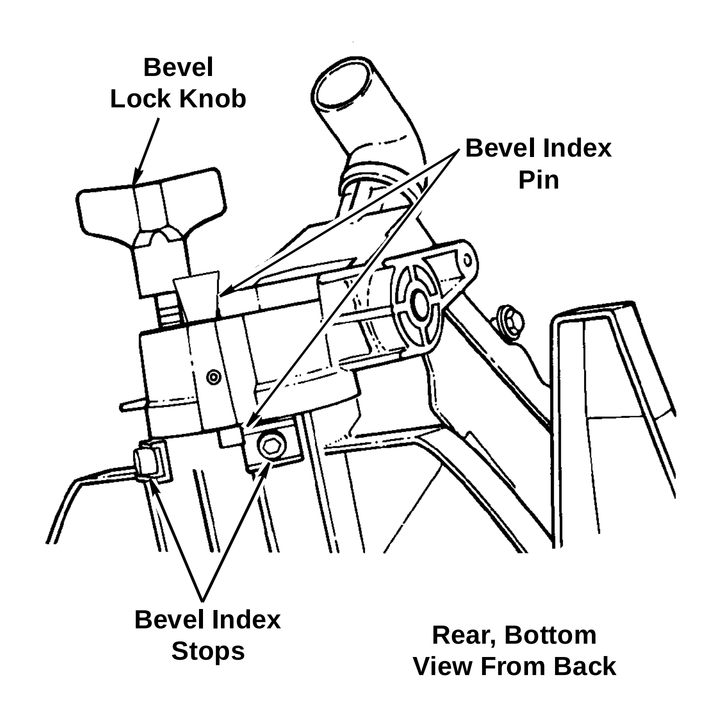
NOTE: The miter saw was assembled, aligned, and inspected before shipment. Alignment should be checked and any adjustments made to insure accurate cuts.

1. Check miter lock knob setting. The miter lock knob should be at the 0° position. To reset the miter angle, turn the miter lock knob counter clockwise and press down the index spring.
2. Lower the power head and lock the stop shaft. Make sure the bevel index pin is pushed in. Loosen the bevel lock knob and tilt powerhead until it contacts the 45° stop.
3. Using the square, check for accuracy of the 45° stop (when the blade makes contact with the full length of the square). Do not measure across the set of a blade tooth. Repeat this for 0° bevel. If either stop is inaccurate, follow the alignment procedures: a. through g.
   a. Using the allen wrench provided, loosen the screw which holds the inaccurate bevel index stop.
   b. Move the power head left or right until blade makes contact with full length of square.
   c. Tighten bevel lock knob.
   d. Make sure the index pin is pushed in.
   e. Slide bevel index stop over until it firmly contacts the index pin.
   f. Tighten bevel index stop screw.
   g. Recheck indexes for accuracy.
4. Check the bevel indicator. If indicator needs adjustment use the phillips end of the combination wrench supplied and slide the indicator to the correct reading on the scale and retighten screw.

Bevel Pivot Adjustments

1. The miter saw should bevel easily by loosening the bevel lock knob and tilting the power head to the left. If movement is tight or if there is looseness in the pivot follow the adjustment procedure: a. through c.
   a. Loosen the bevel lock knob.
   b. Turn the hex head screw with 1/2” socket clockwise to tighten or counterclockwise to loosen.
   c. Recheck bevel movement of the miter saw. Readjust if necessary.





Rear, Bottom View From Back

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the saw in. The power cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

Installing the Throat Plate

Find the following parts:

Item No.	Description	Qty.
A	Throat Plate	1
B	Pan Head Screw 8-32 x 3/8	4

NOTE: Saw should be aligned before installing and cutting throat plate.

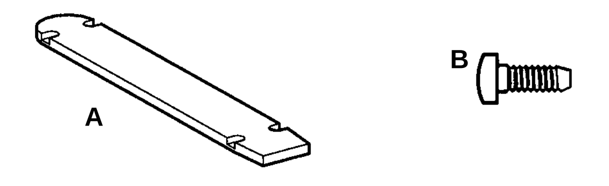
1. Unplug the power cord.
2. Position the throat plate in the opening in the base.
3. Install the screws and tighten.

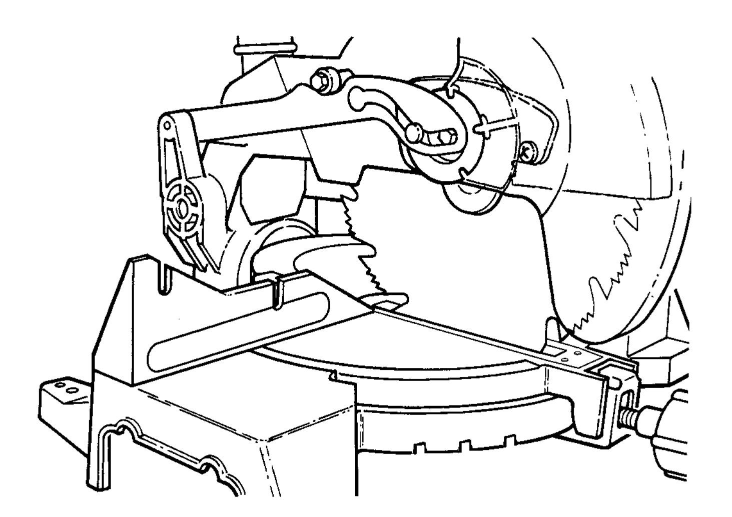
WARNING: Cut material can be thrown. Eyes can be permanently damaged. Wear your safety goggles.

NOTE: Before this saw can be used, a kerf must be cut into the throat plate at 0° bevel and 45°bevel.

Cutting Through Throat Plate

1. Plug in the power cord.
2. Turn the saw on by actuating the trigger switch.
3. Slowly lower the blade to full depth while cutting through the throat plate.
4. Release the trigger switch and allow the blade to come to a complete stop.
5. Repeat this procedure at 45° bevel.





Mounting The Miter Saw

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected saw movement:

a. Before moving the saw, lock the miter (and bevel if applicable) lock knob, and lock the power head in the lower position using the stop shaft. Unplug electric cord.

b. To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body. Bend your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the hand-hold areas at the bottom of the base or the carry handle.

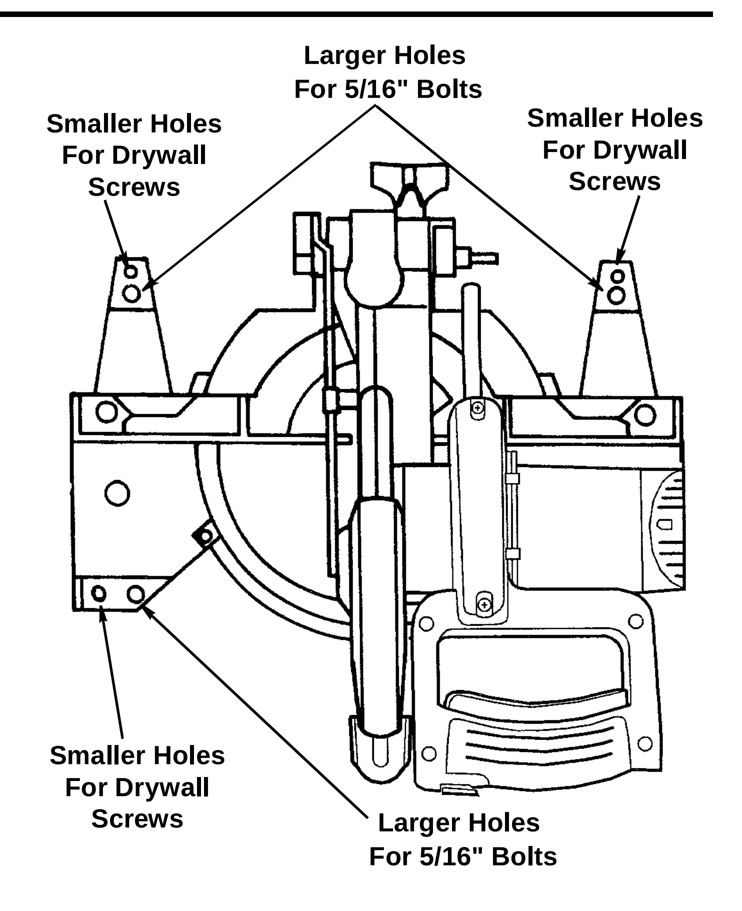
c. Never carry the miter saw by the power cord or by the trigger grip of the plastic handle. Carrying the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.

d. Place the saw so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.

e. Place the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.

f. Support the saw so the table is level and the saw does not rock.

g. Bolt or clamp the saw to its support.



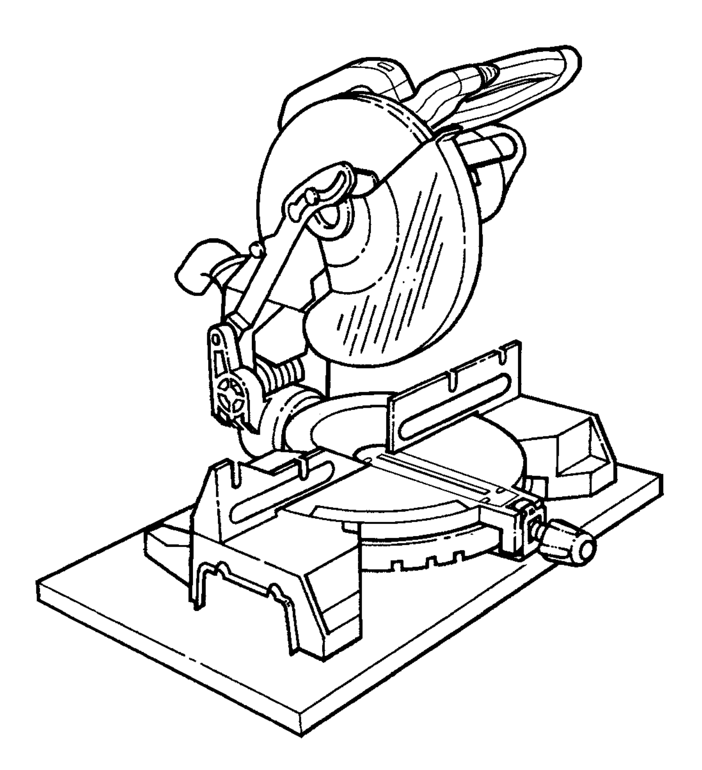
Place the saw in the desired location on a stable work surface. The base of the saw has two sets of four holes to mount the miter saw: four smaller holes for drywall screws and four larger holes for 5/16 bolts, (see illustration). If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the work surface.

Portable Applications

To mount the saw to a 3/4" piece of plywood, use the 5/16" bolt holes or the 4 drywall screw holes. The mounting board can then be clamped down to prevent it from tipping. The plywood mount also helps protect saw from damage during the rough handling associated with portable miter saw usage.

Work Bench Applications

Mount as specified in portable applications. Check for workpiece clearances to left and right of saw.



Safety Instructions for Basic Saw Operations

Before Using The Miter Saw

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the miter saw in until the following steps are completed.

- Completely Assemble and Align Saw. (See "Assembly" and "Alignment" sections).
- The saw is properly mounted. (See "Mounting Miter Saw" section).
- Learn the use and function of the ON-OFF trigger switch, upper and lower blade guards, handle latch, bevel clamp, cover plate stop screw and fence clamps. ("See Getting To Know Your Miter Saw" Section.).
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this miter saw. (See Maintenance Section).

To reduce the risk of injury or death from electrical shock:

- Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the miter saw.

Before Each Use

Inspect your saw.

Disconnect The Miter Saw. To reduce the risk of injury from accidental starting, unplug the saw, before changing the setup, changing the blade or adjusting anything.

Compare the direction of rotation arrow on the guard to the direction arrow on blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

Tighten the arbor screw.

Tighten the cover plate stop screw.

Check Damaged Parts. Check for:

- Alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting
- Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed fully. If it did not, follow the instructions in the "Trouble Shooting" section.
- Other conditions that may affect the way the miter saw works.

Keep Guards in Place, in working order, and in proper adjustment.

If any part of this miter saw is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the saw off and unplug it. **Replace** damaged, missing, or failed parts before using the saw again.

Maintain Tools With Care. Keep the miter saw clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating. **DON'T** put lubricants on the blade while it's spinning.

Remove Adjusting Wrench and return it to proper storage location before turning on tool.

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces

- Use only recommended accessories. Follow the instructions that come with the accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- Choose the right 10-inch diameter blade for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned. With the saw unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the blade and check for clearance. Tilt the power-head to 45 degree bevel and repeat the check.
- Make sure the blade and arbor collars are clean.
- Make sure the collars' recessed sides are facing the blade.
- Using 1/4" hex end of combination wrench supplied, make sure the arbor screw is firmly tightened.
- Make sure all clamps and locks are tight and there is no excessive play in any parts.
- Keep work area clean. Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the miter saw near flammable liquids, vapors or gases.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know Your Miter Saw. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its application and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the miter saw while any parts are moving.

Reduce The Risk Of Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging miter saw into a power outlet.

Plan your work.

Use The Right Tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can't be held in a solidly braced, fixed position.

CAUTION: This machine is not designed for cutting ferrous metals (steel, iron and iron based metals). Use this miter saw to cut only wood, wood like products or soft metals like aluminum. Other material may shatter, bind on the blade, or create other dangers.

CAUTION: When cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire. To reduce the risk of this, disconnect any dust collecting hose from the miter saw, and remove all traces of wood dust from inside dust traps in the miter saw.

Dress For Safety

The operation of any power miter saw can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Wear safety goggles (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.

- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches). They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using miter saw for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

Inspect Your Workpiece

- Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be cut.

Plan your work to avoid thrown pieces caused - when the workpiece binds on the blade and is torn from your hands.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish:

Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the blade.

Don't Overreach. Keep good footing and balance. Keep your face and body to one side, out of line with a possible throwback.

Never cut Freehand:

- Brace your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there's no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it's cut off. Otherwise, it could get wedged against the blade and thrown violently.
- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the miter saw on.
- **Secure Work.** Use clamps or a vise to help hold the work when it's practical.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.
- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic miter saw table or to help feed, support or pull the workpiece.
- Do not use this saw to cut pieces too small to let you easily hold the work while you keep the thumb side of your index (pointer) finger against the outside edge of the fence.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade and be torn from your hands. A piece of molding, for example, must lie flat or be held by a fixture or jig that will not let it twist, rock or slip while being cut.
- Properly support round material such as dowel rods, or tubing. They have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite." To avoid this, always use a fixture designed to properly hold your workpiece.

WARNING: If planning to cut aluminum or other non-ferrous metals: Under adverse conditions, the blade can grab and throw the workpiece suddenly and unexpectedly. To reduce the risk of injury, follow all applicable safety instructions, as you normally would, and:

- **Use only sawblades specifically recommended for non-ferrous metal cutting.**
- **Do not cut metal workpieces that must be hand held. Use auxiliary clamps or other equipment as needed.**
- **Cut non-ferrous metals only if you are experienced or under the supervision of an experienced person.**

Safety Instructions for Basic Saw Operations (continued)

Whenever Saw Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your miter saw) cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

- Before starting your cut, watch the miter saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away.

- Keep all visitors a safe distance from the miter saw.
- Make sure bystanders are clear of the miter saw and workpiece.
- Never confine the piece being cut off. Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the blade is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the blade and thrown violently.
- Let the blade reach full speed before cutting.

Don't Force Tool.

- It will do the job better and safer at its designed rate.
- Feed the saw into the workpiece only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn switch "OFF".
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the miter saw.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands.
- If blade, doesn't stop within 6 seconds, unplug the saw and follow the instructions in the Troubleshooting section for fixing the blade brake before using the saw again.

Before Leaving The Saw

- **Never Leave Tool Running Unattended.**
- Turn power off.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the miter saw.
- **Make Workshop Child-proof.**
- Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and others not qualified to use the tool.

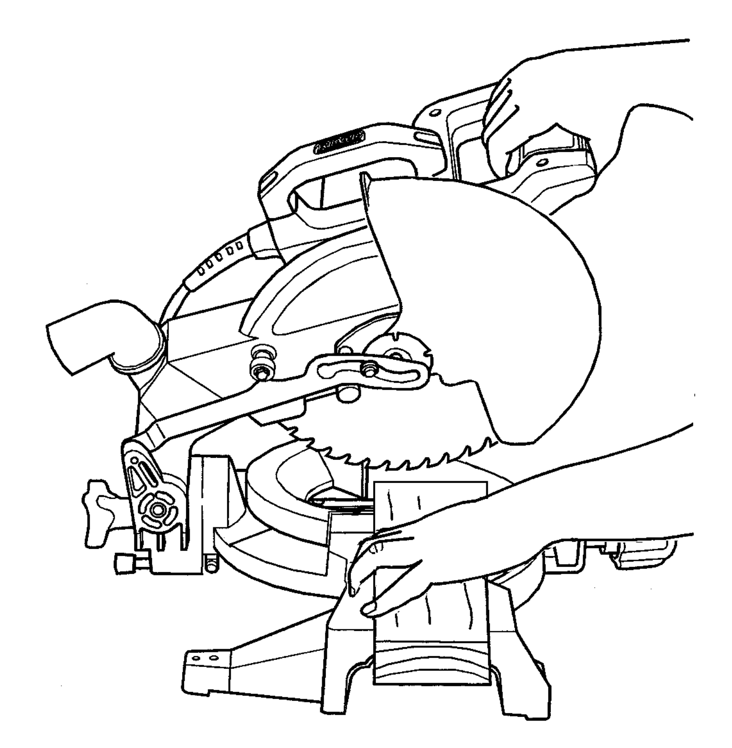
Basic Saw Operations

WARNING: For your convenient use, your saw has a blade brake. The brake is not a safety device. Never rely on it to replace proper use of the guard on your saw. If the blade does not stop within 6 seconds, unplug the saw and follow the instructions in the Trouble Shooting section for fixing the brake before using saw again.

Body and Hand Position

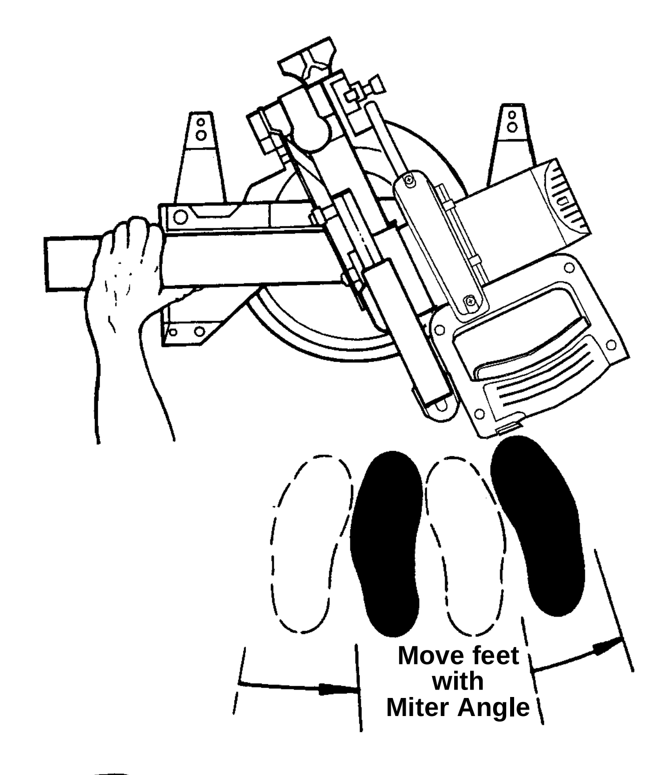
- Never place hands near cutting area. Place hand at least 4" from path of blade.
- Hold workpiece firmly to the fence to prevent movement toward the blade.
- When holding the workpiece to the left side of the blade, always use your left hand. Use your right hand to hold the workpiece to the right side of the blade.
- Before making a cut, make a "dry run" with the power off so you can see the path of the blade.
- Keep hands in position until trigger has been released and the blade has completely stopped.

WARNING: Do not try to cut short pieces. You cannot properly support the workpiece and keep your hold down hand the required distance from the blade.



Miter Cut

When a miter cut is required, loosen the miter lock knob, depress the index spring, and move the saw to the desired angle. Retighten miter lock knob. Do not stand in front of the saw table. Move with the handle to the miter angle to make the cut.



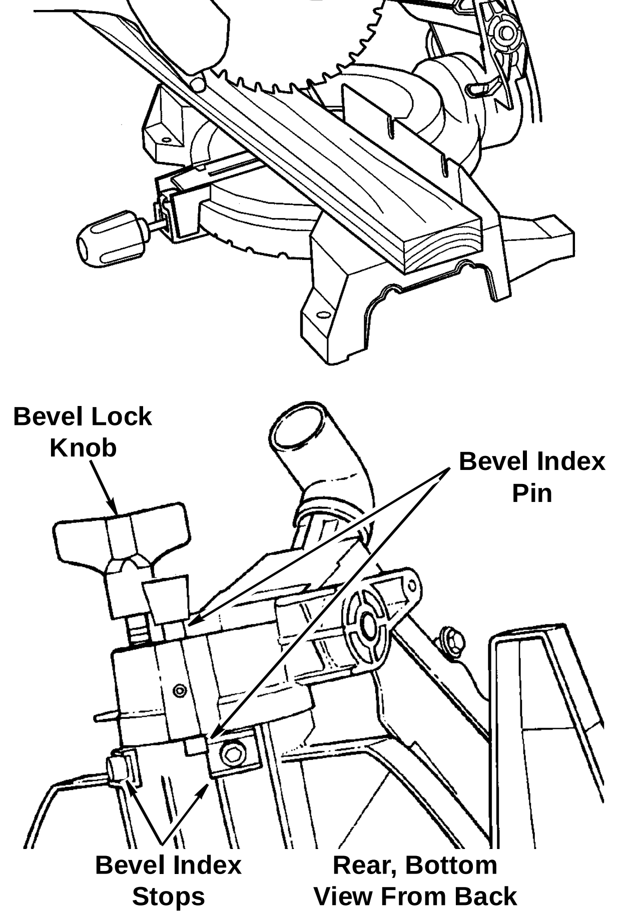
Bevel Cut

When a bevel cut is required, loosen bevel lock knob and tilt the blade to desired bevel angle. Lock the bevel lock knob. Stand to the left side of the handle to make the cut.

Overriding the Bevel Stops

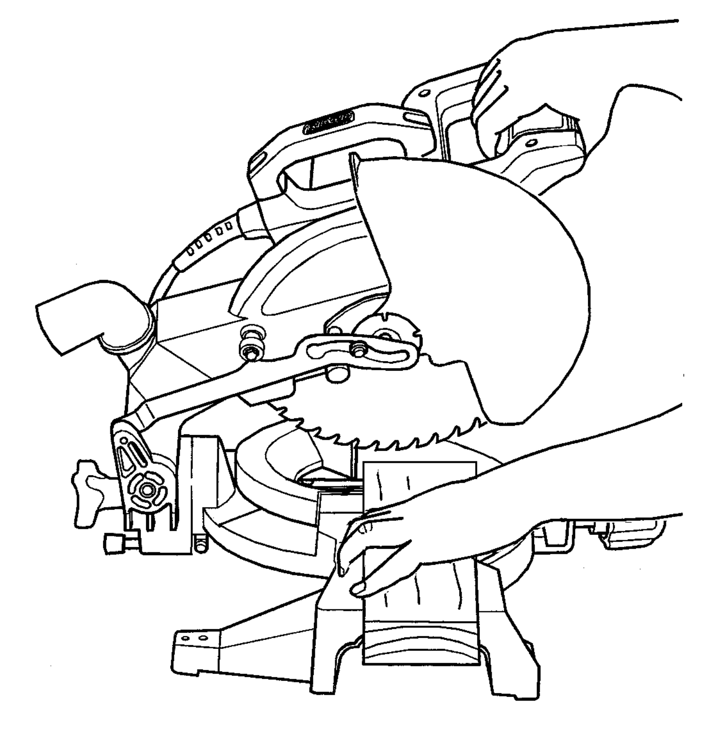
Use the 0° and 45° bevel stops for precise, repeatable bevel indexing.

Occasionally, when cutting a bevel or compound cut, you may need to set the bevel angle a small amount beyond the 0° or 45° bevel stop. This is very easily done by pulling the bevel index pin out and locking the bevel knob.



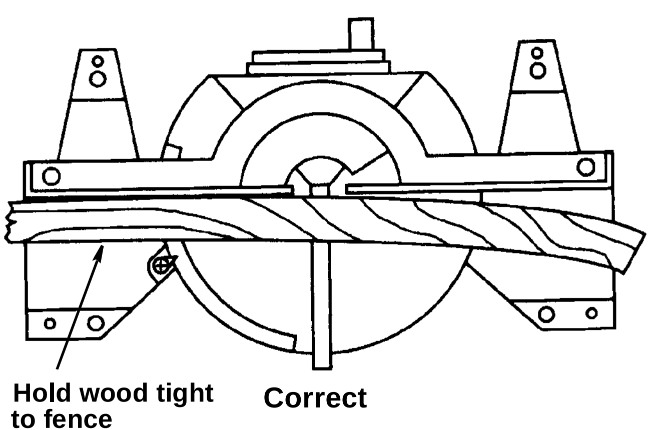
Compound Cut

When a compound cut is required, select the correct bevel and miter position. Move your feet and body with the handle to the desired miter angle to make the cut.

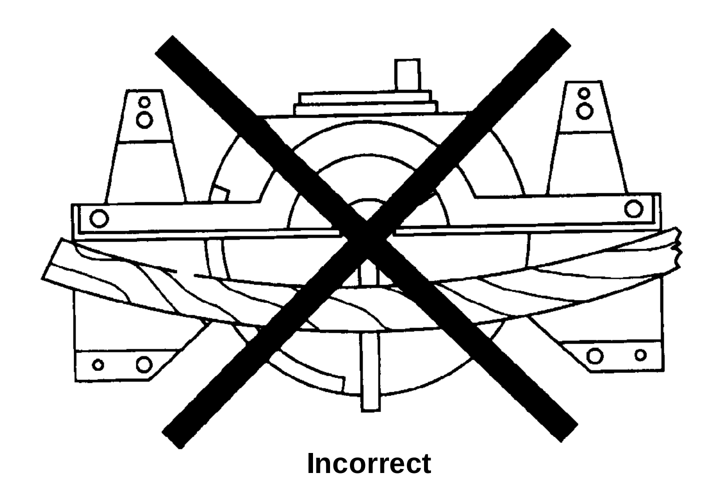


Cutting Bowed Material

Before cutting a workpiece, check to make sure it is not bowed. If it is bowed the workpiece must be positioned and cut as illustrated. Do not position workpiece incorrectly or try to cut the workpiece without the support of the fence. This will cause pinching of the workpiece on the blade. The workpiece could suddenly jump or move and your hand could hit the blade.



Correct

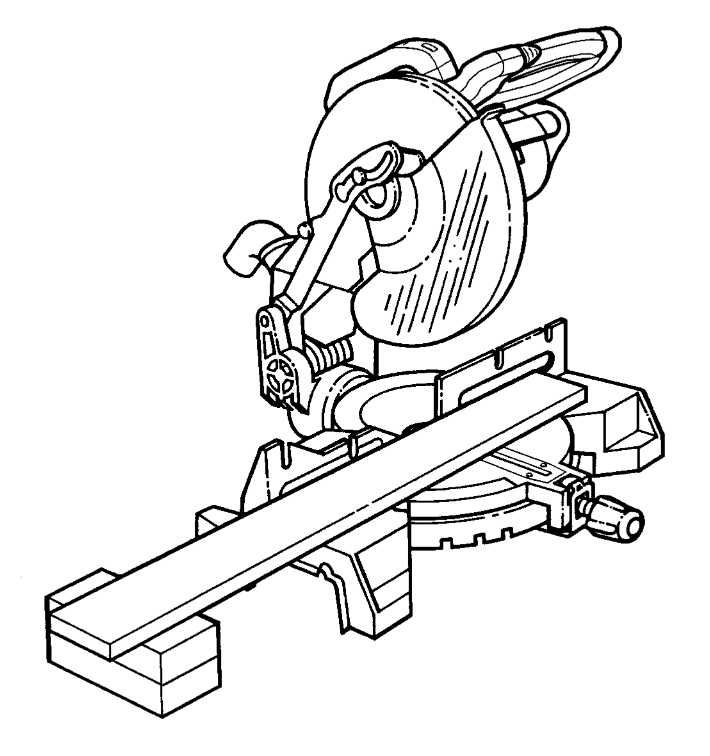


Incorrect

Workpiece Support

Long pieces need extra supports. The table extensions provided will support many pieces. If long supports are required they should be placed along the workpiece so the workpiece does not sag and your hand holding the workpiece is positioned 4" or more from the blade path. The support should let the workpiece lay flat on the base and work table during the cutting operation.

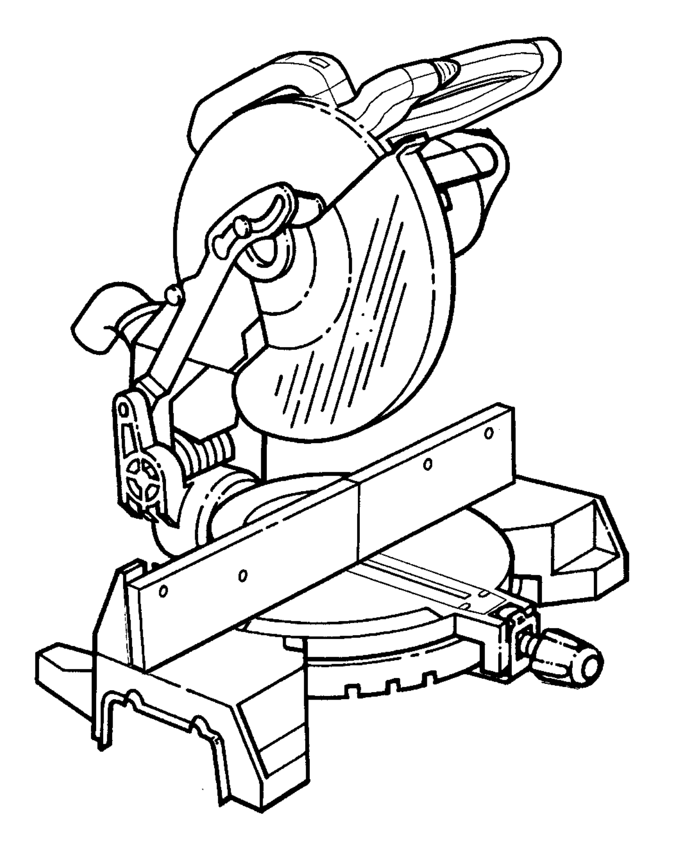
NOTE: When mounted on a large flat surface, the miter saw table is 3" high. Two finished 2x4's on their sides can be used as work support extension.



Auxiliary Fence

Depending on the size and position of the workpiece a fence face extension may be required. Slots are provided in the fence to attach an auxiliary fence. Get a straight piece of wood, typically 1/2 inch thick by 3-1/4 inches high by 19-1/4 inches long. To attach auxiliary fence, place the piece of wood on the miter saw fence. Mark the locations from the backside of the miter saw fence. Drill .200"-.250" holes, then countersink the holes on front of wood to receive #10 flat head machine screws. Position the auxiliary fence in place and secure with appropriate nut(s). Make a full depth cut. This will create the blade slot. Check for interference between the auxiliary fence and lower blade guard. Correct any interference before proceeding. The auxiliary fence is used with the saw in the 0° bevel position. If a bevel cut is desired, the auxiliary fence must be removed.

WARNING: To avoid contact of the lower guard with the auxiliary fence, do not make bevel cuts with auxiliary fence installed.



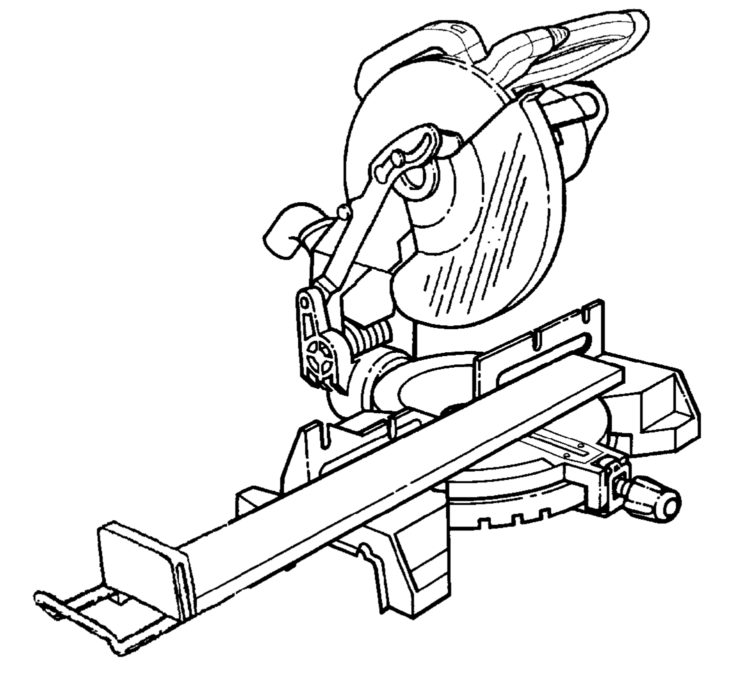
Use and Operation of Extension Bars and Stop Block

WARNING: Avoid thrown workpieces. Avoid binding the work against the blade:

- **Always hold or clamp your work down to the saw.**
- **Do not hold or clamp the workpiece on both sides of the blade. The blade can throw a cut off piece if you confine the workpiece on both sides of the blade.**
- **Always perform dry runs. Make sure the saw is unplugged. Completely set up your saw and accessory. Pull the blade and power head through the full range of motion to check for interference. The accessory can be used in a left or right configuration. Make sure that your blade, saw guard or motor does not interfere with the accessory. Correct any interference before use.**
- **No visible gap should be present between saw and wood.**

1. Set the adjustable stop block to the desired length of cut and tighten the screw to hold it in place.
2. Place material to be cut on table of miter saw.
3. Perform a dry run with the saw unplugged: after the saw is completely set up, pull the power head down as if you were making an actual cut. Check for interferences and for potentially dangerous situations. Adjust the set up so that a safe operation can be completed.
4. Complete the cut.

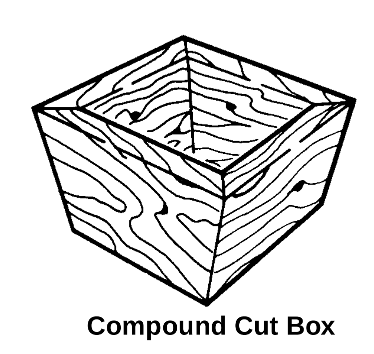
IMPORTANT: To help perform the safest and most precise miter saw cut, lower the blade through the cut and then release the power switch. Hold the power head down and keep your hands in place until the blade stops rotating. Then raise the power head and remove workpiece from worktable.



Cutting Compound Miters

Cutting Compound Miters on Picture Frames and Boxes

A compound miter is a cut requiring both a miter setting and bevel setting. A compound miter is used for making frames or boxes that have sloping sides and are wide at one end and narrow at the opposite end. Compound miters are “tricky” to make because the miter setting and bevel setting are directly related to each other. Every time the miter setting is changed the bevel setting must also be adjusted; likewise every adjustment to bevel requires a corresponding adjustment to miter. Because it may take several tries to obtain the desired angle, it is advisable to make test cuts on a scrap piece of material.

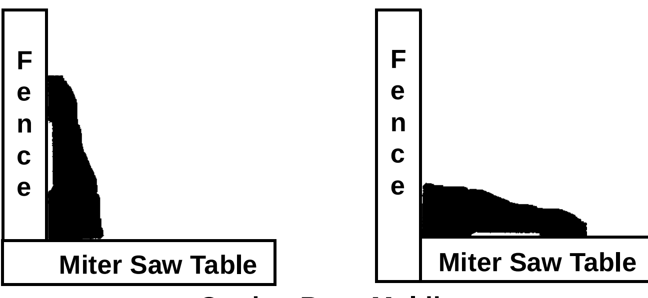

Compound Cut Box

Tips for Cutting Moldings

A compound miter saw is also excellent for cutting molding. Molding is sometimes difficult because in order to fit correctly it must be precisely cut.

Cutting Base Moldings

Base moldings and many other moldings can be cut on a miter saw. The set up of the saw depends on your molding and your application as shown. Always make sure moldings rest firmly against fence and table.



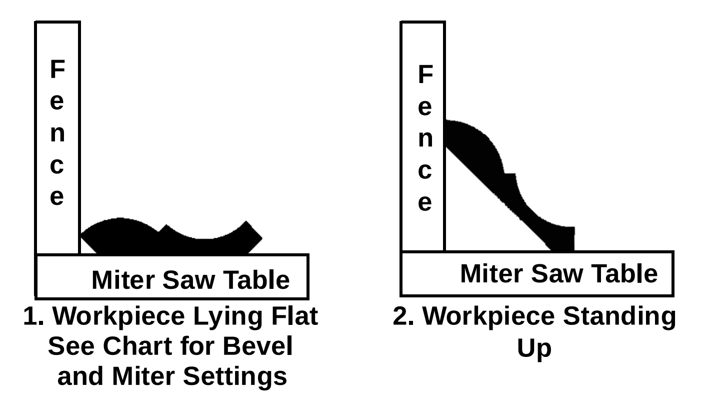
Cutting Base Molding
(Miter at 45°, Bevel at 0°) **(Miter at 0°, Bevel at 45°)**

Cutting Crown Moldings

Your compound miter saw does an excellent job of cutting crown molding. However, in order to fit properly, crown molding must be cut with extreme accuracy. Remember to plan ahead so that you are not tempted to reach across the saw blade to steady a newly severed workpiece.

Two Methods of Cutting Crown Molding

Crown molding may either be cut (1) flat on the miter saw table or (2) angled to the table and fence. Most standard (U.S.) crown molding has a top rear angle (angle that fits next to the ceiling) of 52° and a bottom rear angle (angle that fits against wall) of 38°. Your miter saw has special miter settings at 31.6° left and right and a bevel setting at 33.9° to use when cutting crown molding flat on the miter saw table. These settings are identified with a “CM” mark.



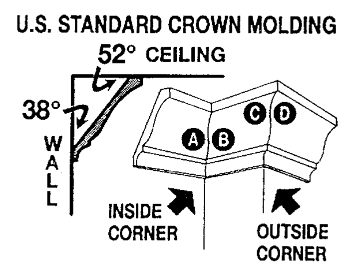
1. Workpiece Lying Flat See Chart for Bevel and Miter Settings
2. Workpiece Standing Up

Remember: Even though all of these angles are standard, rooms are very rarely constructed so the corners are exactly 90°. You will need to “fine tune” these settings and make necessary adjustments to the cutting angles.

Cutting Crown Molding Flat on the Miter Saw Table

The advantage of cutting crown molding flat on the table is that it is easier to secure the molding at the correct cutting position.

1. Set the bevel and miter angles using the chart at right. Tighten the miter lock knob and the bevel lock knob.
2. Once again using the chart correctly position the molding.
3. Lower the head assembly, activate the switch and make the cut. Wait until the blade comes to a complete stop before allowing the head assembly to return to the “UP” position and/or removing the workpiece.
4. ALWAYS PRETEST COMPOUND SETTINGS ON SCRAP MATERIAL TO CONFIRM CORRECT ANGLES.





Basic Saw Operations (continued)

Cutting Crown Molding Angles to the Table and Fence

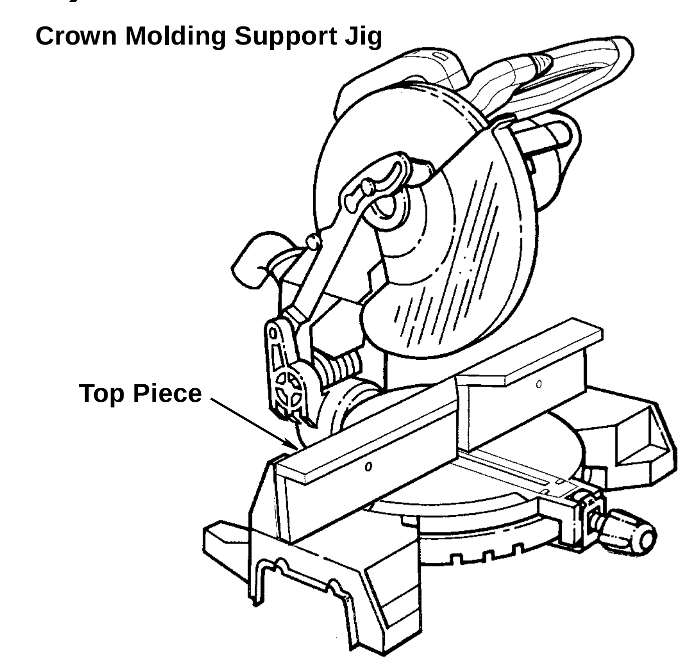
The advantage of cutting crown molding in this position is that no bevel setting is required. Small changes in the miter angle can be made without affecting the bevel angle. When using this method the saw can be quickly and easily adjusted for corners that are not 90° (square).

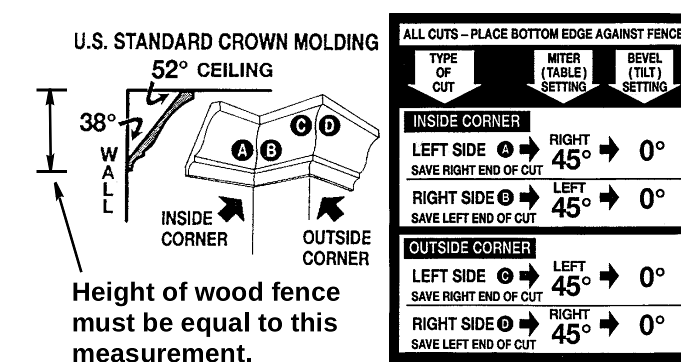
1. Position the molding upside down so the bottom (part which is installed against the wall) is against the fence. This determines the height of the wood fence.

   Building a crown molding support jig:

   Use small nails and glue to attach a top piece (typically 1/2 inch thick by 1-1/2 inches wide by 19-1/4 inches long) to the fence as shown. **NOTE:** Make sure saw-blade will not strike nails. This top piece will help support the molding at the correct cutting position.
2. Use the chart to set the miter gauge. Tighten the miter lock knob.
3. Lower the head assembly, activate the switch and make the cut. Wait until the blade comes to a complete stop before allowing the head assembly to return to the "UP" position and/or removing the workpiece.
4. ALWAYS PRETEST COMPOUND SETTINGS ON SCRAP MATERIAL TO CONFIRM CORRECT ANGLE.

.





Using Carbide Tipped Blades

WARNING: To avoid the risk of cutting tool failure and thrown shrapnel (broken pieces of blade) read and understand all the warnings and instructions which come with carbide tipped blades. Failure to heed all carbide tipped blade warnings and safety instructions can result in serious injury.

Carbide is a very hard but brittle material. Take care when mounting, using and storing carbide blades to prevent accidental damage. Slight shocks, such as striking a tip during handling, can seriously damage the blade. Foreign objects in the workpiece, such as wire or nails, can also cause tips to crack or break off.

Before using a carbide tipped blade, always examine the blade and tips for damage. Look for bent teeth, a bent blade, cracks, broken, missing or loose carbide tips. Do not use a carbide tipped blade if damage is found or suspected.

Do not use a carbide tipped blade without all appropriate guards in place.

Mount blade securely in proper rotation direction.

Never rotate a carbide tipped blade faster than its maximum recommended speed.

Maintenance and Lubrication

Maintenance

DANGER: Never put lubricants on the blade while it's spinning.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, unplug the power cord before working on the saw.

WARNING: For your safety, this saw is double insulated. To reduce the risk of electrical shock, fire or injury, use only parts identical to those identified in the parts list reassemble exactly as original assembly to reduce the risk of electrical hazards.

Replacing Carbon Brushes

The carbon brushes furnished will last approximately 50 hours of running time or 10,000 on/off cycles. Replace both carbon brushes when either brush has less than 1/4" length of carbon remaining. To inspect or replace first unplug the saw. Then remove the motor cap on the end of the motor by removing 2 screws. Remove the lead wires from the tabs on the brushes, then pull out the brushes. To reassemble reverse the procedure. Tighten the screws snugly but do not overtighten.

NOTE: To reinstall the same brushes, first make sure the brushes go back in the way they came out. This will avoid a break in period that reduces performance and increases wear.

Lower Blade Guard

Do not use the saw without the lower guard. The lower blade guard is attached to the saw for protection. Should the lower guard become damaged, do not use the saw until damaged guard has been replaced. Develop a regular check to make sure the lower guard is working properly. Clean the lower guard of any dust or build up with a damp cloth.

CAUTION: Do not use solvents on the guard. They could make the plastic "cloudy" and brittle.

WARNING: When cleaning lower guard unplug the saw from the outlet to avoid unexpected start-up.

Sawdust

Periodically, sawdust will accumulate under the work table and base. This could cause difficulty in the movement of the work table when setting up a miter cut. Frequently blow out or vacuum up the sawdust.

WARNING: If blowing sawdust, wear proper eye protection to keep debris from blowing into eyes.

Lubrication

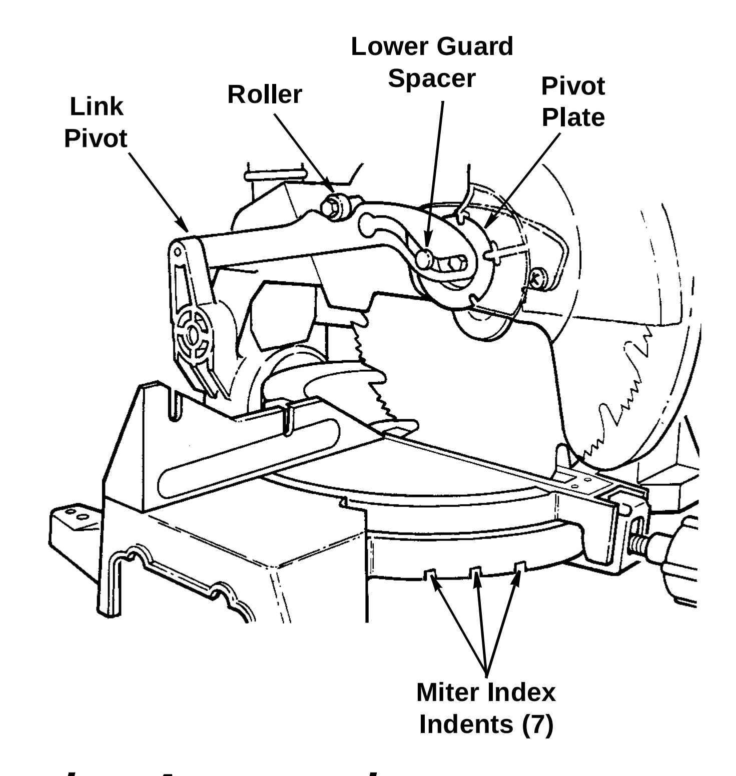
All the motor bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit under normal operating conditions. Therefore, no further lubrication is required.

Infrequent Lubrication as Required:

1. Lubrication of arm pivot for free movement.
   a. Apply oil between washer and contact face of Table/Pivot casting.
   b. Apply oil to pivot shaft next to inside surface of ears on arm casting.

NOTE: Disassembly should be done by an authorized service technician. Removal of the upper guard and the stopshaft is necessary before pivot can be disassembled. Pay close attention to the spring-end positions in the castings…mark with chalk to avoid later confusion.

2. Lubrication of mechanism which pivots lower guard (see illustration): Use light household oil (sewing machine oil) or a pressurized light spray oil on metal-to-metal or metal-to-plastic guard contact areas as required for smooth, quiet operation. Avoid excess oil, to which sawdust will cling. Lubricate the lower guard spacer, roller, pivot plate and link pivot.
3. Lubrication of miter index indents: Use a small amount of grease on the miter index indents that are located below the table on the front of the unit.



RIDGID Recommends the Following Accessories

Recommended Accessories

Item	SKU No.
Clamp Kit	AC3000
Legset	AC9910

Do not use any accessory unless you have received and read complete instructions for its use.

WARNING: To reduce the risk of injury from unsafe accessories, use only accessories supplied.

Prohibited Accessories

The use of any cutting tool except 10" saw blades which meet the basic blade requirements is prohibited. Do not use accessories such as shaper cutters or dado sets. Cutting ferrous metal (metal with iron in it) and the use of abrasive wheels are prohibited. See **WARNING** and **CAUTION** notes in the "Safety Instructions For Basic Saw Operations" Section. If planning to saw non-ferrous metal see those **WARNING** and **CAUTION** notes in the "Safety Instructions For Basic Saw Operations" Section.

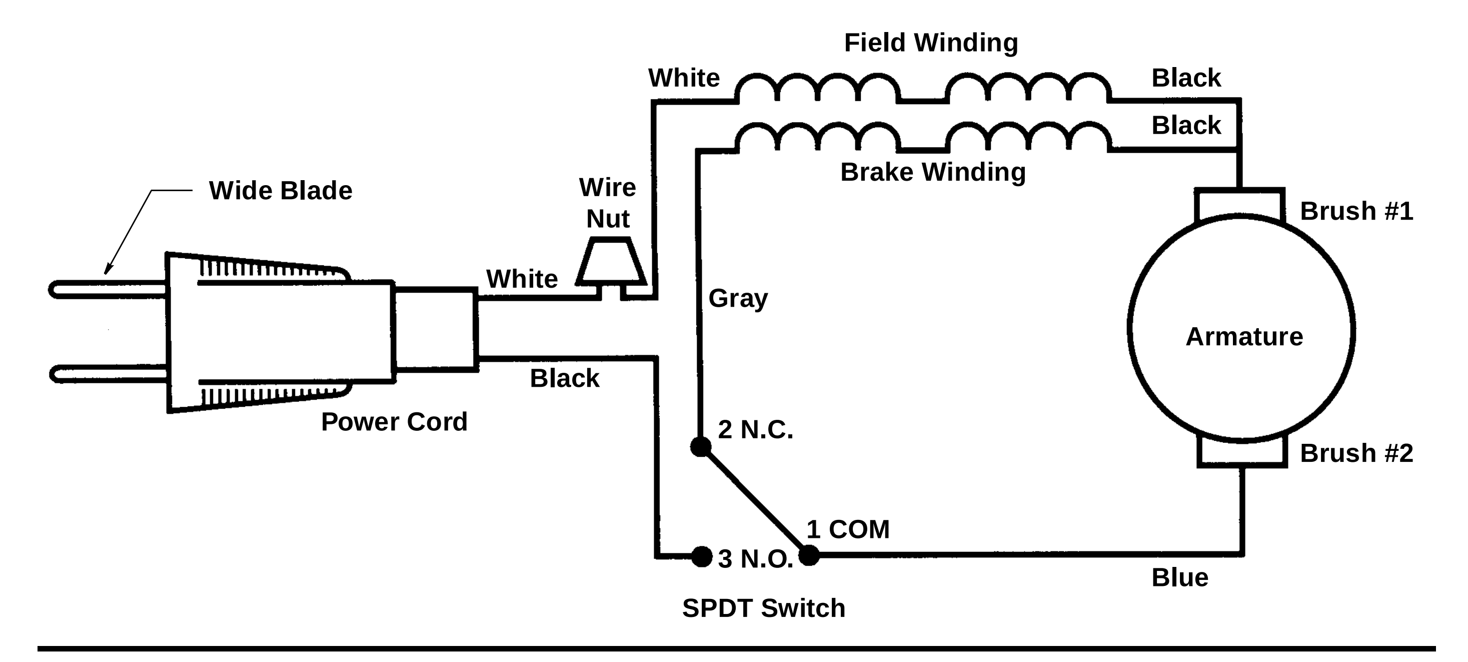
Basic Blade Requirements

10" Diameter

Blades marked for 5,500 RPM or higher

5/8" Diameter Arbor Hole

Wiring Diagram



Troubleshooting Of Brake By Qualified Service Person Only

1. Check commutation at no load. If there is a heavy sparking which follows the curvature of the commutator replace the armature.
2. To continue trouble shooting, now unplug the power cord.
3. Install new brushes, especially if delayed come-in of brake has been noticed before failure.
4. Check brake circuit for continuity: Remove motor cap and brushes. Use ohmmeter to check continuity from brush terminal to brush terminal. If open, locate exact place using ohmmeter. As indicated by test, tighten connection, replace field assembly, or replace switch.
5. After repair, check direction of blade rotation vs. guard arrow.

Troubleshooting Guide

Motor

PROBLEM	PROBABLE CAUSE	SUGGESTED CORRECTIVE ACTION
Brake does not stop blade within 6 seconds.	1. Brushes not seated or lightly sticking. 2. Motor brake winding overheated from use of not-recommended blade or rapid on/off cycling. 3. Arbor screw loose. 4. Other.	-Inspect/clean/replace brushes (see maintenance section). -Use a recommended blade. -Let cool down -Retighten -Get Authorized service. Check motor brake winding, switch, condition of commutator.
Motor does not start.	1. Fuse. 2. Brushes worn. 3. Other.	-15-Amp time delay fuse, or circuit breaker. -See “Maintenance” section. -Get Authorized service.
Brush sparking when switch released.	1. Normal-automatic brake working properly.	-None

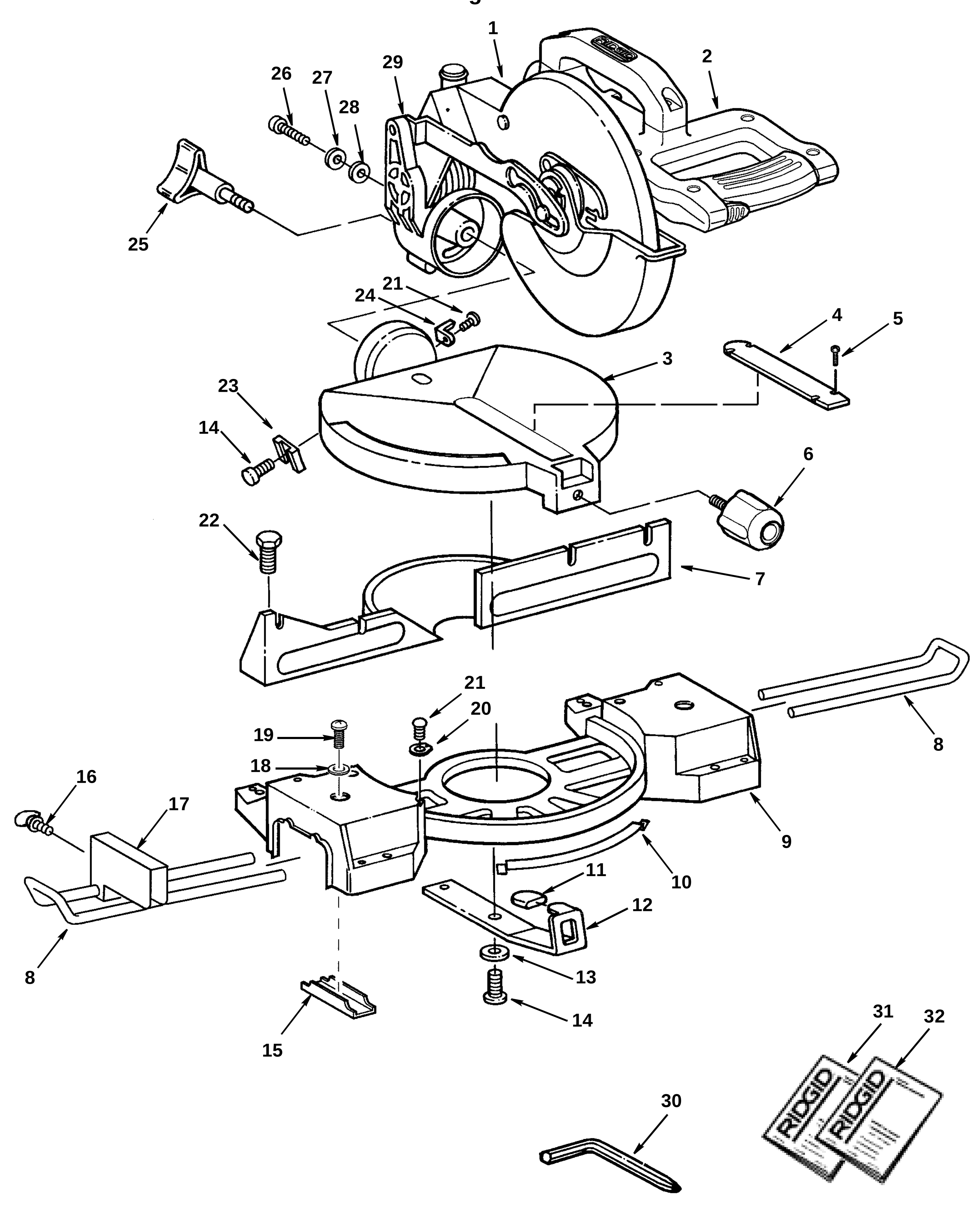
General

PROBLEM	PROBABLE CAUSE	SUGGESTED CORRECTIVE ACTION
Blade hits table.	1. Misalignment.	-Get Authorized Service.
Angle of cut not accurate.	1. Misalignment.	-See “Alignment” section.
Can’t move miter adjustment.	1. Sawdust under table.	-Vacuum or blow out dust. WEAR EYE PROTECTION
Power-head wobbles.	1. Loose pivot points.	-See “Alignment” section.
Power-head won’t fully rise or blade guard won’t fully close.	1. Part failure. 2. Pivot spring not replaced properly after service. 3. Sawdust build-up	-Get Authorized Service. -Get Authorized Service. -Clean and lubricate moving parts.
Blade binds, jams, burns wood.	1. Improper operation. 2. Dull blade. 3. Improper blade 4. Warped blade.	-See “Basic Saw Operation” section -Replace or sharpen blade. -Replace with 10" diameter blade designed for the material being cut. -Replace blade.
Tool vibrates or shakes.	1. Saw blade not round. 2. Saw blade damaged. 3. Saw blade loose. 4. Other	-Replace blade. -Replace blade. -Tighten arbor screw. -Get Authorized Service.
Power head is difficult to move down from upper stop.	1. Mechanism which pivots lower guard is sticking. 2. Sawdust build-up in guard area.	-Clean and lubricate lower guard mechanism. (See “Lubrication” section) -Clean and lubricate lower guard mechanism (See “Lubrication” section)

Parts List for RIDGID 10" Compound Miter Saw
Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 1



Parts List for RIDGID 10" Compound Miter Saw
Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 1

Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	See Fig. 3	Blade Guard Assembly
2	See Fig. 2	Motor Assembly
3	828647	Table
4	828343	Plate Throat
5	808275-4	Screw Pan Cr 8-32 x 3/8
6	826055-1	⚠ Knob Miter
7	828648	Fence Asm
8	817791	Arm Extension
9	828501	Base
10	827588	Shim Table
11	826163	Cap Grip
12	823297-1	Spring Index
13	805553-24	⚠ Washer 11/32 x 7/8 x 1/16
14	9421621	⚠ Scr Soc Cap 5/16-18 x 5/8
15	823612	Clamp Extension
16	702204-1	* Screw Thumb 1/4-20 x 1/2

Key No.	Part No.	Description
17	817793	Stop Block
18	805553-6	Washer 21/64 x 5/8 x 1/16
19	813056-2	* Screw Pan Hd. 5/16-18 x 1-1/4
20	826057	Pointer
21	809169-3	* Screw Pan Hd. Type "T" 8-32 x 3/8
22	9416630	* Screw Hex Type "T" 5/16-18 x 1
23	823326	Stop Bevel
24	826068	Indicator Bevel
25	828253	Knob Bevel
26	9416187	* Screw Hex Type "T" 5/16-18 x 3/4
27	805553-4	⚠ Washer 21/64 x 9/16 x 1/16
28	821421-6	O-Ring
29	See Fig. 3	Pivot Asm.
30	823314	Wrench Combination
31	SP6402	Owners Manual - English/Spanish
32	SP6402F	Owners Manual - French

* Standard hardware item - may be purchased locally.

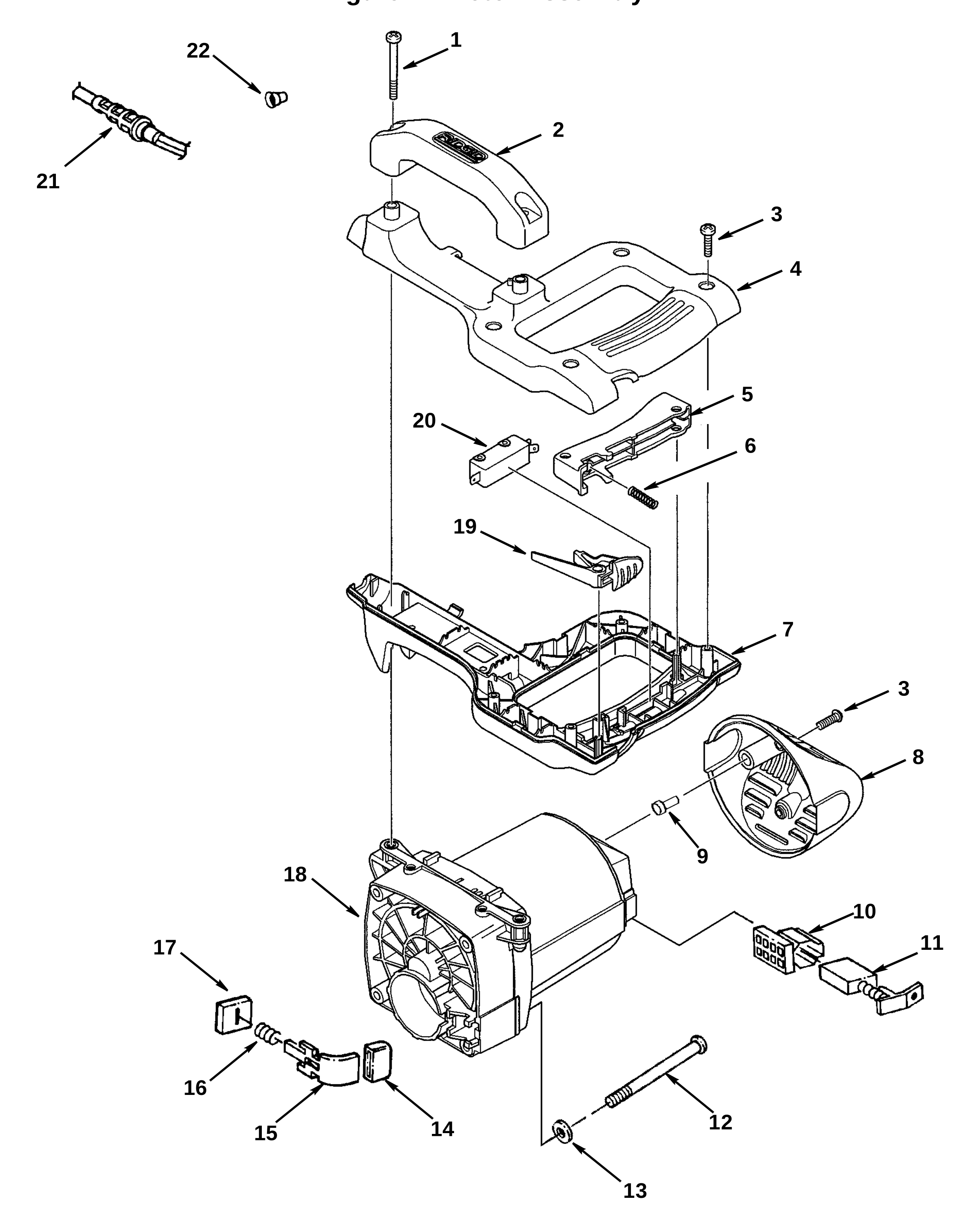
⚠ **WARNING: These items are important to the safety of this tool. Do not substitute common parts.**

Parts List For RIDGID 10" Compound Miter Saw

Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 2 - Motor Assembly



Parts List For RIDGID 10" Compound Miter Saw
Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 2 - Motor Assembly

WARNING: For your safety, this miter saw is specially insulated. To reduce the risk of electrical shock, fire or injury, use only parts identical to those identified in the parts list. Reassemble exactly as originally assembled.

Always order by Part Number — Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	828736	Screw Pan Cr Pt K60 x 75mm
2	828720	Handle Carry
3	808380-5	* Screw Pan Cr #8 Plastite
4	828718	Handle Upper
5	828717	Actuator Switch
6	826053	⚠ Spring Compression
7	828719	Handle Lower
8	826064	Cap Motor Housing
9	354653	Bumper
10	826017	⚠ Holder Brush
11	826016	⚠ Brush
12	826453	Screw Pn Hd 10-32 x 2-1/4
13	805549-22	* Washer 13/64 x 3/8 x 1/32
14	826163	Cap Grip
15	826062	Lock Arbor
16	823322	Spring Arbor Lock
17	823417	Seal
18	829512	⚠ Motor Asm
19	828716	⚠ Button Lock
20	826066	⚠ • Switch SPDT
21	828735	⚠ • Cord w/Plug
22	803709-1	⚠ Connector Wire

***** Standard hardware - may be purchased locally

⚠ WARNING: These items are important to the safety of this tool. Do not substitute common parts.

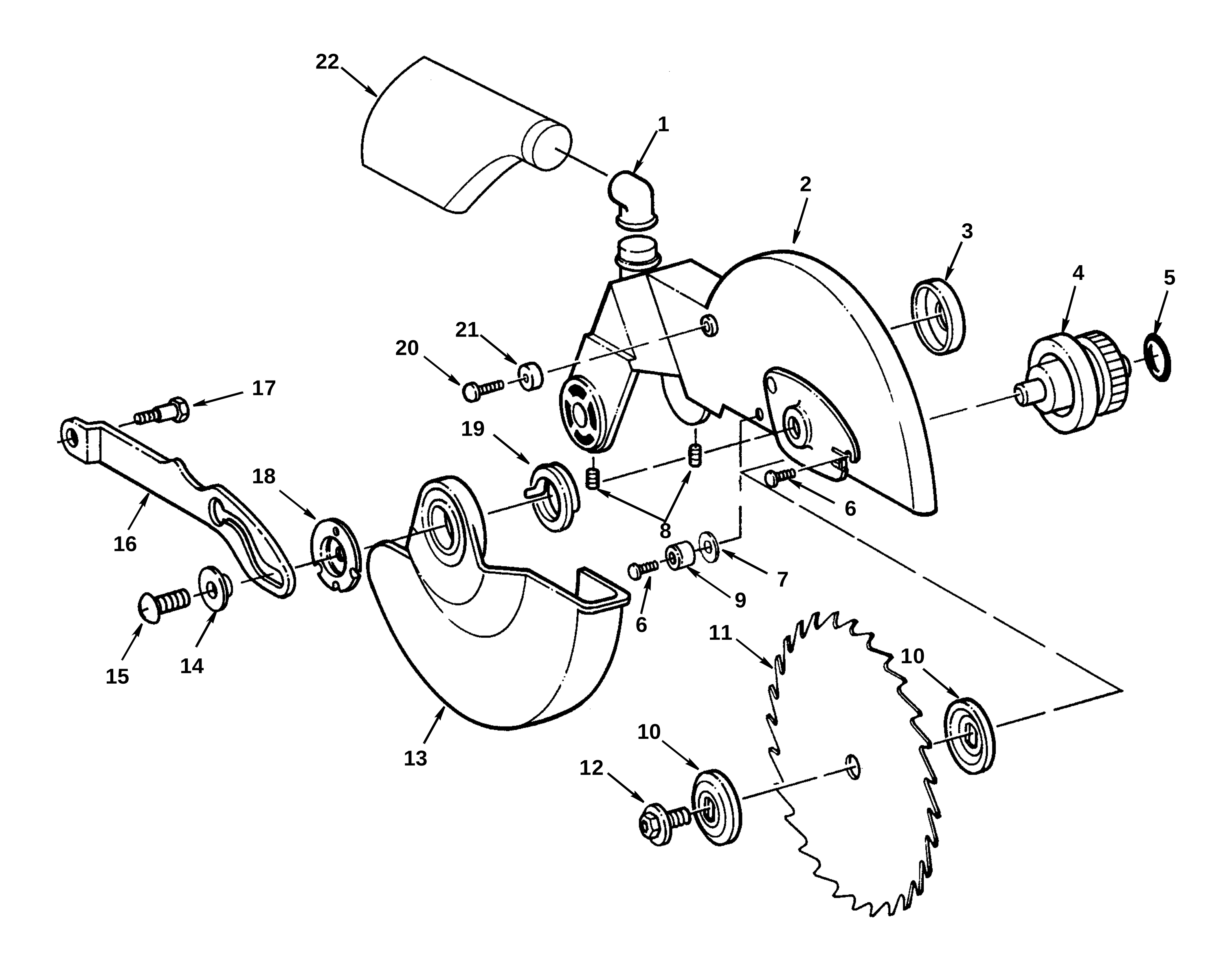
- **WARNING: Any attempt to repair or replace electrical parts on this unit may create a hazard unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available from authorized RIDGID Service Center.**

Parts List For RIDGID 10" Compound Miter Saw

Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 3 - Blade Guard Assembly



Parts List For RIDGID 10" Compound Miter Saw

Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 3 - Blade Guard Assembly

Always order by Part Number — Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	37429	Dust Elbow
2	826487-1	Arm/Guard Asm
3	823300-1	Washer Cup
4	823316-1	Arbor Asm
5	821421-3	Ring “O”
6	9416390	* Screw Pan Cr Ty “T” 10-32 x 5/8
7	9416712	Washer 3/16 x 5/8 x 1/16 Bl. Ox.
8	826481	Screw Lock Set 1/4-20 x 3/8
9	829503	Bumper
10	823303	⚠ Collar Blade
11	827413	Blade Saw Carbide
12	823304	Screw Blade
13	826039	‡ Guard Lower
14	826765	Retainer Bearing
15	820219-1	⚠ Screw Pan Cr Ty “TT” 1/4-20 x 3/8
16	826026	Link Actuator
17	821521-1	⚠ Screw Shoulder
18	823840-3	Retainer Guard Asm
19	823292	•‡ Spring Guard
20	821521	Screw Shoulder
21	823306-1	Bearing Cam
22	828364	Bag Dust

***** Standard hardware - may be purchased locally

⚠ **WARNING: These items are important to the safety of this tool. Do not substitute common parts.**

‡ **CAUTION: See mechanical assembly caution below.**

• **WARNING: Uncontrolled spring release or misinstallation of these parts may create a hazard unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available from authorized RIDGID Service Center.**

CAUTION: Mechanical Assembly, to qualified service technician.

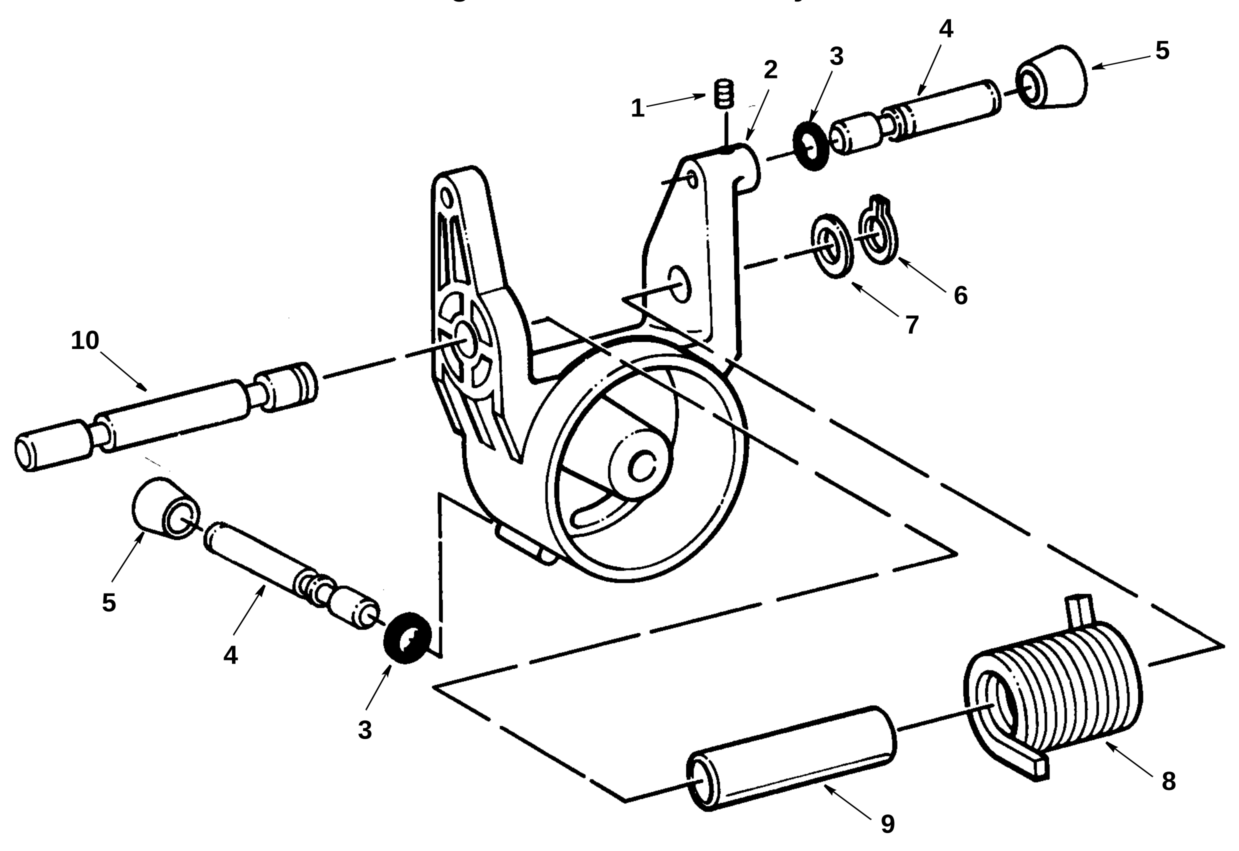
1. **Wear approved eye protection when working with coil spring including spring, arbor lock 823322.**
2. **Incorrect reassembly of torsion spring 823328 can cause an unsafe condition because cutting head fails to rise fully to stop, or because spring fails through over-stress.**
3. **Improper reassembly of mechanisms controlling movement of lower guard 826039 can cause an unsafe condition because guard fails to operate freely as cutting head is moved up and down.**

Parts List For RIDGID 10" Compound Miter Saw

Model No. MS10600

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 4 - Pivot Assembly



Always order by Part Number — Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	803309-2	Screw Set Hex Soc. Locking 10-32 x 3/8
2	828504	Pivot
3	821421-2	O-Ring
4	826058	Shaft Stop
5	826357	Knob
6	805606	Ring Retaining
7	803899-5	Washer Thrust
8	823328	⚠ • ‡ Spring Torsion
9	823298-1	Spacer Spring
10	823301	Shaft Pivot

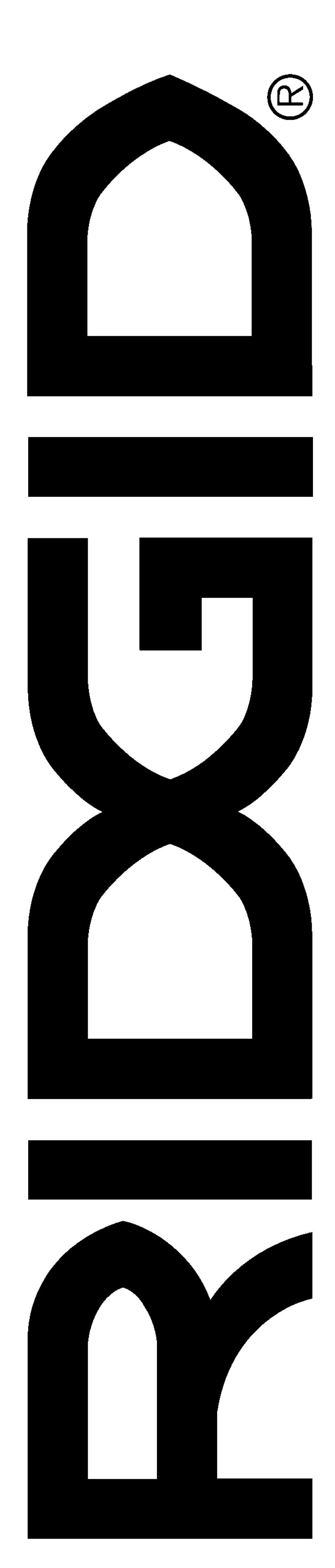
***** Standard hardware - may be purchased locally

⚠ WARNING: These items are important to the safety of this tool. Do not substitute common parts.

‡ CAUTION: See mechanical assembly caution on page 33.

- **WARNING: Uncontrolled spring release or misinstallation of these parts may create a hazard unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available from authorized RIDGID Service Center.**







What is covered
RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts
This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How can you get service
To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems
Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOL'S option, and returned at no charge; or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered
Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty
Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies
This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.

Catalog No. MS1060
Model No. MS10600 **Serial No.** ___________________
The model and serial number of your 10 Inch Compound Miter Saw may be found on a plate attached to your saw at the back side of the motor.
You should record both model and serial number in a safe place for future use.

QUESTIONS OR COMMENTS?

CALL 1-800-4-RIDGID

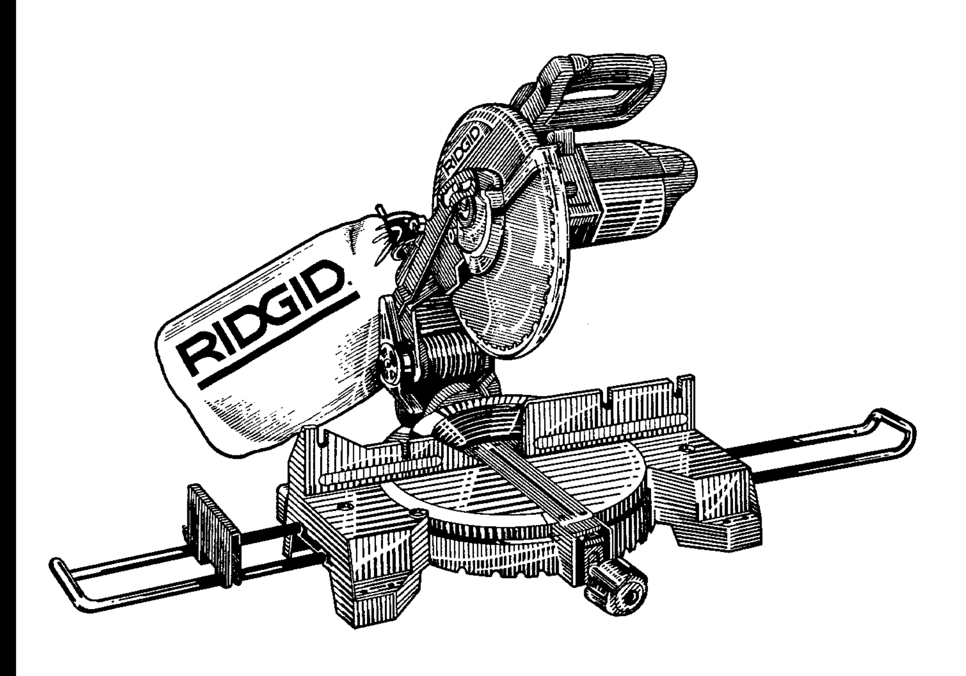
www.ridgidwoodworking.com

Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.
EMERSON®

RIDGID®

MS1060
MANUAL DEL USUARIO



SIERRA DE 10 PULGADAS PARA CORTAR INGLETES COMPUESTOS

Llámenos primero

Para cualquier pregunta sobre la(s):

- **Instrucciones de manejo**
- **Garantía** (vea el panel trasero)
- **Asistencia técnica**
- **Piezas de reparación**

Favor de tener su número de modelo y número de serie a mano cuando llame por teléfono.



¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

Lea detenidamente todas las instrucciones

Guarde este manual para referencia futura

No. de pieza SP6402

Impreso en los EE.UU.

Indice

Instrucciones de seguridad para la sierra para cortar ingletes

La seguridad es una combinación de sentido común, permanecer alerta y saber cómo funciona la sierra para cortar ingletes. Lea este manual para entender esta sierra para cortar ingletes.

Palabras de señal de seguridad

PELIGRO: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **resultará** herido gravemente o morirá.

ADVERTENCIA: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría** resultar herido gravemente o morir.

PRECAUCION: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **pudiera** resultar herido.

Antes de usar la sierra:

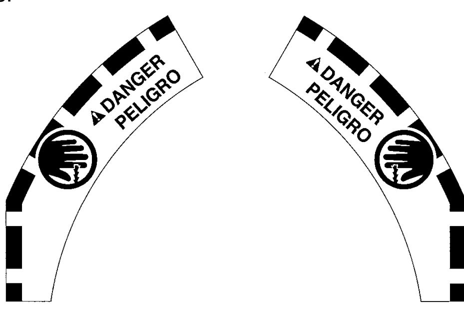
ADVERTENCIA: Cierto polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe (según el estado de California) que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- **Plomo de pinturas a base de plomo,**
- **Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y**
- **Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.**

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de errores que podrían causar lesiones graves y permanentes, no enchufe la sierra para cortar ingletes hasta que se hayan completado satisfactoriamente los siguientes pasos.

- Ensamble completamente la sierra y alinéela. Vea las secciones “Ensamblaje” y “Alineación”.
- Aprenda el uso y la función del interruptor gatillo, de los protectores de hoja superior e inferior, del eje de tope, del botón giratorio de fijación de bisel y del tornillo tope de la placa de cubierta (vea la sección “Familiarización con la sierra para cortar ingletes” incluida en este manual).
- Estudie y entienda todas las instrucciones de seguridad y los procedimientos de funcionamiento que aparecen en este manual.
- Estudie los métodos de mantenimiento para esta sierra para cortar ingletes. Vea la sección “Mantenimiento” incluida en este manual.
- Localice y lea las siguientes etiquetas en la sierra para cortar ingletes.



DOUBLE INSULATED. When servicing use only identical replacement parts.
CON AISLAMIENTO DOBLE. Al realizar servicio de ajustes y reparaciones, utilizar únicamente piezas de repuesto idénticas.
ISOLATION DOUBLE. Lors de réparation, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.

c UL us LISTED TOOL 285A E23417

Electrical / Electricidad / Électricité : 120V, 60Hz AC only / AC únicamente / AC seulement, 15A, 4600 RPM / 4600 t/m
Covered by U.S. Patent No. 5,203,245

10" Blade Hoja Lame

⚠WARNING

1. Read the manual before using this saw.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 Standards.
3. Tighten arbor screw and all clamps before sawing.
4. Do not operate the saw without guards in place.
5. Keep hands away from the moving blade.
6. Do not perform any operation freehand.
7. Do not reach around or behind saw blade.
8. Unplug saw before changing blade or servicing.
9. Release trigger and wait for blade to stop before moving workpiece or changing set-up.
10. Do not expose to rain or use in damp locations.*
11. Do not cut ferrous metal (steel, iron and iron based metals).*

* For note 10 & 11, failure to heed these warnings also voids warranty.

826138

⚠WARNING	⚠ADVERTENCIA	⚠AVERTISSEMENT
To prevent injury, do not use miter saw without insert installed.	Para prevenir las lesiones, no use la sierra de ingletes sin el accesorio de inserción instalado.	Pour prévenir les blessures, ne pas utiliser la scie à onglets sans que le guide amovible soit en place.

Al instalar o transportar la sierra para cortar ingletes:

- Antes de transportar la sierra, fije las posiciones de inglete, de bisel y del cabezal mecánico. Desenchufe el cordón de energía.
- Para reducir el riesgo de lesiones a la espalda, obtenga ayuda cuando necesite levantar la sierra.
- **Nunca** lleve la herramienta por el cordón o por el asa del interruptor del cabezal mecánico. Los daños al aislamiento podrían causar sacudidas eléctricas. Los daños a las conexiones de los cables podrían causar un incendio. Se proporciona un asa de transporte.

Reduzca el riesgo que conllevan los entornos peligrosos:

- Use la sierra para cortar ingletes en un lugar seco protegido de la lluvia.
- Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
- Coloque la sierra de modo que ni el usuario ni las personas que se encuentren próximas se vean forzados a situarse en línea con la hoja. Los residuos que salgan despedidos podrían lesionar a las personas que estén en su trayectoria.

Para reducir el riesgo de lesiones a causa de un movimiento inesperado de la sierra:

- Coloque la sierra para cortar ingletes sobre una superficie firme y nivelada donde haya amplio espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.
- Soporte la sierra para cortar ingletes de modo que la mesa esté nivelada y la sierra no oscile.
- Fije con tornillos o abrazaderas la sierra a su soporte.

- **Nunca se suba a la herramienta.** Se podrían producir lesiones graves si la herramienta se vuelca o si usted golpea accidentalmente la herramienta de corte. No guarde nada en un lugar encima o cerca de la herramienta donde puede que alguien se suba a la herramienta para alcanzarlo.

Para reducir el riesgo de lesiones o muerte por causa de sacudidas eléctricas:

- **Esta herramienta tiene aislamiento doble** para proporcionarle a usted protección adicional. El aislamiento doble no toma el lugar de las precauciones de seguridad normales cuando se utiliza esta herramienta. Al realizar servicio de ajustes y reparaciones en esta herramienta con aislamiento doble, utilice piezas idénticas únicamente.
- Asegúrese de que los dedos no toquen los terminales metálicos del enchufe al enchufar o desenchufar la sierra para cortar ingletes.

Antes de cada uso:

Inspeccione la sierra para cortar ingletes.

- **Desconecte la sierra para cortar ingletes** para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental antes de cambiar la preparación, cambiar la hoja o ajustar cualquier cosa.
- Compare la flecha de sentido de rotación que se encuentra en el protector con la flecha de sentido de rotación que está en la hoja. Los dientes de la hoja siempre deben estar orientados hacia abajo en la parte delantera de la sierra.
- Apriete el tornillo del eje portaherramienta.
- Apriete el tornillo tope de la placa de cubierta.

Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe:

- Si las piezas móviles están alineadas adecuadamente.
- Si los cordones eléctricos están dañados.
- Si hay atascamiento de piezas móviles.
- Si hay piezas rotas.
- Si el montaje es estable.
- El funcionamiento del resorte de retorno del brazo y del protector inferior. Empuje el brazo hacia abajo del todo y luego déjelo subir hasta que se detenga por sí mismo. Compruebe si el protector inferior se cerró completamente. Si no se cerró del todo, siga las instrucciones de la sección “Localización y reparación de averías”.
- Otras condiciones que puedan afectar el modo en que la sierra para cortar ingletes funciona.
- Si cualquier pieza de esta sierra para cortar ingletes falta, está doblada o rota de cualquier modo, o si cualquier pieza eléctrica no funciona, apague la sierra y desenchúfela. Reemplace las piezas dañadas, que falten o que hayan fallado antes de volver a usar la sierra.

Mantenga los protectores en su sitio, en buenas condiciones de funcionamiento y con el ajuste adecuado.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpia la sierra para cortar ingletes a fin de lograr un rendimiento óptimo y más seguro. Siga las instrucciones de lubricación. NO ponga lubricantes en la hoja mientras está dando vueltas.

Retire la llave de ajuste y devuélvala al área adecuada de almacenamiento antes de encender la herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, resbalamientos o piezas arrojadas

- **Utilice únicamente accesorios recomendados.** Siga las instrucciones que vienen con los accesorios. El uso de accesorios inadecuados puede causar riesgo de lesiones a las personas.
- Seleccione la hoja de 10 pulgadas de diámetro adecuada para el material y el tipo de corte que piensa hacer.
- Asegúrese de que la hoja esté afilada, en buen estado y alineada correctamente. Con la sierra desenchufada, empuje el cabezal mecánico hacia abajo del todo. Haga girar la hoja a mano y compruebe el espacio libre. Incline el cabezal mecánico hasta un bisel de 45 grados y repita la comprobación. Si la hoja golpea cualquier cosa, haga los ajustes que se muestran en la sección “Mantenimiento de una capacidad de corte máxima”.
- Asegúrese de que los collarines de la hoja y del eje portaherramienta estén limpios.
- Asegúrese de que los lados metidos de los collarines estén orientados hacia la hoja.
- Utilizando la llave hexagonal de 1/4 de pulgada suministrada, asegúrese de que el tornillo de la tapa del eje portaherramienta esté firmemente apretado.
- Asegúrese de que todas las abrazaderas y cierres estén apretados y de que no haya ninguna pieza con una holgura excesiva.
- **Mantenga limpia el área de trabajo.** Las áreas y los bancos desordenados invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo.

Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños por causa de un incendio, nunca use la sierra cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique por anticipado protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.

Conozca la sierra para cortar ingletes. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas colocadas en la herramienta. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la misma, así como los peligros potenciales específicos que son propios de esta herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas al contacto accidental con piezas móviles, no haga trabajo de instalación, ensamblaje o preparación en la sierra para cortar ingletes mientras cualquier pieza esté en movimiento.

Reduzca el riesgo de arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición “OFF” (apagado) antes de enchufar la sierra para cortar ingletes en un tomacorriente.

Planifique el trabajo que va a hacer.

Utilice la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta ni el accesorio a hacer un trabajo para el que no fueron diseñados. Use una herramienta diferente para toda pieza de trabajo que no se pueda sujetar en una posición sólidamente asegurada y fija.

PRECAUCION: Esta máquina no está diseñada para cortar metales ferrosos (acero, hierro y metales basados en hierro). Use esta sierra para cortar ingletes únicamente para cortar madera, productos parecidos a la madera o metales blandos como el aluminio. Otros materiales podrían hacer pedazos la hoja, atascarse en la hoja o crear otros peligros.

PRECAUCION: Al cortar cualquier metal, las chispas o los fragmentos calientes podrían causar un incendio. Para reducir el riesgo de esto, desconecte cualquier bolsa o manguera de recolección de polvo que esté en la sierra para cortar ingletes y quite todos los restos de serrín del interior de los colectores de polvo que están en la sierra para cortar ingletes.

Vístase para trabajar con seguridad

Todas las herramientas mecánicas pueden lanzar despedidos objetos hacia los ojos. Esto puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente cuando se rompan.



No use ropa holgada, guantes, corbatas ni joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.

- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la sierra para cortar ingletes durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con gafas de seguridad.

Inspeccione la pieza de trabajo.

- Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se va a cortar.

Planifique su trabajo para reducir el riesgo de que salgan pedazos despedidos, a causa de que la pieza de trabajo se atasque en la hoja y sea arrancada de sus manos.

Planifique el modo en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final:

Evite las operaciones y posiciones de las manos difíciles en las que un resbalón repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hasta la hoja.

No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga los pies bien apoyados y un buen equilibrio.

Mantenga la cara y el cuerpo a un lado de la hoja de sierra, fuera de línea con un pedazo que pueda salir despedido.

Nunca corte a pulso:

- Corte únicamente una pieza de trabajo por vez.
- Sujete la pieza de trabajo sólidamente contra el tope-guía y el mostrador de la mesa para que no oscile ni se tuerza durante el corte.
- Asegúrese de que no haya residuos entre la pieza de trabajo y sus soportes.
- Asegúrese de que no haya espacios libres entre la pieza de trabajo, el tope-guía y la mesa que permitan que la pieza de trabajo se desplace después de haber sido cortada en dos.
- Mantenga la pieza de corte libre para moverse lateralmente después de ser cortada. De lo contrario, podría quedar atrapada contra la hoja y salir despedida violentamente.
- Retire todo de la mesa, excepto la pieza de trabajo y los dispositivos de soporte relacionados, antes de encender la sierra para cortar ingletes.
- **Fije la pieza de trabajo.** Use abrazaderas o un tornillo de carpintero para ayudar a sujetar la pieza de trabajo cuando sea práctico.

Tenga precaución adicional con piezas de trabajo grandes, muy pequeñas o con forma complicada:

- Utilice soportes adicionales (mesas, caballetes de aserrar, bloques, etc.) para cualquier pieza de trabajo suficientemente grande como para poder inclinarse cuando no esté sujeta al mostrador de la mesa.
- Nunca use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica de la sierra para cortar ingletes.
- No use esta sierra para cortar piezas que sean demasiado pequeñas como para permitir que usted sujete fácilmente la pieza de trabajo. El lado del dedo índice que está orientado hacia el pulgar no debe estar más cerca de la hoja que el borde exterior del tope-guía.
- Al cortar piezas de trabajo que tienen una forma irregular, planifique su trabajo de modo que la pieza de trabajo no resbale y pellizque la hoja y le sea arrancada de las manos. Por ejemplo, una pieza de moldura debe estar situada en posición horizontal o estar sujeta por un dispositivo de fijación o un posicionador que no permita que la pieza se tuerza, oscile o resbale mientras esté siendo cortada.
- Soporte adecuadamente los materiales redondos tales como varillas con espiga o tubos. Tienen tendencia a rodar mientras son cortados, haciendo que la hoja “muerda” la pieza. Para evitar esto, use siempre un dispositivo diseñado para fijar adecuadamente la pieza de trabajo.

ADVERTENCIA: Si piensa cortar aluminio u otros metales no ferrosos: Bajo condiciones adversas, la hoja puede engancharse y hacer que la pieza de trabajo salga despedida repentina e inesperadamente. Para reducir el riesgo de lesiones, siga todas las instrucciones de seguridad pertinentes como lo haría normalmente y:

- **Use únicamente hojas de sierra recomendadas específicamente para cortar metales no ferrosos.**
- **No corte piezas de trabajo metálicas que se deban sostener con la mano. Use abrazaderas auxiliares u otro equipo según sea necesario.**
- **Corte metales no ferrosos únicamente si tiene experiencia o bajo la supervisión de una persona con experiencia.**

Instrucciones de seguridad para sierras para cortar ingletes (cont.)

Siempre que la sierra esté en marcha

ADVERTENCIA: No permita que la familiarización (obtenida por el uso frecuente de la sierra para cortar ingletes) cause un error por descuido. Un descuido de un fracción de segundo es suficiente para causar una lesión grave.

- Antes de empezar el corte, observe la sierra para cortar ingletes mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague la sierra. Desenchufe la sierra. No la vuelva a arrancar hasta que haya localizado y corregido el problema.

Mantenga alejados a los niños.

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la sierra para cortar ingletes.
- Asegúrese de que las personas que se encuentren cerca estén alejadas de la sierra para cortar ingletes y de la pieza de trabajo.
- Nunca confine la pieza que se esté cortando. Nunca sostenga la pieza de trabajo, ni la fije con abrazaderas, ni la toque ni use topes de longitud contra la misma mientras la hoja esté girando. Debe tener libertad para moverse lateralmente por sí misma. Si la pieza de trabajo está confinada, podría atascarse en la hoja y salir despedida violentamente.

Deje que la hoja alcance toda su velocidad antes de cortar.

No fuerce la herramienta.

- La herramienta hará el trabajo mejor y con más seguridad a su capacidad nominal designada. Haga avanzar la sierra por la pieza de trabajo sólo lo suficientemente rápido como para dejar que la hoja corte sin atascarse ni engancharse.

Antes de liberar el material atascado:

- Apague el interruptor.
- Espere hasta que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra para cortar ingletes.

Después de terminar un corte:

- Siga sujetando el cabezal mecánico hacia abajo.
- Suelte el interruptor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de mover las manos.
- Si la hoja no se detiene al cabo de 6 segundos, desenchufe la sierra y siga las instrucciones de la sección “Localización y reparación de averías” para arreglar el freno de la hoja antes de volver a usar la sierra.

Antes de dejar la sierra

- **Nunca deje desatendida la herramienta en marcha.**
- Apague el interruptor.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra para cortar ingletes.
- Haga el taller a prueba de niños. Cierre con llave el taller. Desconecte los interruptores maestros. Guarde la herramienta alejada de los niños y de otras personas no cualificadas para usar la herramienta.

Glosario de términos para el trabajo de la madera

A pulso

La realización de un corte sin el uso del tope-guía, un accesorio de sujeción u otro dispositivo adecuado para evitar que la pieza de trabajo se tuerza durante la operación de corte. Si la pieza de trabajo se tuerce, puede salir despedida.

Corte a inglete

Una operación de corte en ángulo realizada transversalmente a la anchura de la pieza de trabajo.

Corte compuesto

Una operación de corte simultáneo en bisel y a inglete.

Corte en bisel

Una operación de corte en ángulo realizada transversalmente al lado de la pieza de trabajo.

Corte transversal

Una operación de corte realizada transversalmente a la anchura de la pieza de trabajo.

Eje portaherramienta

El eje en el que se monta una herramienta de corte.

Goma

Un residuo pegajoso a base de savia de los productos de madera.

Hoja con puntas de carburo

Una hoja que tiene una pequeña pieza de carburo cobresoldada en la punta de cada diente. Este tipo de hoja necesita cuidado adicional al manejarse y utilizarse. Consulte la sección “Utilización de hojas con puntas de carburo”.

Pieza de trabajo

El objeto en que se está realizando la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se conocen comúnmente como lados, extremos y bordes.

Resina

Una sustancia pegajosa a base de savia que se ha endurecido.

Revoluciones por minuto (RPM)

El número de vueltas completadas en un minuto por un objeto que gira.

Separación de corte

La cantidad de material retirado por la hoja en un corte pasante o la ranura producida por la hoja en un corte no pasante o parcial.

Talonaje

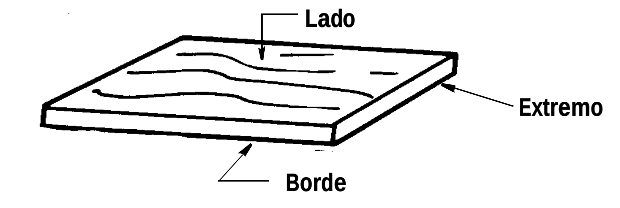
Desalineación de la hoja.

Trayectoria de la hoja de sierra

El área de la pieza de trabajo o del mostrador de la mesa directamente en línea con el recorrido de la hoja o la parte de la pieza de trabajo que va a ser cortada o que ha sido cortada por la hoja.

Triscado

La distancia que la punta del diente de la hoja de sierra está doblado (o triscado) hacia afuera respecto a la cara de la hoja.



Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Fuente de energía y especificaciones del motor

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de peligros eléctricos, peligros de incendio o daños a la herramienta, use la protección de circuito adecuada. La sierra está cableada en fábrica para funcionar utilizando la tensión que se muestra más arriba. Conecte la herramienta a una línea de energía con la tensión adecuada y a un circuito derivado de 15 A. Utilice un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. Para reducir el riesgo de sacudidas o incendios, si el cordón de energía está desgastado o cortado, o dañado de cualquier modo, haga que lo cambien inmediatamente.

El motor de corriente alterna que se utiliza en esta sierra es del tipo universal no reversible y tiene las especificaciones siguientes:

Amperios	15
Tensión	120
Hercios (ciclos)	60
Fase	Mono
RPM	4600
Rotación del eje (extremo de la hoja)	En el sentido de las agujas del reloj
Freno	Automático

Conexiones eléctricas generales

PELIGRO: Para reducir el riesgo de electrocución:

1. **Utilice únicamente piezas de repuesto idénticas cuando haga servicio de ajustes y reparaciones. El servicio debe realizarlo un técnico de servicio competente.**
2. **No utilice la herramienta en la lluvia o cuando el piso esté mojado.**

Esta herramienta está diseñada para uso residencial en interiores únicamente.

ADVERTENCIA: No permita que los dedos toquen los terminales del enchufe al instalar el enchufe en el tomacorriente o al sacarlo del mismo.

Si el cordón de energía está desgastado o cortado, o dañado de cualquier modo, haga que lo cambien inmediatamente.

Información para la herramienta de 110-120 V, 60 Hz

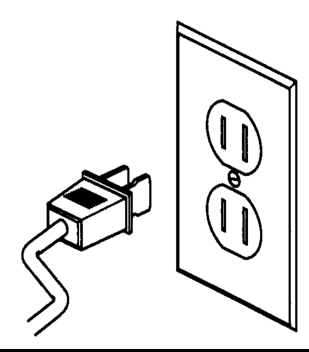
Aislamiento doble

La sierra para cortar ingletes cuenta con aislamiento doble para proporcionar una capa de aislamiento de doble espesor entre usted y el sistema eléctrico de la herramienta. Todas las piezas metálicas al descubierto están aisladas de los componentes metálicos internos del motor con aislamiento protector.

Enchufe polarizado

La unidad tiene un enchufe similar al de la ilustración.

Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, este aparato electrodoméstico tiene un enchufe polarizado (una hoja es más ancha que la otra). Este enchufe entrará en un tomacorriente polarizado de una sola manera. Si el enchufe no entra por completo en el tomacorriente, déle la vuelta. Si sigue sin entrar, póngase en contacto con un electricista competente para instalar el tomacorriente adecuado. No haga ningún tipo de cambio en el enchufe.



ADVERTENCIA: El aislamiento doble no sustituye a las precauciones normales de seguridad al utilizar esta herramienta.

Protección de seguridad del motor

IMPORTANTE: Para evitar daños al motor, este motor se debe limpiar frecuentemente con chorro de aire o por aspiración para evitar que el serrín interfiera con la ventilación normal del motor.

1. Conecte la herramienta a la línea de energía con la tensión apropiada para su modelo y un circuito derivado de 15 A con un cortacircuito o un fusible de acción retardada de 15 A. La utilización de un fusible de tamaño incorrecto puede dañar el motor.
2. Si el motor no arranca, suelte el interruptor gatillo inmediatamente. Desenchufe la herramienta. Compruebe la hoja de sierra para asegurarse de que gira libremente. Si la hoja está libre, intente arrancar el motor otra vez. Si el motor sigue sin arrancar, consulte el “Cuadro de localización y reparación de averías del motor”.
3. Si el motor se detiene repentinamente mientras corta madera, suelte el interruptor gatillo, desenchufe la herramienta y libere la hoja de la madera. Entonces se podrá volver a arrancar el motor y acabar el corte.
4. Los fusibles podrán fundirse o los cortacircuitos podrán saltar frecuentemente si:
   a. **El motor se sobrecarga.** La sobrecarga se puede producir si usted hace avanzar la sierra demasiado deprisa o si hace demasiados arranques/paradas en un corto período de tiempo.
   b. Las líneas de tensión se encuentran más de un 10% por encima o por debajo del voltaje especificado en la placa del fabricante. Sin embargo, para cargas pesadas, la tensión en los terminales del motor debe ser igual a la tensión especificada en la placa del fabricante.
   c. Se utilizan hojas de sierra no adecuadas o desafiladas.
5. La mayoría de los problemas del motor se pueden atribuir a conexiones flojas o incorrectas, sobrecarga, tensión baja (tal como un cable de tamaño pequeño en el circuito de alimentación) o un cable de circuito de alimentación demasiado largo. Compruebe siempre las conexiones, la carga y el circuito de alimentación cuando el motor no funcione bien. Compruebe los tamaños de los cables y la longitud con el cuadro de tamaños de cable.

Especificaciones del motor y requisitos eléctricos (continuación)

Tamaños de cable

NOTA: Asegúrese de que se utiliza el cordón de extensión adecuado y de que éste se encuentra en buen estado.

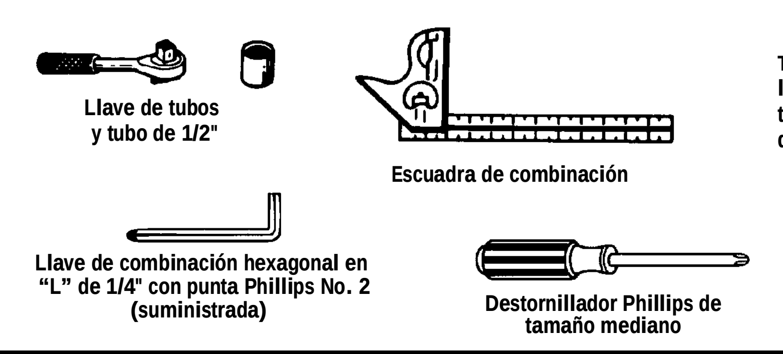
La utilización de cualquier cordón de extensión causará algo de pérdida de potencia. Para reducir esto al mínimo y evitar el recalentamiento y que el motor se queme, utilice la tabla que se muestra a continuación para determinar el cordón de extensión de tamaño de cable mínimo (A.W.G., calibre americano de alambres).

Longitud del cordón de extensión	Calibre (A.W.G.)
0-25 pies	14
26-50 pies	12

Desempaquetado y comprobación del contenido

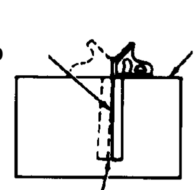
Herramientas necesarias

Herramientas requeridas para la alineación



La escuadra de combinación debe estar alineada.

Trace una línea ligera sobre la tabla a lo largo de este borde.



Borde recto de la tabla de 3/4" de grosor. Este borde debe ser perfectamente recto.

No debe haber espacio libre ni superposición cuando se dé la vuelta a la escuadra sobre la posición marcada con una línea de puntos.

Desempaquetado

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe el cordón de energía en un tomacorriente de la fuente de energía durante el desempaquetado y el ensamblaje. El cordón debe permanecer desenchufado siempre que usted trabaje en la sierra.

La sierra para cortar ingletes se empaqueta completa en una caja.

ADVERTENCIA: Aunque pequeña, esta sierra es pesada. Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, obtenga ayuda siempre que tenga que levantar la sierra más de 10 pulgadas.

1. Saque la sierra para cortar ingletes de la caja de cartón levantando la sierra con el asa de transporte.

ADVERTENCIA: Si cualquier pieza falta o está dañada, no enchufe la sierra hasta que la pieza que falta o está dañada se sustituya correctamente. Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, utilice únicamente piezas de repuesto idénticas al realizar servicio de ajustes y reparaciones en herramientas con aislamiento doble.

2. Coloque la sierra sobre un superficie de trabajo estacionaria segura e inspeccione la sierra cuidadosamente.

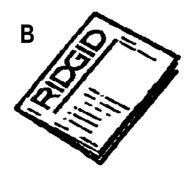
Lista de piezas sueltas

NOTA: Antes de comenzar el ensamblaje, compruebe si todas las piezas están incluidas. Si falta alguna pieza, no monte la sierra. Llame al 1-800-4-RIDGID o comuníquese con nosotros por correo electrónico conectándose a info@ridgidwoodworking.com si alguna pieza está dañada o falta. A veces las piezas pequeñas pueden extraviarse en el material de empaquetamiento. No tire ningún material de empaquetamiento hasta que la sierra esté montada. Si falta alguna pieza, compruebe el material de empaquetamiento antes de ponerse en contacto con RIDGID.

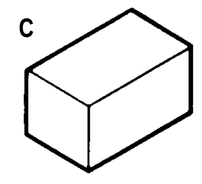
Se incluyen las siguientes piezas:

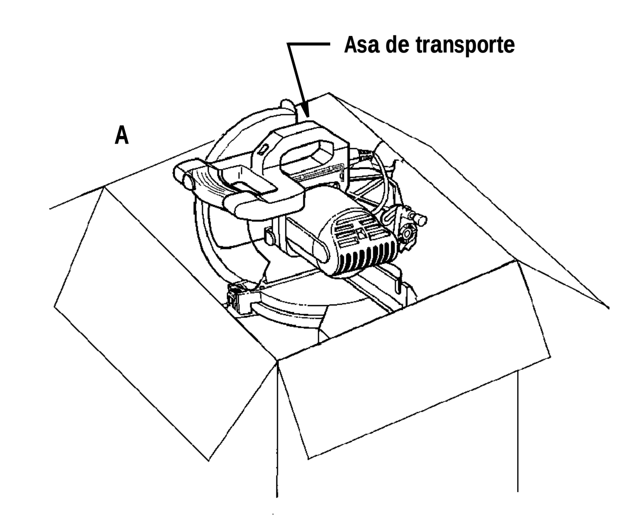
Artículo	Descripción	Cant.
A	Ensamblaje básico de la sierra	1
B	Manual del usuario	1
C	Paquete de accesorios	1

B



C





ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, nunca conecte el enchufe a un tomacorriente de la fuente de energía hasta que se hayan completado todos los pasos de ensamblaje y haya leído y entendido las instrucciones de seguridad y funcionamiento.

Remoción o instalación de la hoja

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones producidas por una pieza de trabajo que salga despedida o por pedazos de hoja que salgan despedidos, no utilice una hoja cuyo diámetro sea superior o inferior a 10".

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado, desenchufe la sierra siempre que vaya a quitar o instalar la hoja.

1. Desenchufe la sierra del tomacorriente.
2. Afloje el tornillo tope de la placa de cubierta con el extremo Phillips de la llave de combinación suministrada.
3. Suba el protector inferior y gire la placa de cubierta hacia atrás de manera que el tornillo del eje portaherramienta quede al descubierto.
4. Localice el cierre del eje portaherramienta entre el protector superior y el asa de la sierra para cortar ingletes. Presione el cierre del eje portaherramienta y manténgalo presionado firmemente mientras que gira el tornillo del eje portaherramienta. El cierre del eje portaherramienta se acoplará con media revolución de la hoja.

NOTA: Como medio alternativo de fijación, puede bajar la hoja sobre un pedazo de madera de desecho posicionado contra el tope-guía.

5. Coloque el extremo hexagonal de 1/4" de la llave de combinación suministrada en el tornillo del eje portaherramienta. Gire la llave en “L” en el sentido de las agujas del reloj para aflojar el tornillo del eje portaherramienta. Quite el tornillo del eje portaherramienta, el collarín exterior de la hoja y la hoja.

NOTA: Preste atención a las piezas quitadas, fijándose en su posición y en el sentido en que están orientadas (vea la ilustración). Limpie todo el serrín de los collarines de la hoja antes de instalar una hoja nueva.

6. Instale la hoja de 10" nueva (ver “Requisitos básicos de la hoja”). Asegúrese de que la flecha de giro que está en la hoja coincida con la flecha de giro en el sentido de las agujas del reloj que está en el protector superior.
7. Instale el collarín exterior de la hoja y el tornillo del eje portaherramienta. Gire la llave Allen en sentido contrario al de las agujas del reloj para fijar la hoja. Apriete el tornillo del eje portaherramienta firmemente.
8. Baje el protector inferior de la hoja hasta que la ranura de la placa de cubierta descanse abajo del todo, sobre el tornillo tope de la placa de cubierta. Apriete el tornillo.

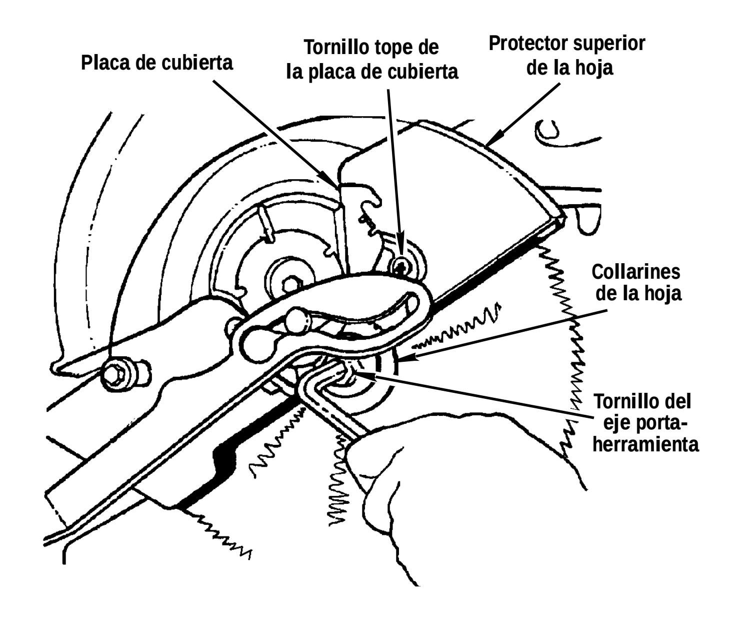
PELIGRO: Nunca utilice la sierra si no tiene la placa de cubierta colocada firmemente en su sitio. Esta placa evita que el tornillo del eje portaherramienta se caiga si se afloja accidentalmente e impide que la hoja que gira se desprenda de la máquina.

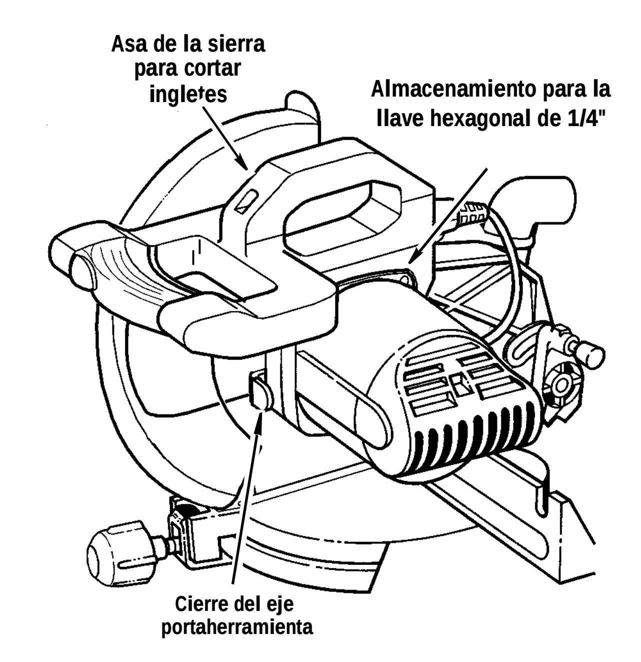
9. Asegúrese de que el cierre del eje portaherramienta esté suelto para que la hoja gire libremente.

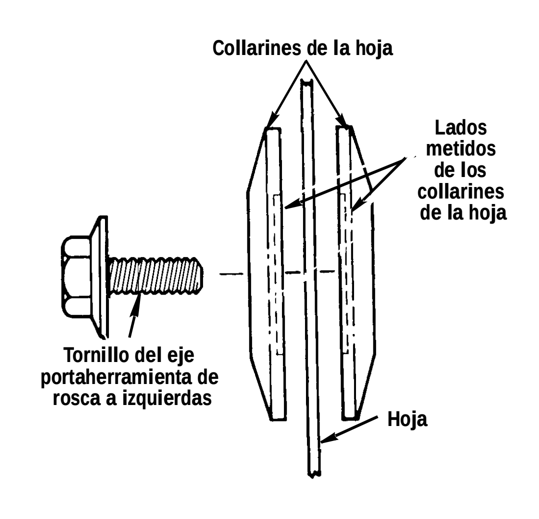
NOTA: El cierre del eje portaherramienta puede dañarse por causa de un uso inadecuado.

ADVERTENCIA: Asegúrese de que los collarines estén limpios y colocados adecuadamente. Después de instalar una hoja nueva, asegúrese de que la hoja esté fuera de la ranura de la mesa en las posiciones de bisel de 0° y 45°. Baje la hoja hasta el interior de la ranura de la mesa y compruebe si hay contacto con la base o con la estructura de la mesa giratoria.

10. Después de cambiar la hoja, coloque la llave hexagonal de 1/4 de pulgada en el área de almacenamiento del mango.







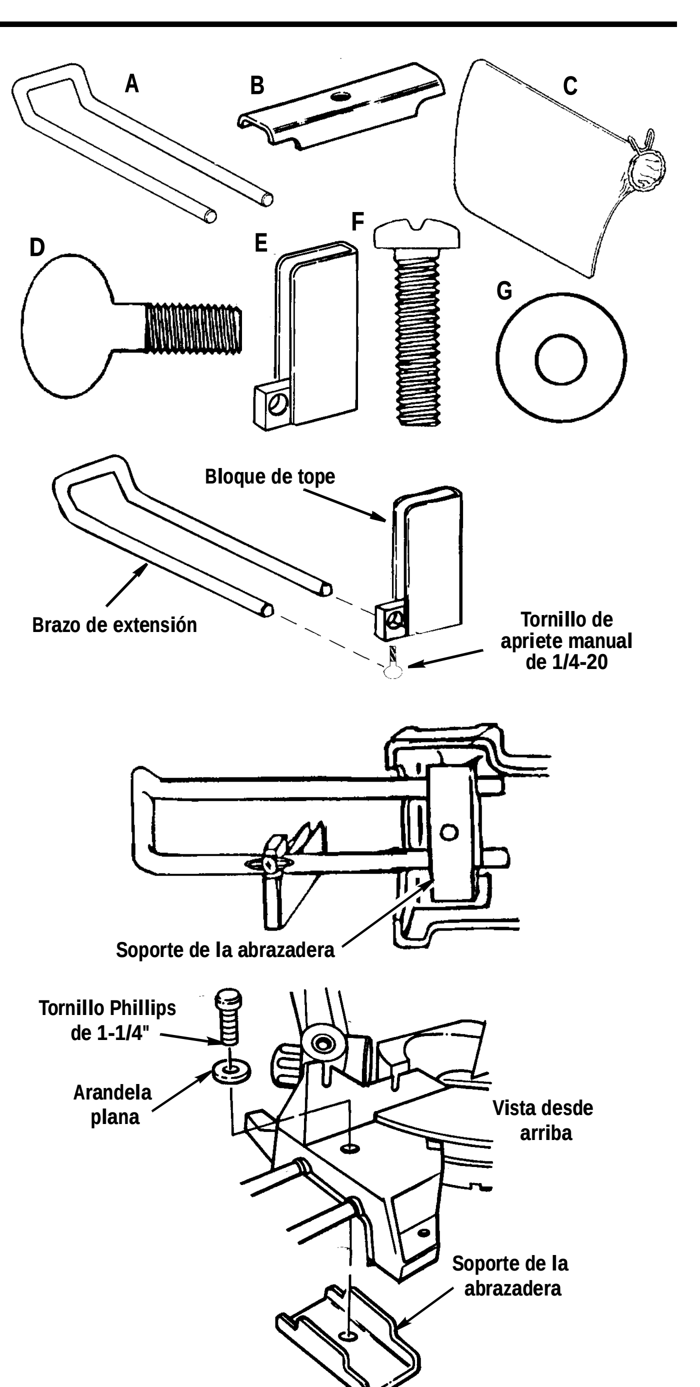
Ensamblaje de las extensiones y el bloque de tope

Localice las piezas siguientes:

No. de artículo	Descripción	Cant.
A	Brazo de extensión	2
B	Soporte de la abrazadera	2
C	Bolsa para polvo	1
D	Tornillo de apriete manual de 1/4 x 20 x 1/2	1
E	Bloque de tope ajustable	1
F	Tornillo Phillips de 5/16-18 x 1-1/4	2
G	Arandela de 21/64 x 5/8 x 1/16	2

1. Coloque la sierra en la posición de inglete a 0°.
2. Fije el cabezal de potencia de la sierra para cortar ingletes en la posición baja.
3. Incline la sierra hacia atrás sobre sus patas traseras para dejar al descubierto la parte de debajo de la base. Fije la sierra de manera que no se incline ni se caiga del banco.
4. Deslice el bloque de tope ajustable sobre la parte posterior del brazo de extensión lateral. Enrosque el tornillo de mariposa de 1/4-20 en la parte trasera del bloque de tope.
5. Localice el segundo par de ranuras que se encuentra debajo de la base de la sierra para cortar ingletes. Coloque el soporte de abrazadera sobre el brazo de extensión.

   NOTA: Cada brazo de extensión debe pasar completamente a través de ambas ranuras de la base de la sierra antes de fijar el soporte de la abrazadera.
6. Fije el brazo de extensión en su sitio con un tornillo Phillips de 5/16-18 x 1-1/4 y una arandela plana tal como se muestra en la ilustración. No apriete demasiado el tornillo. Si lo aprieta demasiado, podría dañar la sierra.
7. Repita los pasos 1-8 para el otro lado de la sierra para cortar ingletes, omitiendo el paso 4 si ya se ha realizado.
8. Vuelva a apoyar la sierra sobre su base.
9. Coloque el bloque de tope en la ubicación deseada y apriete el tornillo de mariposa.

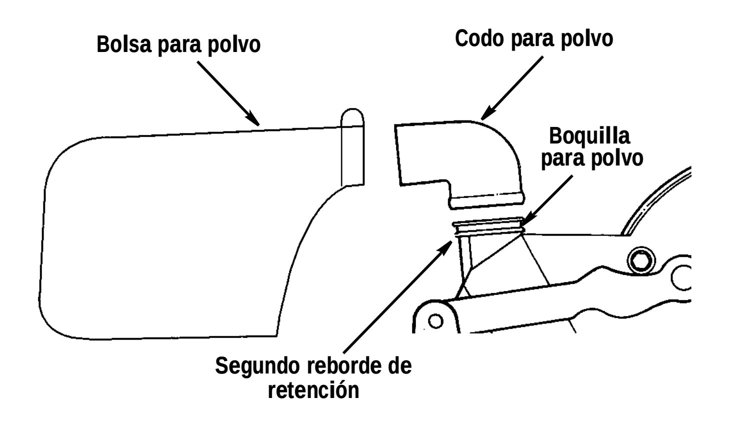


Tire de las barras hacia arriba, al interior de las ranuras de la base, con la abrazadera utilizando el tornillo

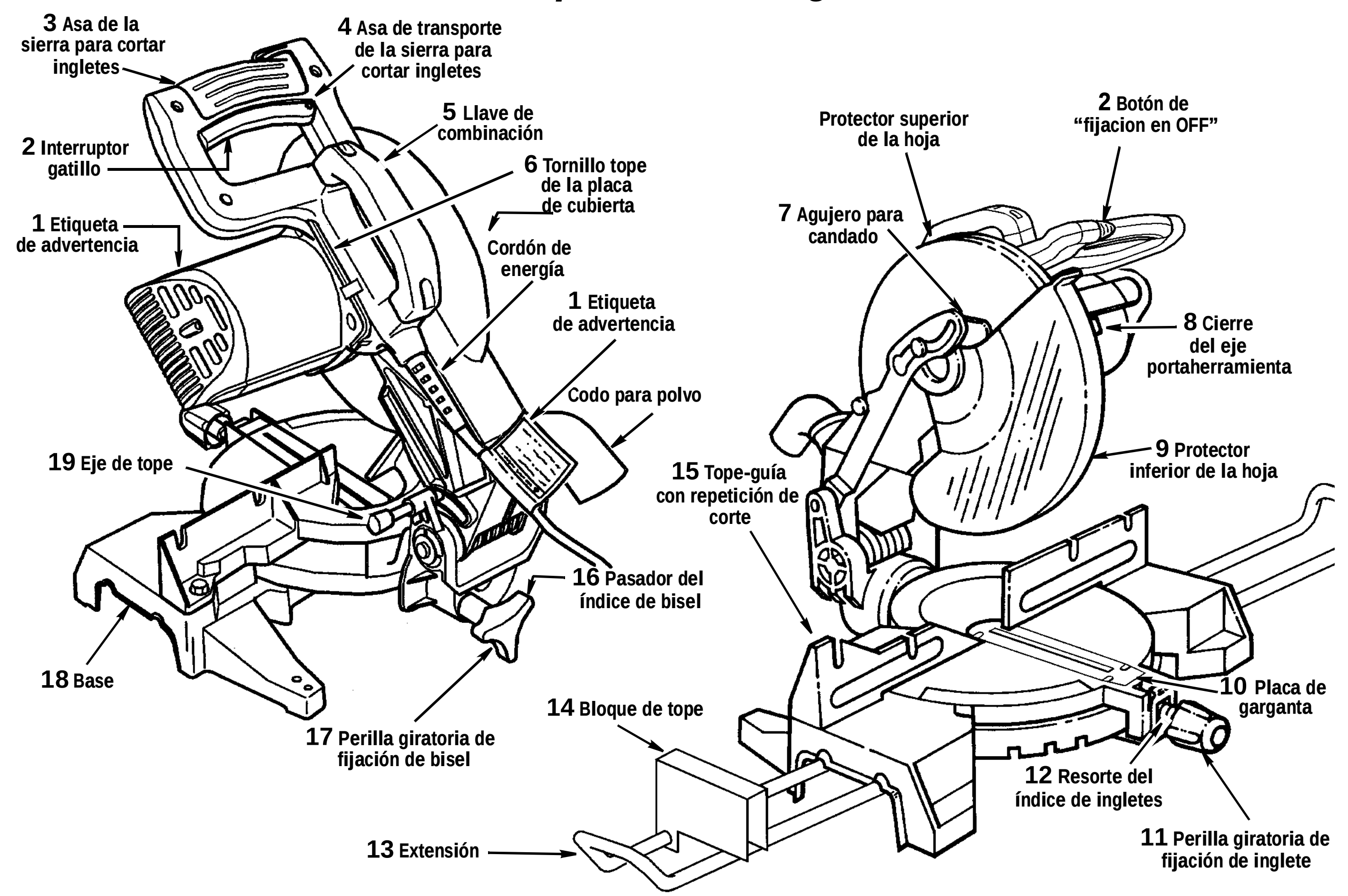
Ensamblaje del codo para polvo y la bolsa para polvo

1. Localice el codo para polvo.
2. Desenchufe el cordón de energía.
3. Con el brazo de inglete bloqueado en la posición hacia abajo, empiece a colocar el codo para polvo sobre la boquilla para polvo formando un ángulo con el reborde de retención.
4. Presione firmemente el codo para polvo el resto del recorrido sobre el segundo reborde de retención.

NOTA: En el momento de realizar la instalación por primera vez, o si el ensamblaje se realiza en clima fresco o frío, la goma no será tan flexible y será más difícil realizar el ensamblaje.



Familiarización con la sierra para cortar ingletes



1. **Etiqueta de advertencia (también en el cordón)** – No quite la etiqueta.
2. **Interruptor gatillo "On/Off" (de encendido y apagado)** – Para evitar el accionamiento accidental del gatillo, se proporciona un botón de "fijación en Off". Para arrancar la herramienta, empuje el botón de "fijación en Off" hacia adelante y apriete el gatillo. Suelte el gatillo para detener la sierra para cortar ingletes.
3. **Asa de la sierra para cortar ingletes** – El asa de la sierra contiene el interruptor gatillo con un botón de "fijación en Off". La hoja se baja hasta la pieza de trabajo empujando hacia abajo sobre el asa. La sierra volverá a su posición hacia arriba cuando se suelte el asa.
4. **Asa de transporte de la sierra para cortar ingletes** – Después de fijar el cabezal mecánico en la posición hacia abajo con el eje de tope, la sierra se lleva cómodamente utilizando este asa.
5. **Llave de combinación** – Utilizada para ajustes de tornillos de 1/4" de cabeza hexagonal y de cabeza Phillips. Se proporciona un área para guardarla tal como se ilustra.
6. **Tornillo tope de la placa de cubierta** – Cuando se afloja este tornillo, la placa de cubierta es girada hacia la parte trasera, permitiendo quitar/cambiar la hoja.
7. **Agujero para candado** – El interruptor gatillo y el asa se han provisto con un agujero para poder acoplar un candado (no suministrado) con el fin de evitar el uso no autorizado.
8. **Cierre del eje portaherramienta** – Permite que el usuario evite que la hoja gire mientras aprieta o afloja el tornillo del eje portaherramienta al cambiar o quitar la hoja.
9. **Protector inferior de la hoja** – El protector de la hoja ayuda a proteger las manos contra la hoja en la posición subida. Para evitar el atasco en la pieza de trabajo, el protector se retrae al bajar la hoja.
10. **Placa de garganta** – Soporta las piezas de trabajo durante el corte.
11. **Perilla giratoria de fijación de inglete** – La perilla giratoria de fijación de inglete fija firmemente la sierra para cortar ingletes en el ángulo de inglete deseado. Se han provisto puntos de índice a 0°, 15°, 22.5°, moldura de techo (CM) y 45° I/D.
12. **Resorte del índice de ingletes** – Afloje la perilla giratoria de fijación de ingletes y oprima el resorte del índice para salir de los índices de 0°, 15°, 22.5°, moldura de techo (CM) y 45°.
13. **Extensiones** – Soportan el material largo durante el corte.
14. **Bloque de tope** – Proporciona un tope de ajuste rápido para realizar trabajo de corte repetido.
15. **Tope-guía** – Soporta la pieza de trabajo. La superficie de repetición de corte permite hacer y borrar fácilmente marcas de lápiz.
16. **Pasador del índice de bisel** – Este pasador permite ajustes rápidos de bisel a 0° y 45°. El pasador también se puede sacar lo suficiente para neutralizar los topes.
17. **Perilla giratoria de fijación de bisel** – La perilla giratoria de fijación de bisel fija la sierra para cortar ingletes en el ángulo de bisel deseado.
18. **Base** – Soporta la mesa, sujeta los accesorios y permite el montaje en un banco de trabajo o en un juego de patas.
19. **Eje de tope** – La sierra para cortar ingletes se puede fijar en la posición bajada para almacenamiento compacto. Para soltar la sierra para cortar ingletes, empuje ligeramente hacia abajo sobre el mango y tire del eje de tope hasta sacarlo.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe la sierra. El cordón de energía debe permanecer desenchufado siempre que usted trabaje en la sierra.

Paso primero: Comprobación y ajuste de la perpendicularidad de la hoja respecto al tope-guía (alineación de inglete))

1. Para comprobar la perpendicularidad de la hoja respecto al tope-guía, utilice una escuadra de combinación. Coloque la escuadra contra el tope-guía y junto a la hoja tal como se ilustra. Ubique la escuadra de modo que el triscado en los dientes de la hoja de sierra no impida el contacto con la hoja. La hoja debe hacer contacto con toda la longitud de la escuadra.
2. Si la hoja hace contacto con toda la longitud de la escuadra, pase al siguiente ajuste. Si la hoja no está perpendicular al tope-guía, siga los procedimientos de alineación desde a hasta f.

NOTA: Quite la sierra de la base, banco o base de madera contrachapada si es necesario reajustar.

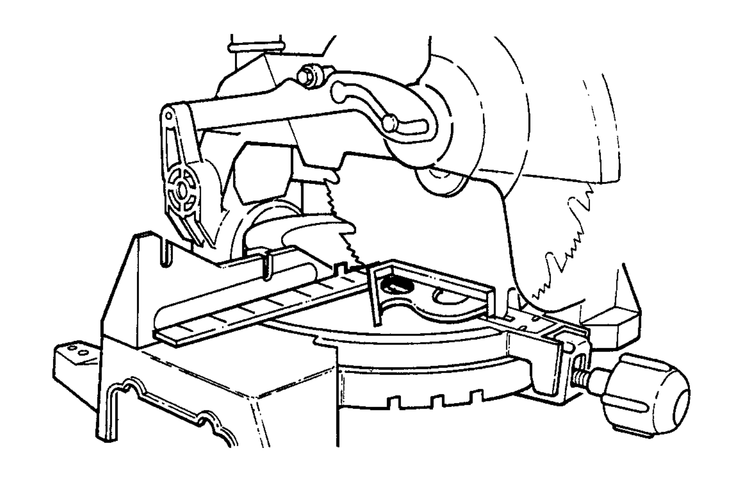
a. Afloje media vuelta el botón giratorio de fijación de inglete. El cabezal mecánico de la sierra debe seguir fijo en la posición bajada mediante el eje de tope.

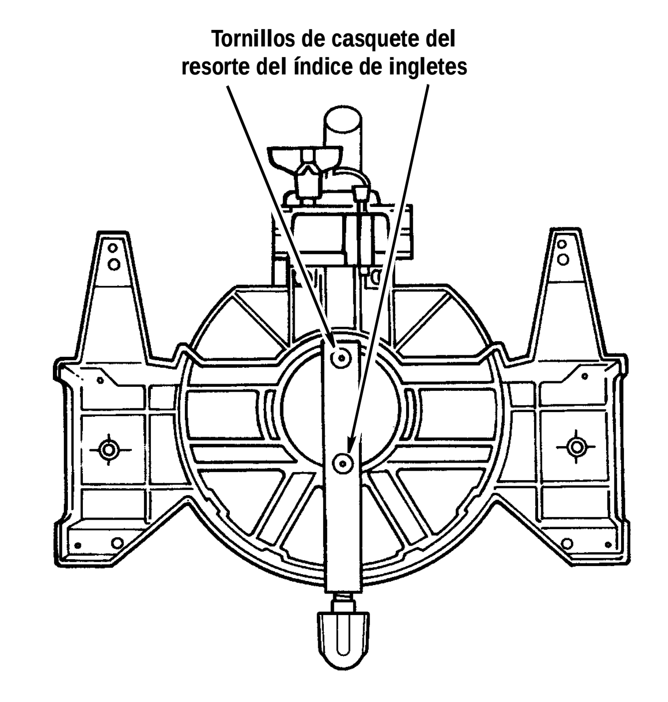
PRECAUCION: Para evitar perder el control de la unidad, asegure la base con una mano mientras afloja los dos pernos con la otra.

b. Con la unidad descansando firmemente sobre una superficie grande y estable, incline la unidad subiendo uno de los lados de la base. Utilizando la llave Allen suministrada, afloje los dos tornillos de casquete del resorte del índice de ingletes que se encuentran en la parte inferior de la mesa giratoria.
c. Vuelva a poner la sierra en su posición de reposo normal. Asegúrese de que la perilla giratoria de fijación de inglete esté floja pero no suelte el resorte del índice.
d. Utilice la perilla giratoria de la sierra para cortar ingletes con el fin de mover la mesa de manera que la hoja entre en contacto con toda la longitud de la escuadra. Preste atención al triscado de los dientes. Gire la perilla giratoria de fijación de inglete en el sentido de las agujas del reloj para fijar la sierra en posición perpendicular al tope-guía.
e. Incline la sierra como en el paso b y apriete los tornillo de casquete.
f. Vuelva a comprobar la perpendicularidad de la hoja respecto al tope-guía y reajústela si es necesario.

Ajuste del indicador de la escala de ingletes

1. Afloje el tornillo Phillips que sujeta el indicador en su sitio.
2. Reposicione el indicador y vuelva a apretar el tornillo.





ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe la sierra. El cordón de energía debe permanecer desenchufado siempre que usted trabaje en la sierra.

Paso segundo: Ajustes de bisel

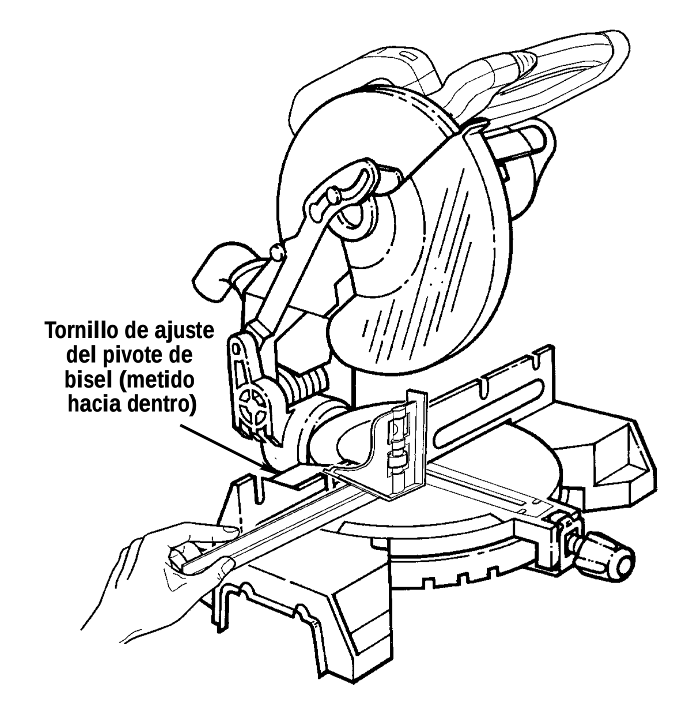
Ajustes del tope de bisel

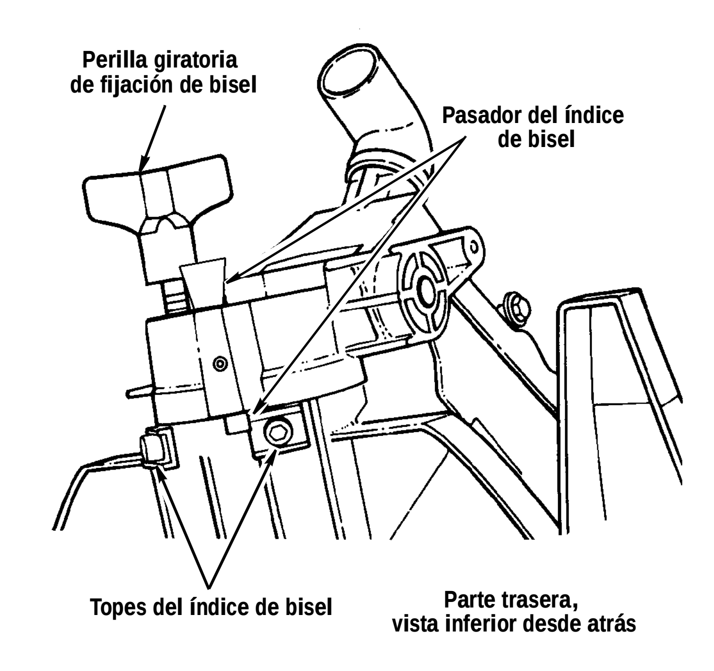
NOTA: La sierra para cortar ingletes fue ensamblada, alineada e inspeccionada antes de ser enviada. Hay que comprobar la alineación y hacer ajustes para garantizar que se logren cortes precisos.

1. Compruebe la posición de la perilla giratoria de fijación de inglete. La perilla giratoria de fijación de inglete debe estar en la posición de 0°. Para reajustar el ángulo de inglete, gire la perilla en sentido contrario al de las agujas del reloj y ejerza presión hacia abajo sobre el resorte del índice.
2. Baje el cabezal mecánico y fije el eje de tope. Asegúrese de que el pasador del índice de bisel esté empujado hacia adentro. Afloje la perilla giratoria de fijación de bisel e incline el cabezal mecánico hasta que haga contacto con el tope de 45°.
3. Utilizando la escuadra, compruebe la precisión del tope de 45° (cuando la hoja hace contacto con toda la longitud de la escuadra). No mida transversalmente al triscado de un diente de la hoja. Repita esto para un bisel de 0°. Si cualquiera de los topes es impreciso, siga los procedimientos de alineación desde a hasta g.
   a. Utilizando la llave Allen suministrada, afloje el tornillo que sujeta el tope del índice de bisel impreciso.
   b. Mueva el cabezal mecánico hacia la izquierda o hacia la derecha hasta que la hoja haga contacto con toda la longitud de la escuadra.
   c. Apriete la perilla giratoria de fijación de bisel.
   d. Asegúrese de que el pasador del índice esté empujado hacia adentro.
   e. Deslice por encima el tope del índice de bisel hasta que haga contacto con el pasador del índice firmemente.
   f. Apriete el tornillo tope del índice de bisel.
   g. Vuelva a comprobar la precisión de los índices.
4. Compruebe el indicador de bisel. Si el indicador necesita ajuste, utilice el extremo Phillips de la llave de combinación suministrada, deslice el indicador hasta la lectura correcta en la escala y vuelva a apretar el tornillo.

Ajustes del pivote de bisel

1. La sierra para cortar ingletes debe biselar fácilmente aflojando la perilla giratoria de fijación de bisel e inclinando el cabezal mecánico hacia la izquierda. Si el movimiento está restringido o si hay flojedad en el pivote, siga el procedimiento de ajuste desde a hasta c:
   a. Afloje la perilla giratoria de fijación de bisel.
   b. Gire el tornillo de cabeza hexagonal con el tubo de 1/2" en el sentido de las agujas del reloj para apretarlo o en sentido contrario al de las agujas del reloj para aflojarlo.
   c. Vuelva a comprobar el movimiento de bisel de la sierra para cortar ingletes. Reajuste si es necesario.





Parte trasera, vista inferior desde atrás

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o una descarga eléctrica, no enchufe la sierra. El cordón de energía debe permanecer desenchufado siempre que usted esté trabajando en la sierra.

Instalación de la placa de garganta

Localice las piezas siguientes:

No. de artículo	Descripción	Cant.
A	Placa de garganta	1
B	Tornillo de cabeza troncocónica de 8-32 x 3/8	4

NOTA: Sierra deben alineada antes instalación y corte placa de garganta.

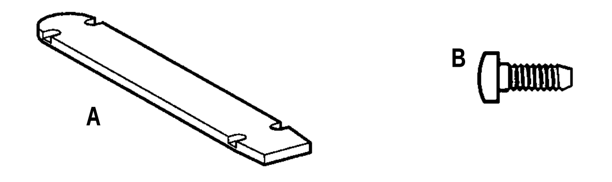
1. Desenchufe el cordón de energía.
2. Posicione la placa de garganta en la abertura de la base.
3. Instale los tornillos y apriételos.

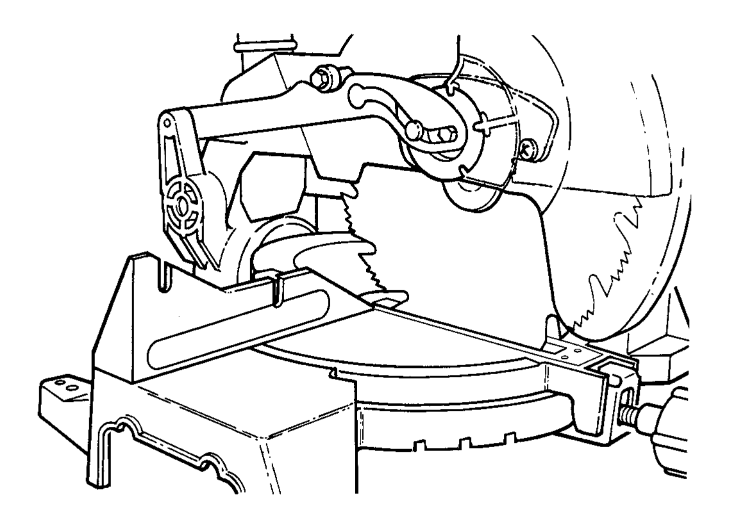
ADVERTENCIA: El material cortado puede salir despedido. Los ojos pueden sufrir daños permanentes. Use anteojos de seguridad.

NOTA: Antes de alinear o utilizar esta sierra, debe cortarse una separación de corte en la placa de garganta a un bisel de 0° y un bisel de 45°.

Corte a través del placa de garganta

1. Enchufe el cordón de energía.
2. Encienda la sierra accionando el interruptor gatillo.
3. Baje lentamente la hoja hasta la profundidad completa mientras corta a través de la placa de garganta.
4. Suelte el interruptor gatillo y deje que la hoja se detenga por completo.
5. Repita este procedimiento a un bisel de 45°.





Montaje de la sierra para cortar ingletes

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra:

a. Antes de mover la sierra, fije la perilla giratoria de fijación de inglete (y la de bisel si procede) y fije el cabezal mecánico en la posición inferior utilizando el eje de tope. Desenchufe el cordón eléctrico.

b. Para reducir el riesgo de lesiones a la espalda, sujete la herramienta cerca del cuerpo. Doble las rodillas para poder levantarla haciendo fuerza con las piernas y no con la espalda. Levante la sierra usando las áreas de agarre manual que se encuentran en la parte inferior de la base o agarrándola por el asa de transporte.

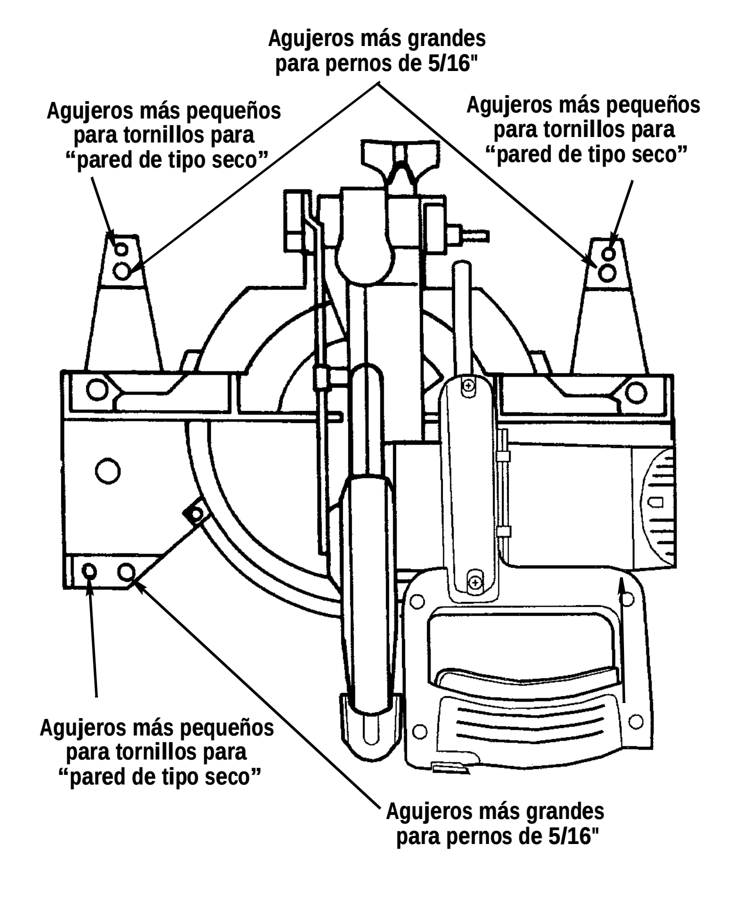
c. Nunca lleve la sierra para cortar ingletes por el cordón de energía o por la agarradera gatillo del asa de plástico. El llevar la herramienta por el cordón de energía podría causar daños al aislamiento o a las conexiones de los cables, teniendo como resultado sacudidas eléctricas o un incendio.

d. Coloque la sierra de modo que otras personas no puedan situarse detrás de ella. Los residuos que salgan despedidos podrían lesionar a las personas que se encuentren en su trayectoria.

e. Coloque la sierra sobre una superficie firme y nivelada donde haya mucho espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.

f. Soporte la sierra de modo que la mesa esté nivelada y que la sierra no oscile.

g. Fije con tornillos o con abrazaderas la sierra a su soporte.



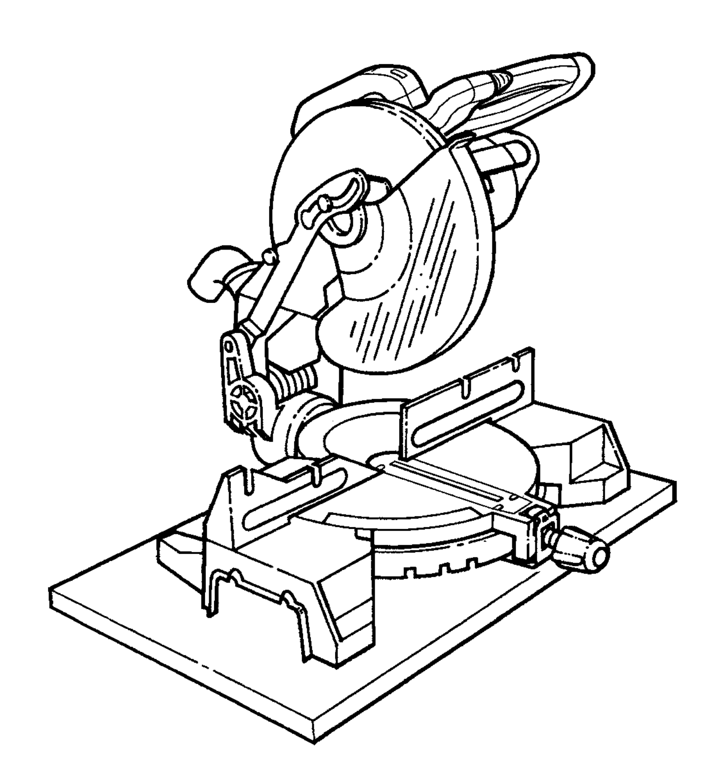
Coloque la sierra en la posición deseada sobre una superficie de trabajo estable. La base de la sierra tiene dos grupos de cuatro agujeros para montar la sierra para cortar ingletes: cuatro agujeros más pequeños para tornillos para pared de tipo seco y cuatro agujeros más grandes para pernos de 5/16 (ver la ilustración). Si la sierra se va a utilizar en una única ubicación, fíjela permanentemente a la superficie de trabajo.

Aplicaciones portátiles

Para montar la sierra en un pedazo de madera contrachapada de 3/4", utilice los agujeros para pernos de 5/16 ó los 4 agujeros para tornillos para pared de tipo seco. La tabla de montaje se puede fijar entonces con abrazaderas para evitar que se incline. El montaje en madera contrachapada también ayuda a proteger a la sierra contra daños durante el manejo con dureza asociado con el uso portátil de la sierra para cortar ingletes.

Aplicaciones en banco de trabajo

Monte la sierra tal como se especifica en aplicaciones portátiles. Compruebe los espacios libres de la pieza de trabajo a la izquierda y a la derecha de la sierra.



Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra —

Antes de usar la sierra para cortar ingletes:

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de errores que podrían causar lesiones graves y permanentes, no enchufe la sierra para cortar ingletes hasta que se hayan completado los siguientes pasos.

- Ensamble completamente la sierra y alinéela. Vea las secciones "Ensamblaje" y "Alineación".
- La sierra está montada adecuadamente. Ver la sección "Montaje de la sierra para cortar ingletes".
- Aprenda el uso y funcionamiento del gatillo interruptor de encendido y apagado, de los protectores superior e inferior de la hoja, del pestillo del asa, de la abrazadera de bisel, del tornillo tope de la placa de cubierta y de las abrazaderas del tope-guía. Ver la sección "Familiarización con la sierra para cortar ingletes".
- Estudie y entienda todas las instrucciones de seguridad y los procedimientos de funcionamiento que aparecen en este manual.
- Estudie los métodos de mantenimiento para esta sierra para cortar ingletes. Vea la sección "Mantenimiento" incluida en este manual.

Para reducir el riesgo de lesiones or muerte por causa de sacudidas eléctricas:

- Asegúrese de que los dedos no toquen los terminales metálicos del enchufe al enchufar o desenchufar la sierra para cortar ingletes

Antes de cada uso

Inspeccione la sierra.

Desconecte la sierra para cortar ingletes. Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental, desenchufe la sierra antes de cambiar la preparación, cambiar la hoja o ajustar cualquier cosa.

Compare la flecha de sentido de rotación que se encuentra en el protector con la flecha de sentido de rotación que está en la hoja. Los dientes de la hoja siempre deben estar orientados hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

Apriete el tornillo del eje portaherramienta.

Apriete el tornillo tope de la placa de cubierta.

Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe:

- La alineación de las piezas móviles.
- Si los cordones eléctricos están dañados.
- Si hay atascamiento de piezas móviles.
- Si hay piezas rotas.
- Si el montaje es estable.
- El funcionamiento del resorte de retorno del brazo y del protector inferior. Empuje el brazo hacia abajo del todo y luego déjelo subir hasta que se detenga por sí mismo. Compruebe si el protector inferior se cerró completamente. Si no se cerró del todo, siga las instrucciones de la sección "Localización y reparación de averías".
- Otras condiciones que puedan afectar el modo en que la sierra para cortar ingletes funciona.

Mantenga los protectores en su sitio, en buenas condiciones de funcionamiento y ajustados adecuadamente.

Si cualquier pieza de esta sierra para cortar ingletes falta, está doblada o rota de cualquier modo, o si cualquier pieza eléctrica no funciona, apague la sierra y desenchúfela. **Reemplace** las piezas dañadas, que falten o que hayan fallado antes de volver a usar la sierra.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpia la sierra para cortar ingletes a fin de lograr un rendimiento óptimo y más seguro. Siga las instrucciones de lubricación. **NO** ponga lubricantes en la hoja mientras está dando vueltas.

Quite la llave de ajuste y devuélvala al lugar adecuado de almacenamiento antes de encender la herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, resbalamientos o piezas arrojadas

- Utilice únicamente accesorios recomendados. Siga las instrucciones que vienen con los accesorios. El uso de accesorios inadecuados puede causar riesgo de lesiones a las personas.
- Seleccione la hoja de 10 pulgadas de diámetro adecuada para el material y el tipo de corte que piensa hacer.
- Asegúrese de que la hoja esté afilada, en buen estado y alineada correctamente. Con la sierra desenchufada, empuje el cabezal mecánico hacia abajo del todo. Haga girar la hoja a mano y compruebe el espacio libre. Incline el cabezal mecánico hasta un bisel de 45° y repita la comprobación.
- Asegúrese de que los collarines de la hoja y del eje portaherramienta estén limpios.
- Asegúrese de que los lados metidos de los collarines estén orientados hacia la hoja.
- Utilizando el extremo hexagonal de 1/4" de la llave de combinación suministrada, asegúrese de que el tornillo del eje portaherramienta esté apretado firmemente.
- Asegúrese de que todas las abrazaderas y cierres estén apretados y de que no haya ninguna pieza con una holgura excesiva.
- Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas y los bancos desordenados invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo.

Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños por causa de un incendio, nunca use la sierra cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique por anticipado protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.

Conozca la sierra para cortar ingletes. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas colocadas en la herramienta. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la misma, así como los peligros potenciales específicos que son propios de esta herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas al contacto accidental con piezas móviles, no haga trabajo de instalación, ensamblaje o preparación en la sierra para cortar ingletes mientras cualquier pieza esté en movimiento.

Reduzce el riesgo del arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "OFF" (apagado) antes de enchufar la sierra para cortar ingletes en un tomacorriente.

Planifique el trabajo que va a hacer.

Utilice la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta ni el accesorio a hacer un trabajo para el que no fueron diseñados. Use una herramienta diferente para toda pieza de trabajo que no se pueda sujetar en una posición sólidamente asegurada y fija.

PRECAUCION: Esta máquina no está diseñada para cortar metales ferrosos (acero, hierro y metales basados en hierro). Use esta sierra para cortar ingletes únicamente para cortar madera, productos parecidos a la madera o metales blandos como el aluminio. Otros materiales podrán hacer pedazos la hoja, atascarse en la hoja o crear otros peligros.

PRECAUCION: Al cortar cualquier metal, las chispas o los fragmentos calientes podrían causar un incendio. Para reducir el riesgo de esto, desconecte cualquier manguera de recolección de polvo que esté en la sierra para cortar ingletes y quite todos los restos de serrín del interior de los colectores de polvos que están en la sierra para cortar ingletes.

Vístase para trabajar con seguridad.

La utilización de cualquier sierra mecánica para cortar ingletes puede lanzar objetos extraños hacia los ojos. Esto puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente cuando se rompan.

- No use ropa holgada, guantes, corbatas ni joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.
- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la sierra para cortar ingletes durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con gafas de seguridad.

Inspeccione la pieza de trabajo.

- Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se va a cortar.

Planifique su trabajo para evitar que salgan pedazos despedidos a causa de que la pieza de trabajo se atasque en la hoja y sea arrancada de sus manos.

Planifique el modo en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final:

Evite las operaciones y posiciones de las manos difíciles en las que un resbalón repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hasta la hoja.

No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga los pies bien apoyados y un buen equilibrio. Mantenga la cara y el cuerpo a un lado de la hoja de sierra, fuera de línea con un pedazo que pueda salir despedido.

Nunca corte a pulso:

- Sujete la pieza de trabajo sólidamente contra el tope-guía y el mostrador de la mesa para que no oscile ni se tuerza durante el corte.
- Asegúrese de que no haya residuos entre la pieza de trabajo y sus soportes.
- Asegúrese de que no haya espacios libres entre la pieza de trabajo, el tope-guía y la mesa que permitan que la pieza de trabajo se desplace después de haber sido cortada en dos.
- Mantenga la pieza que se cortó libre para moverse lateralmente después de ser cortada. De lo contrario, podría quedar atrapada contra la hoja y podría ser arrojada violentamente.
- Retire todo de la mesa, excepto la pieza de trabajo y los dispositivos de soporte relacionados, antes de encender la sierra para cortar ingletes.
- **Fije la pieza de trabajo.** Use abrazaderas o un tornillo de carpintero para ayudar a sujetar la pieza de trabajo cuando sea práctico.

Tenga precaución adicional con piezas de trabajo grandes, muy pequeñas o con forma complicada.

- Utilice soportes adicionales (mesas, caballetes de aserrar, bloques, etc.) para toda pieza de trabajo suficientemente grande como para inclinarse cuando no esté sujeta al mostrador de la mesa.
- **Nunca** use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica de la sierra para cortar ingletes o para ayudar a hacer avanzar, soportar o tirar de la pieza de trabajo.
- No use esta sierra para cortar piezas que sean demasiado pequeñas para permitir que usted sujete fácilmente la pieza de trabajo mientras mantiene contra el borde exterior del tope-guía el lado del dedo índice (el de señalar) que está orientado hacia el pulgar.
- Al cortar piezas de trabajo que tienen una forma irregular, planifique su trabajo de modo que la pieza de trabajo no resbale y pellizque la hoja y le sea arrancada de las manos. Por ejemplo, una pieza de moldura debe estar situada en posición horizontal o estar sujeta por un dispositivo de fijación o un posicionador que no permita que la pieza se tuerza, oscile o resbale mientras esté siendo cortada.
- Soporte adecuadamente los materiales redondos tales como varillas con espiga o tubos. Tienen tendencia a rodar mientras son cortados, haciendo que la hoja “muerda” la pieza. Para evitar esto, use siempre un dispositivo diseñado para fijar adecuadamente la pieza de trabajo.

ADVERTENCIA: Si piensa cortar aluminio u otros metales no ferrosos: Bajo condiciones adversas, la hoja puede engancharse y hacer que la pieza de trabajo salga despedida repentina e inesperadamente. Para reducir el riesgo de lesiones, siga todas las instrucciones de seguridad pertinentes como lo haría normalmente y:

- **Use únicamente hojas de sierra recomendadas específicamente para cortar metales no ferrosos.**
- **No corte piezas de trabajo metálicas que se deban sostener con la mano. Use abrazaderas auxiliares u otro equipo según sea necesario.**
- **Corte metales no ferrosos únicamente si tiene experiencia o bajo la supervisión de una persona con experiencia.**

Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra (cont.)

Siempre que la sierra esté en marcha

ADVERTENCIA: No permita que la familiarización (obtenida por el uso frecuente de la sierra para cortar ingletes) cause un error por descuido. Un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar una lesión grave.

- Antes de empezar el corte, observe la sierra para cortar ingletes mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague la sierra. Desenchufe la sierra. No la vuelva a arrancar hasta que haya localizado y corregido el problema.

Mantenga alejados a los niños.

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la sierra para cortar ingletes.
- Asegúrese de que las personas que se encuentren cerca estén alejadas de la sierra para cortar ingletes y de la pieza de trabajo.
- Nunca confine la pieza que se esté cortando. Nunca sostenga la pieza de trabajo, ni la fije con abrazaderas, ni la toque ni use topes de longitud contra la misma mientras la hoja esté girando. Debe tener libertad para moverse lateralmente por sí misma. Si la pieza de trabajo está confinada, podría atascarse en la hoja y salir despedida violentamente.
- Deje que la hoja alcance toda su velocidad antes de cortar.

No fuerce la herramienta.

- La herramienta hará el trabajo mejor y con más seguridad a su capacidad nominal designada.
- Haga avanzar la sierra por la pieza de trabajo sólo lo suficientemente rápido como para dejar que la hoja corte sin atascarse ni engancharse.

Antes de liberar el material atascado:

- Apague la sierra para cortar ingletes soltando el interruptor gatillo.
- Espere hasta que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra para cortar ingletes.

Después de terminar un corte:

- Siga sujetando el cabezal mecánico hacia abajo.
- Suelte el interruptor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de mover las manos.
- Si la hoja no se detiene al cabo de 6 segundos, desenchufe la sierra y siga las instrucciones de la sección “Localización y reparación de averías” para arreglar el freno de la hoja antes de volver a usar la sierra.

Antes de dejar la sierra:

- **Nunca deje desatendida la herramienta en marcha.**
- Apáguela.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra para cortar ingletes.
- **Haga el taller a prueba de niños.**
- Cierre con llave el taller. Desconecte los interruptores maestros. Guarde la herramienta alejada de los niños y de otras personas no cualificadas para usar la herramienta.

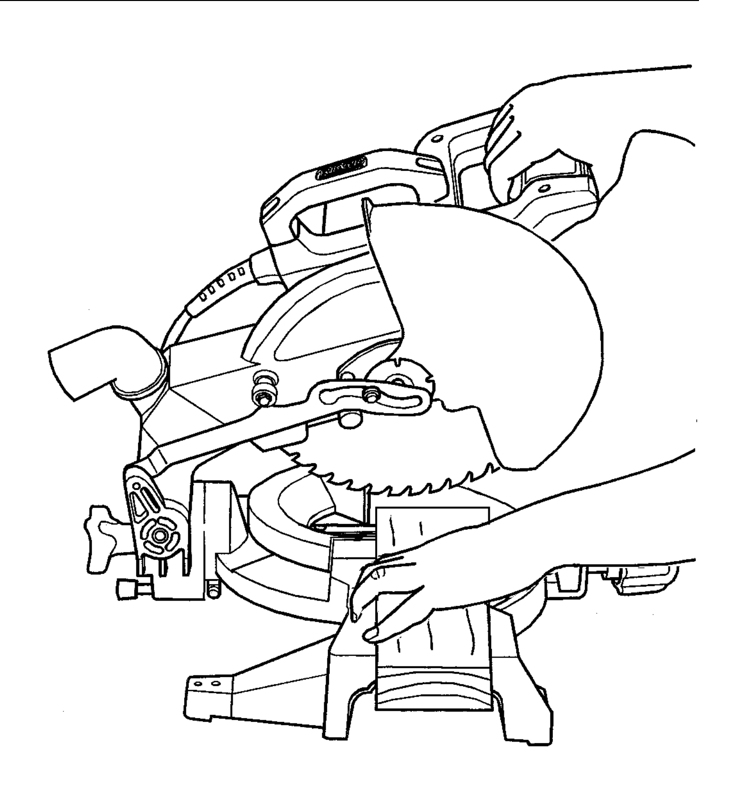
Operaciones básicas de la sierra

ADVERTENCIA: Para un uso cómodo, la sierra tiene un freno para la hoja. El freno no es un dispositivo de seguridad. Nunca confíe en él para sustituir el uso adecuado del protector de la sierra. Si la hoja no se detiene al cabo de 6 segundos, desenchufe la sierra y siga las instrucciones de la sección “Localización y reparación de averías” para arreglar el freno antes de volver a usar la sierra.

Posición del cuerpo y de las manos

- Nunca coloque las manos cerca del área de corte. Coloque la mano a al menos 4" de la trayectoria de la hoja.
- Sujete la pieza de trabajo firmemente contra el tope-guía para evitar el movimiento hacia la hoja.
- Cuando sujete la pieza de trabajo en el lado izquierdo de la hoja, utilice siempre la mano izquierda. Utilice la mano derecha para sujetar la pieza de trabajo en el lado derecho de la hoja.
- Antes de hacer un corte, haga una “pasada de prueba” con la sierra apagada de modo que pueda ver la trayectoria de la hoja.
- Mantenga las manos en su sitio hasta que se haya soltado el gatillo y la hoja se haya detenido por completo.

ADVERTENCIA: No intente cortar piezas cortas. No puede soportar adecuadamente la pieza de trabajo y mantener la mano con la que sujeta la pieza a la distancia requerida respecto a la hoja.



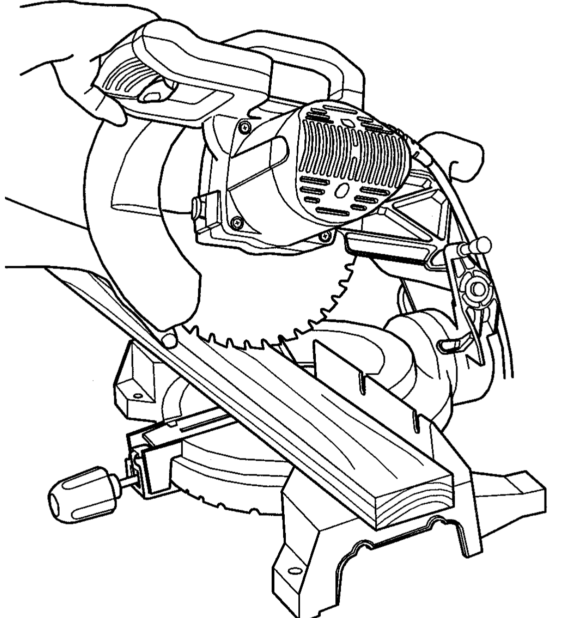
Corte a inglete

Cuando se requiera un corte a inglete, afloje la perilla giratoria de fijación de inglete, oprima el resorte del índice y mueva la sierra hasta el ángulo deseado. Vuelva a apretar la perilla giratoria de fijación de inglete. No se sitúe frente a la mesa de la sierra. Muévase con el asa hasta el ángulo de inglete para hacer el corte.



Corte en bisel

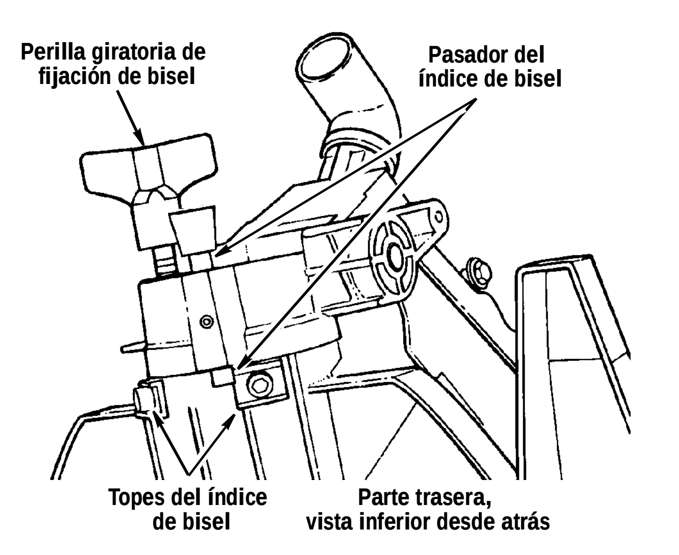
Cuando se necesite hacer un corte en bisel, afloje la perilla giratoria de fijación de bisel e incline la hoja hasta el ángulo de bisel deseado. Fije la perilla giratoria de fijación de bisel. Sitúese a la izquierda del asa para hacer el corte.



Neutralización de los topes de bisel

Utilice los topes de bisel de 0° y 45° para lograr un indexado preciso y repetible.

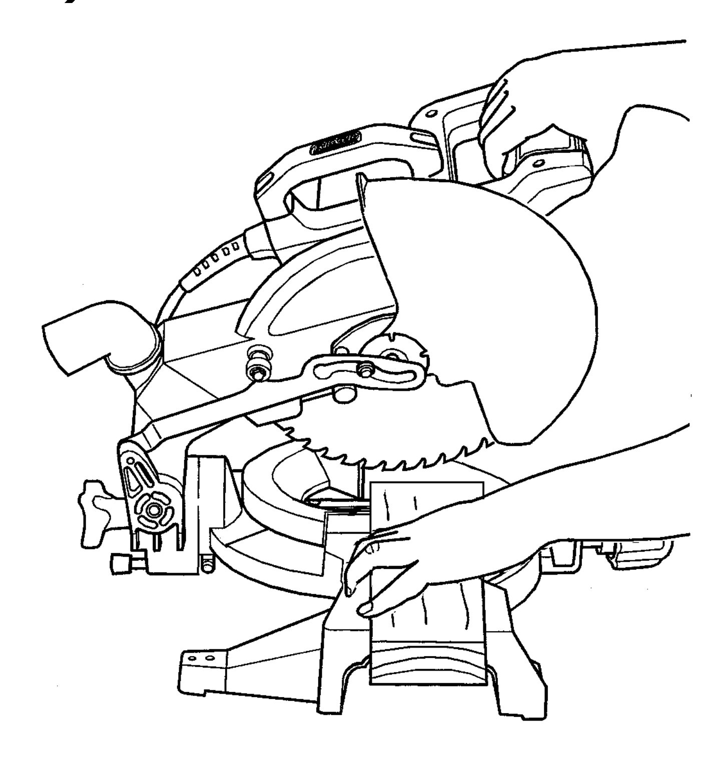
Ocasionalmente, al hacer un corte en bisel o compuesto, es posible que se necesite ajustar el ángulo de bisel una pequeña cantidad más allá del tope de 0° ó 45°. Esto se hace muy fácilmente tirando hacia afuera del pasador del índice de bisel y fijando la perilla giratoria de fijación de bisel.



Operaciones básicas de la sierra (cont.)

Corte compuesto

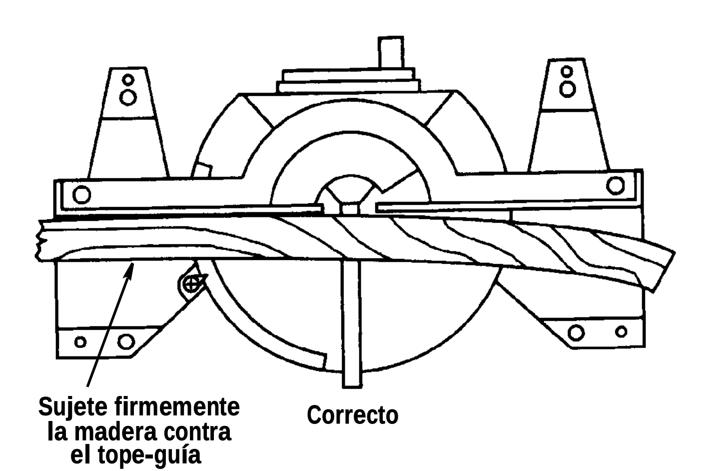
Cuando se necesite realizar un corte compuesto, seleccione la posición correcta de bisel e inglete. Mueva los pies y el cuerpo siguiendo el asa hasta el ángulo de inglete deseado para realizar el corte.

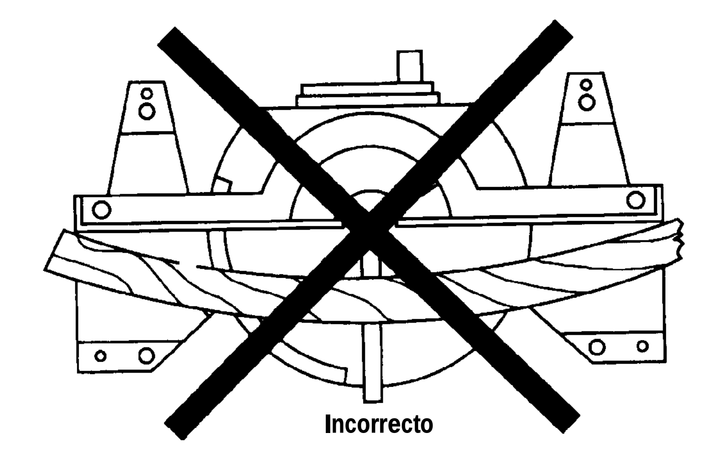




Corte de material arqueado

Antes de cortar una pieza de trabajo, asegúrese de que no esté arqueada. Si la pieza de trabajo está arqueada, ésta se debe posicionar y cortar tal como se ilustra. No posicione la pieza de trabajo incorrectamente ni intente cortar la pieza de trabajo sin el soporte del tope-guía. Esto producirá pellizcamiento de la pieza de trabajo en la hoja. La pieza de trabajo podría saltar o moverse repentinamente y la mano del operador podría golpear la hoja.

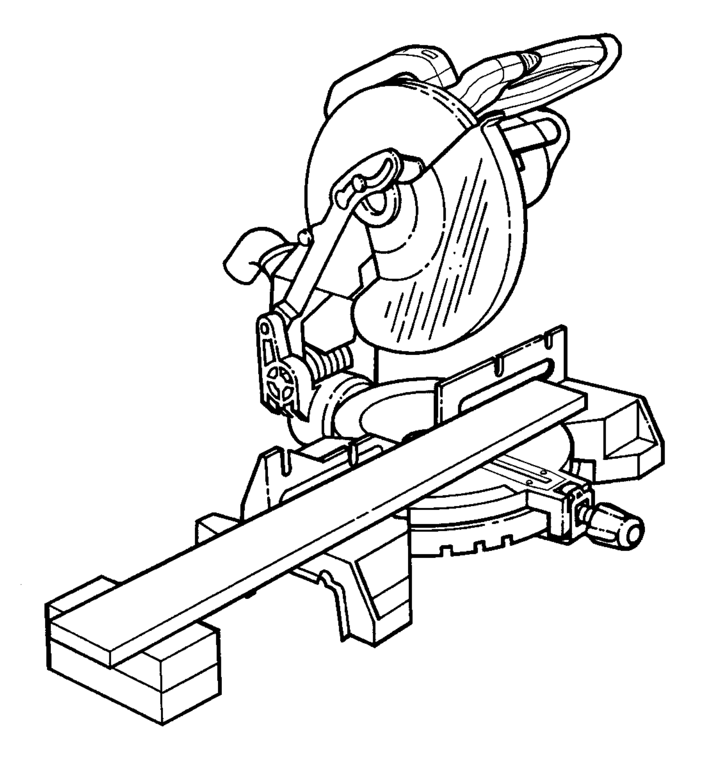




Soporte de la pieza de trabajo

Las piezas de trabajo largas necesitan soportes adicionales. Las extensiones de la mesa suministradas soportarán muchas piezas de trabajo. Si se necesitan soportes largos, deben colocarse a lo largo de la pieza de trabajo de manera que ésta no se combe y la mano que sujete la pieza de trabajo esté posicionada a 4 pulgadas o más de la trayectoria de la hoja. El soporte debe permitir que la pieza de trabajo se encuentre en posición horizontal sobre la base y la mesa de trabajo durante la operación de corte.

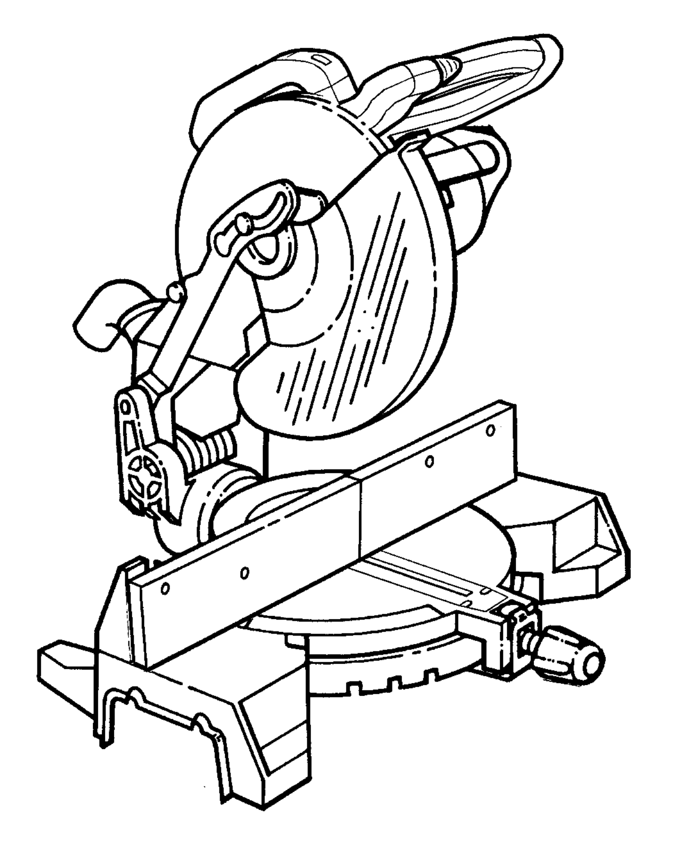
NOTA: Cuando se monta sobre una superficie plana y grande, la mesa de la sierra para cortar ingletes queda a 3" de altura. Se pueden usar dos tablas acabadas de 2x4 a los lados como extensión de soporte de la pieza de trabajo.



Tope-guía auxiliar

Dependiendo del tamaño y la posición de la pieza de trabajo, es posible que se necesite una extensión de refrentado del tope-guía. Se proporcionan ranuras en el tope-guía para colocar un tope-guía auxiliar. Obtenga un pedazo de madera recto, típicamente con un grosor de 1/2 pulgada, una altura de 3-1/4 pulgadas y una longitud de 19-1/4 pulgadas. Para colocar el tope-guía auxiliar, coloque el pedazo de madera sobre el tope-guía de la sierra para cortar ingletes. Marque las posiciones desde la parte posterior del tope-guía de la sierra para cortar ingletes. Haga agujeros de 0.200" - 0.250" y luego avellane los agujeros en la parte delantera de la madera para recibir tornillos de cabeza plana para metales No. 10. Posicione el tope-guía auxiliar en su sitio y fíjelo con la tuerca o tuercas apropiadas. Haga un corte de profundidad completa. Esto creará la ranura para la hoja. Compruebe si hay interferencia entre el tope-guía auxiliar y el protector inferior de la hoja. Corrija toda interferencia antes de continuar. El tope-guía auxiliar se utiliza con la sierra en la posición de bisel de 0°. Si se desea hacer un corte en bisel, habrá que quitar el tope-guía auxiliar

ADVERTENCIA: Para evitar el contacto del protector inferior con el tope-guía auxiliar, no haga cortes en bisel con el tope-guía auxiliar instalado.



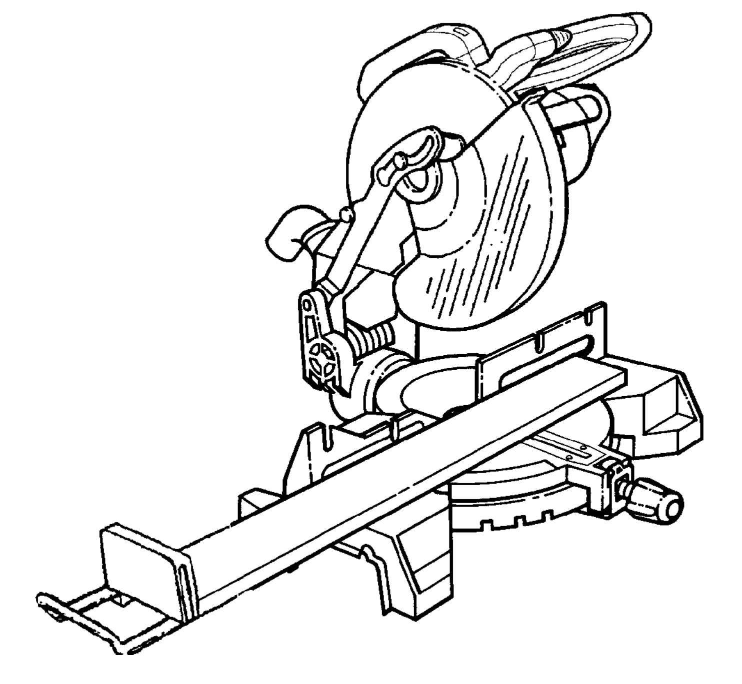
Uso y funcionamiento de las barras de extensión y del bloque de tope

ADVERTENCIA: Evite que las piezas de trabajo salgan despedidas. Evite que la pieza de trabajo se atasque contra la hoja:

- **Sujete o fije siempre con abrazadera la pieza de trabajo a la sierra.**
- **No sujete ni fije con abrazadera la pieza de trabajo en ambos lados de la hoja. La hoja puede lanzar un pedazo cortado si la pieza de trabajo se confina en ambos lados de la hoja.**
- **Haga siempre pasadas de prueba. Asegúrese de que la sierra esté desenchufada. Prepare completamente la sierra y el accesorio. Tire de la hoja y del cabezal de potencia a través del intervalo completo de movimiento para comprobar si hay alguna interferencia. El accesorio puede utilizarse en una configuración izquierda o derecha. Asegúrese de que el protector de la hoja de sierra o el motor no interfiera con el accesorio. Corrija todas las interferencias antes de utilizar la sierra.**
- **No debe haber espacio libre visible entre la sierra y la madera.**

1. Coloque el bloque de tope ajustable en la longitud de corte deseada y apriete el tornillo para sujetarlo en su sitio.
2. Coloque en la mesa de la sierra para cortar ingletes el material que se va a cortar.
3. Realice una pasada de prueba con la sierra desenchufada: una vez que la sierra esté completamente preparada, tire del cabezal de potencia hacia abajo como si estuviera realizando el corte verdadero. Compruebe si hay interferencias y situaciones potencialmente peligrosas. Ajuste la preparación de manera que la operación pueda completarse de manera segura.
4. Complete el corte.

IMPORTANTE: Para ayudar a realizar el corte más seguro y preciso posible con la sierra para cortar ingletes, baje la hoja a través del corte y luego suelte el interruptor de encendido. Sujete el cabezal de potencia hacia abajo y mantenga las manos en su sitio hasta que la hoja deje de girar. Luego, suba el cabezal de potencia y retire la pieza de trabajo de la mesa de trabajo.



Corte de ingletes compuestos

Corte de ingletes compuestos en marcos de cuadros y cajas

Un inglete compuesto es un corte que requiere una posición de inglete y una posición de bisel. Un inglete compuesto se utiliza para hacer armazones o cajas que tienen lados en pendiente y son anchos en un extremo y estrechos en el extremo opuesto. Los ingletes compuestos son difíciles de hacer porque la posición de inglete y la posición de bisel están directamente relacionadas entre sí. Cada vez que se cambie la posición de inglete, también se debe cambiar la posición de bisel; asimismo, cada ajuste de bisel requiere un ajuste correspondiente de inglete. Como puede que hagan falta varios intentos para obtener el ángulo deseado, es aconsejable hacer cortes de prueba en un pedazo de material de desecho.

Consejos para cortar molduras

Una sierra para cortar ingletes también es excelente para cortar molduras. A veces es difícil cortar molduras porque, con el fin de encajarlas correctamente, deben cortarse con precisión.

Corte de molduras de base

Las molduras de base y muchas otras molduras pueden cortarse en una sierra para cortar ingletes. La preparación de la sierra depende de la moldura y de la aplicación, tal como se muestra en la ilustración. Asegúrese siempre de que las molduras descansen firmemente contra el tope-guía y la mesa.

Corte de molduras de techo

La sierra para cortar ingletes compuestos hace un trabajo excelente al cortar molduras de techo. Sin embargo, con el fin de que la moldura encaje apropiadamente, debe cortarse con la máxima precisión. Recuerde planificar con antelación para que no se vea tentado a alcanzar a través de la hoja de sierra para estabilizar una pieza de trabajo recién cortada.

Dos métodos de cortar molduras de techo

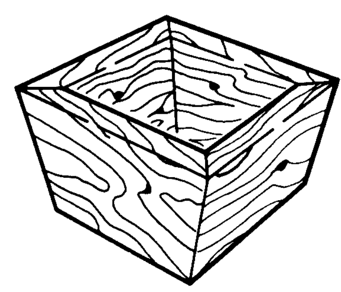
Las molduras de techo pueden cortarse (1) en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes o (2) en ángulo respecto a la mesa y al tope-guía. La mayoría de molduras de techo estándar (EE.UU.) tienen un ángulo superior trasero (el ángulo que encaja junto al techo) de 52° y un ángulo inferior trasero (el ángulo que encaja contra la pared) de 38°. La sierra para cortar ingletes tiene posiciones de inglete especiales a 31.6° a la izquierda y a la derecha y una posición de bisel a 33.9° para utilizarse al cortar molduras de techo en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes. Estas posiciones están identificadas con la marca "CM".

Recuerde: Aunque todos estos ángulos son estándar, en muy raras ocasiones los cuartos están construidos de manera que las esquinas están exactamente a 90°. Tendrá que "ajustar con precisión" estas posiciones y hacer los ajustes necesarios a los ángulos de corte.

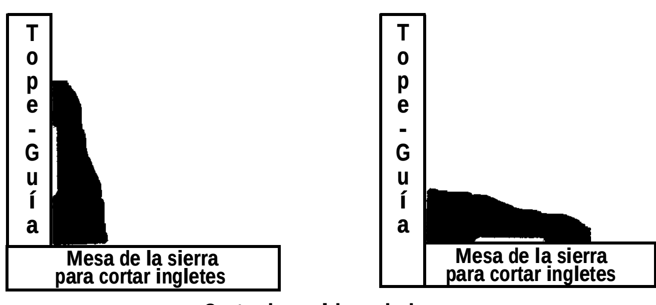
Corte de molduras de techo en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes

La ventaja de cortar molduras de techo en posición horizontal sobre la mesa es que es más fácil sujetar la moldura en la posición de corte correcta.

1. Ajuste los ángulos de bisel y de inglete utilizando el cuadro que aparece a la derecha. Apriete el pomo de fijación de inglete y el pomo de fijación de bisel.
2. Una vez más, utilizando el cuadro, posicione correctamente la moldura.
3. Baje el ensamblaje del cabezal, active el interruptor y haga el corte. Espere hasta que la hoja se detenga por completo antes de permitir que el ensamblaje del cabezal regrese a la posición hacia "ARRIBA" y/o retirar la pieza de trabajo.
4. HAGA SIEMPRE UNA PRUEBA PREVIA DE LAS POSICIONES COMPUESTAS EN MATERIAL DE DESECHO PARA CONFIRMAR LOS ÁNGULOS CORRECTOS.

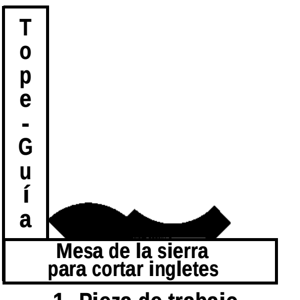


Caja de corte compuesto



Corte de moldura de base

(Inglete a 45°, bisel a 0°) (Inglete a 0°, bisel a 45°)



Tope-Guía

Mesa de la sierra para cortar ingletes

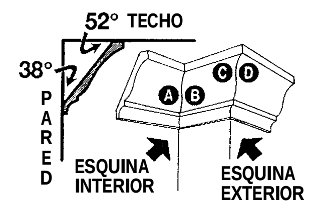


1. Pieza de trabajo en posición horizontal

Ver el cuadro para obtener las posiciones de bisel y de inglete

2. Pieza de trabajo en posición vertical

MOLDURA DE TECHO ESTANDAR DE LOS EE.UU.





TIPO DE CORTE	POSICION (DE LA MESA) DE INGLETE	POSICION (DE INCLINACION) DE BISEL
ESQUINA INTERIOR		
LADO IZQUIERDO Ⓐ COLOQUE EL BORDE SUPERIOR DE LA MOLDURA CONTRA EL TOPE-GUIA.GUARDE EL EXTREMO IZQUIERDO DEL CORTE	DERECHA 31,6°	33,9°
LADO DERECHO Ⓑ COLOQUE EL BORDE INFERIOR DE LA MOLDURA CONTRA EL TOPE-GUIA.GUARDE EL EXTREMO IZQUIERDO DEL CORTE	IZQUIERDA 31,6°	33,9°
ESQUINA EXTERIOR		
LADO IZQUIERDO Ⓒ COLOQUE EL BORDE INFERIOR DE LA MOLDURA CONTRA EL TOPE-GUIA.GUARDE EL EXTREMO DERECHO DEL CORTE	IZQUIERDA 31,6°	33,9°
LADO DERECHO Ⓓ COLOQUE EL BORDE SUPERIOR DE LA MOLDURA CONTRA EL TOPE-GUIA.GUARDE EL EXTREMO DERECHO DEL CORTE	DERECHA 31,6°	33,9°

Operaciones básicas de la sierra (cont.)

Corte de molduras de techo en ángulo respecto a la mesa y al tope-guía

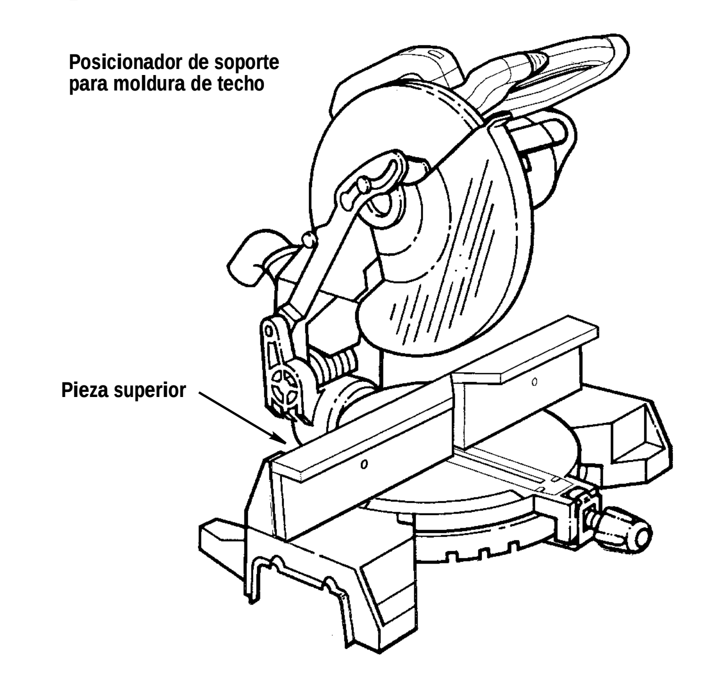
La ventaja de cortar molduras de techo en esta posición es que no se necesita ajuste de bisel. Pueden hacerse cambios pequeños del ángulo de inglete sin afectar el ángulo de bisel. Cuando se utilice este método, la sierra puede ajustarse rápida y fácilmente para esquinas que no tengan 90° (es decir, que no formen un ángulo recto)

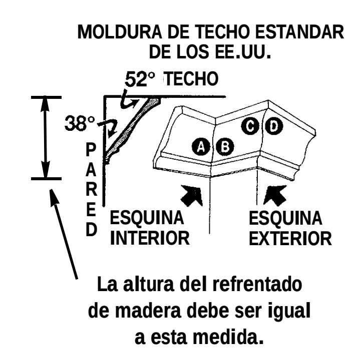
1. Posicione la moldura en posición invertida de manera que la parte inferior (la parte que se instala contra la pared) esté contra el tope-guía.

   Construcción de un posicionador de soporte para moldura de techo:

   Utilice clavos pequeños y adhesivo para colocar un pedazo superior (generalmente de 1/2 pulgada de grosor por 1-1/2 pulgada de anchura por 19-1/4 pulgadas de longitud) en el tope-guía de la manera que se muestra en la ilustración. **NOTA:** Asegúrese de que la hoja de sierra no golpee los clavos. Este pedazo superior ayudará a soportar la moldura en la posición de corte correcta.
2. Utilice el cuadro para ajustar el calibre de ingletes. Apriete el pomo de fijación del calibre de ingletes.
3. Baje el ensamblaje del cabezal, active el interruptor y haga el corte. Espere hasta que la hoja se detenga por completo antes de permitir que el ensamblaje del cabezal regrese a la posición hacia “ARRIBA” y/o retirar la pieza de trabajo.
4. HAGA SIEMPRE UNA PRUEBA PREVIA DE LAS POSICIONES COMPUESTAS EN MATERIAL DE DESECHO PARA CONFIRMAR LOS ÁNGULOS CORRECTOS.

.







TODOS LOS CORTES: COLOQUE EL BORDE INFERIOR CONTRA EL TOPE-GUIA

TIPO DE CORTE	POSICION (DE LA MESA) DE INGLETE	POSICION (DE INCLINACION) DE BISEL
ESQUINA INTERIOR		
LADO IZQUIERDO A – GUARDE EL EXTREMO DERECHO DEL CORTE	DERECHA 45°	0°
LADO DERECHO B – GUARDE EL EXTREMO IZQUIERDO DEL CORTE	IZQUIERDA 45°	0°
ESQUINA EXTERIOR		
LADO IZQUIERDO C – GUARDE EL EXTREMO DERECHO DEL CORTE	IZQUIERDA 45°	0°
LADO DERECHO D – GUARDE EL EXTREMO IZQUIERDO DEL CORTE	DERECHA 45°	0°

Utilización de hojas con puntas de carburo

ADVERTENCIA: Para evitar el riesgo de que la herramienta de corte falle y de que salga metralla despedida (pedazos rotos de la hoja), lea y entienda todas las advertencias e instrucciones que vienen con las hojas con puntas de carburo. Si no se siguen todas las advertencias e instrucciones de seguridad para las hojas con puntas de carburo, pueden producirse lesiones graves.

El carburo es un material muy duro, pero frágil. Tenga cuidado al montar, utilizar y almacenar hojas de carburo para evitar daños accidentales. Los golpes leves, como golpear una punta durante el manejo, pueden dañar la hoja seriamente. Los objetos extraños que estén en la pieza de trabajo, como alambre o clavos, también pueden hacer que las puntas se agrieten o se rompan.

Antes de utilizar una hoja con puntas de carburo, examine siempre la hoja y las puntas para ver si tienen daños. Compruebe si hay dientes doblados, si la hoja está doblada, si hay grietas y si hay puntas de carburo rotas, que falten o flojas. No utilice una hoja con puntas de carburo si se comprueba o sospecha que está dañada.

No utilice una hoja con puntas de carburo si la sierra no tiene todos los protectores adecuados colocados en su sitio.

Monte la hoja firmemente en el sentido de giro adecuado.

Nunca haga girar una hoja con puntas de carburo a una velocidad mayor que su velocidad máxima recomendada.

Mantenimiento y lubricación

Mantenimiento

PELIGRO: Nunca ponga lubricantes en la hoja mientras ésta esté girando.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, desenchufe el cordón de energía antes de trabajar en la sierra.

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, esta sierra tiene aislamiento doble. Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, incendios o lesiones, utilice únicamente piezas idénticas a aquellas identificadas en la lista de piezas. Vuelva a montarlas exactamente igual que en el ensamblaje original Para reducir el riesgo de peligros eléctricos.

Cambio de las escobillas de carbono

Las escobillas de carbono suministradas durarán aproximadamente 50 horas de tiempo de funcionamiento ó 10.000 ciclos de encendido/ apagado. Cambie las dos escobillas cuando a cualquiera de ellas le quede una longitud de carbono inferior a 1/4". Para inspeccionar o cambiar las escobillas, primero desenchufe la sierra. Luego, quite la tapa del motor que está en el extremo del motor sacando 2 tornillos. Quite los cables de conexión de las lengüetas de las escobillas y luego saque las escobillas. Para volver a ensamblar, invierta el procedimiento. Apriete bien los dos tornillos pero no los apriete demasiado.

NOTA: Para volver a instalar las mismas escobillas, asegúrese primero de que las escobillas vuelvan a entrar del mismo modo en que salieron. Esto evitará un período de asentamiento que reduce el rendimiento y aumenta el desgaste.

Protector inferior de la hoja

No use la sierra sin el protector inferior. El protector inferior de la hoja está colocado en la sierra para protección del operador. Si el protector inferior resultada dañado, no use la sierra hasta que el protector dañado haya sido sustituido. Haga comprobaciones periódicas para asegurarse de que el protector inferior funciona adecuadamente. Limpie con un paño húmedo el polvo o las acumulaciones que haya en el protector inferior.

PRECAUCION: No use disolventes en el protector. Podrían hacer que el plástico se opaque y se vuelva frágil.

ADVERTENCIA: Al limpiar el protector inferior, desenchufe la sierra del tomacorriente para evitar un arranque inesperado.

Serrín

Periódicamente se acumulará serrín bajo la mesa de trabajo y la base. Esto podría causar dificultades en el movimiento de la mesa de trabajo al preparar un corte a inglete. Limpie frecuentemente el serrín mediante soplado o aspiración.

ADVERTENCIA: Si se limpia el serrín mediante soplado, use protección adecuada para los ojos para evitar que los residuos caigan en los ojos.

Lubricación

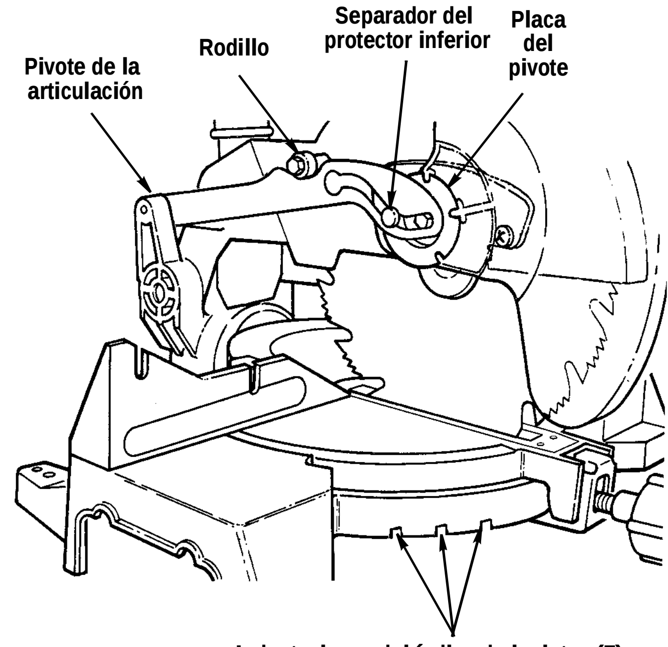
Todos los cojinetes del motor de esta herramienta están lubricados con suficiente cantidad de lubricante de alta calidad para toda la vida de la unidad bajo condiciones normales de funcionamiento. Por lo tanto, no hace falta más lubricación (vea más abajo).

Lubricación poco frecuente (según se necesite):

1. Lubricación del pivote del brazo para que se mueva libremente.
   a. Aplique aceite entre la arandela y el lado de contacto de la pieza fundida de la mesa y del pivote.
   b. Aplique aceite al eje pivote junto a la superficie interior de las orejetas de la pieza fundida del brazo.

NOTA: El desensamblaje debe ser realizado por un técnico de servicio autorizado. La remoción del protector superior y el eje de tope es necesaria antes de que se pueda desensamblar el pivote. Preste mucha atención a las posiciones de los extremos del resorte en las piezas fundidas … haga una marca con tiza para evitar confundirse más tarde.

2. Lubricación del mecanismo que hace pivotar el protector inferior (ver la ilustración): Utilice aceite doméstico ligero (aceite para máquinas de coser) o un aceite ligero presurizado de rociado en las áreas del protector en que haya contacto de metal con metal o de metal con plástico, según sea necesario para lograr un funcionamiento suave y silencioso. Evite usar un exceso de aceite, ya que el serrín se adherirá a éste. Lubrique el separador del protector inferior, el rodillo, la placa del pivote y el pivote de la articulación.
3. Lubricación de las indentaciones del índice de ingletes: Utilice una pequeña cantidad de grasa en las indentaciones del índice de ingletes que están ubicadas debajo de la mesa, en la parte delantera de la unidad.



RIDGID recomienda los accesorios siguientes

Accesorios recomendados

Artículo	No. de existencias
Juego de abrazadera	AC3000
Juego de patas	AC9910

No utilice ningún accesorio a menos que haya recibido y leído instrucciones completas para su uso.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas al uso de accesorios que no sean seguros, utilice únicamente los accesorios suministrados.

Accesorios prohibidos

Está prohibido el uso de toda herramienta de corte, excepto las hojas de sierra de 10" que cumplan con los requisitos básicos de la hoja.

No utilice accesorios tales como cortadores de cepillos perfiladores o juegos de ranurar mortajas. Está prohibido el corte de metal ferroso (metal que contiene hierro) y el uso de ruedas abrasivas. Vea las notas de **ADVERTENCIA** y **PRECAUCION** que aparecen en la sección “Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra”. Si piensa aserrar metal no ferroso, vea las notas de **ADVERTENCIA** y **PRECAUCION** que aparecen en la sección “Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra”.

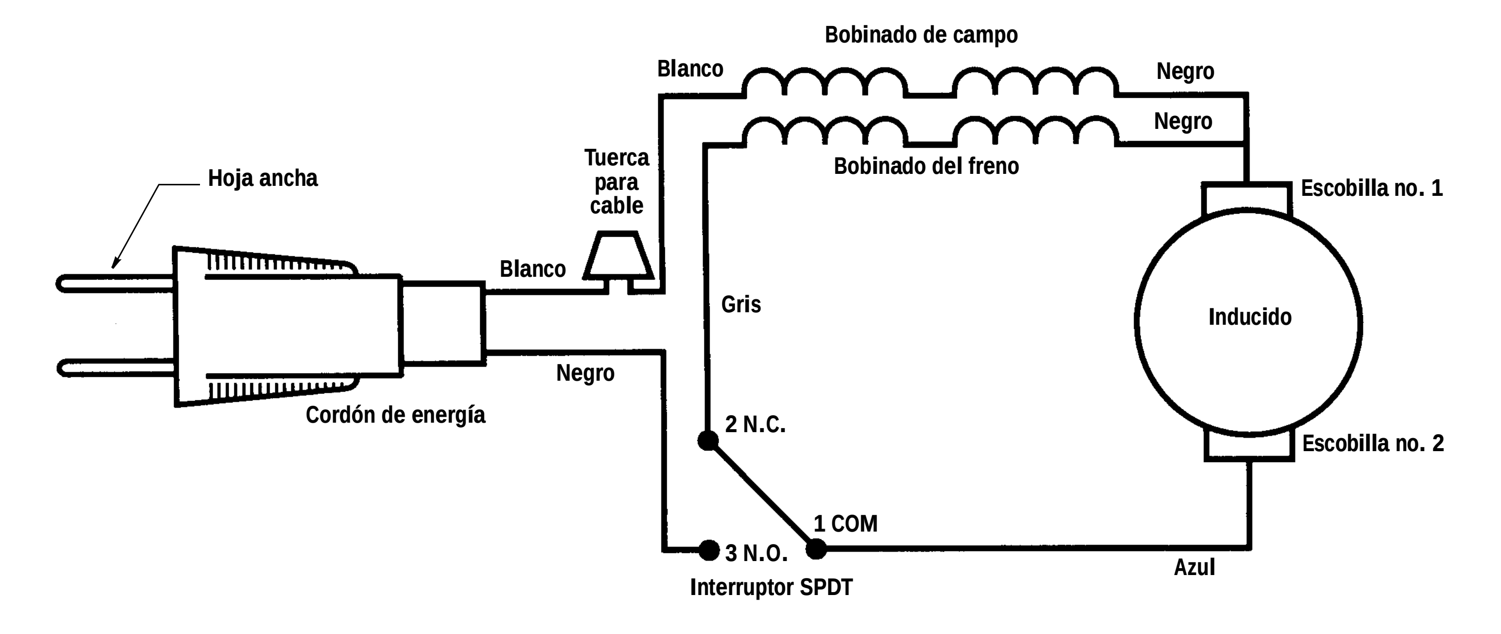
Requisitos básicos de la hoja

10" de diámetro

Hojas marcadas para 5.500 RPM o más

Agujero del eje portaherramienta de 5/8" de pulgada

Diagrama de cableado



Localización y reparación de averías del freno, sólo por una persona de servicio competente.

1. Compruebe la conmutación sin carga. Si se producen muchas chispas que siguen la curvatura del conmutador, cambie el inducido.
2. Para continuar la localización y reparación de averías, desenchufe ahora el cordón de energía.
3. Instale escobillas nuevas, especialmente si se ha observado una actuación retardada del freno antes de la avería.
4. Compruebe la continuidad del circuito del freno; quite la tapa del motor y las escobillas. Use un ohmímetro para comprobar la continuidad de terminal de escobilla a terminal de escobilla. Si el circuito está abierto, localice el lugar exacto utilizando el ohmímetro. Según indique la prueba, apriete la conexión o cambie el ensamblaje del campo o cambie el interruptor.
5. Después de la reparación, compruebe el sentido de rotación de la hoja en comparación con la flecha del protector.

Guía de localización y reparación de averías

Motor

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	MEDIDA DE CORRECCION SUGERIDA
El freno no detiene la hoja al cabo de 6 segundos.	1. Escobillas no asentadas o que se pegan ligeramente. 2. Bobinado del freno del motor recalentado debido al uso de una hoja no recomendada o a rápidos ciclos de encendido/apagado. 3. Tornillo del eje portaherramienta flojo. 4. Otra.	– Inspeccionar/limpiar/cambiar las escobillas (ver la sección Mantenimiento). – Usar únicamente una hoja recomendada. – Dejar que el motor se enfríe. – Apretarlo. – Obtenga servicio autorizado. Comprobar el bobinado del freno del motor, el interruptor y el estado del conmutador.
El motor no arranca.	1 Fusible. 2. Escobillas desgastadas. 3. Otra.	– Fusible de acción retardada o cortacircuito de 15A. – Ver la sección “Mantenimiento”. – Obtenga servicio autorizado.
La escobilla lanza chispas cuando se suelta el interruptor.	1. Normal. El freno automático funciona adecuadamente.	– Ninguna.

Generales

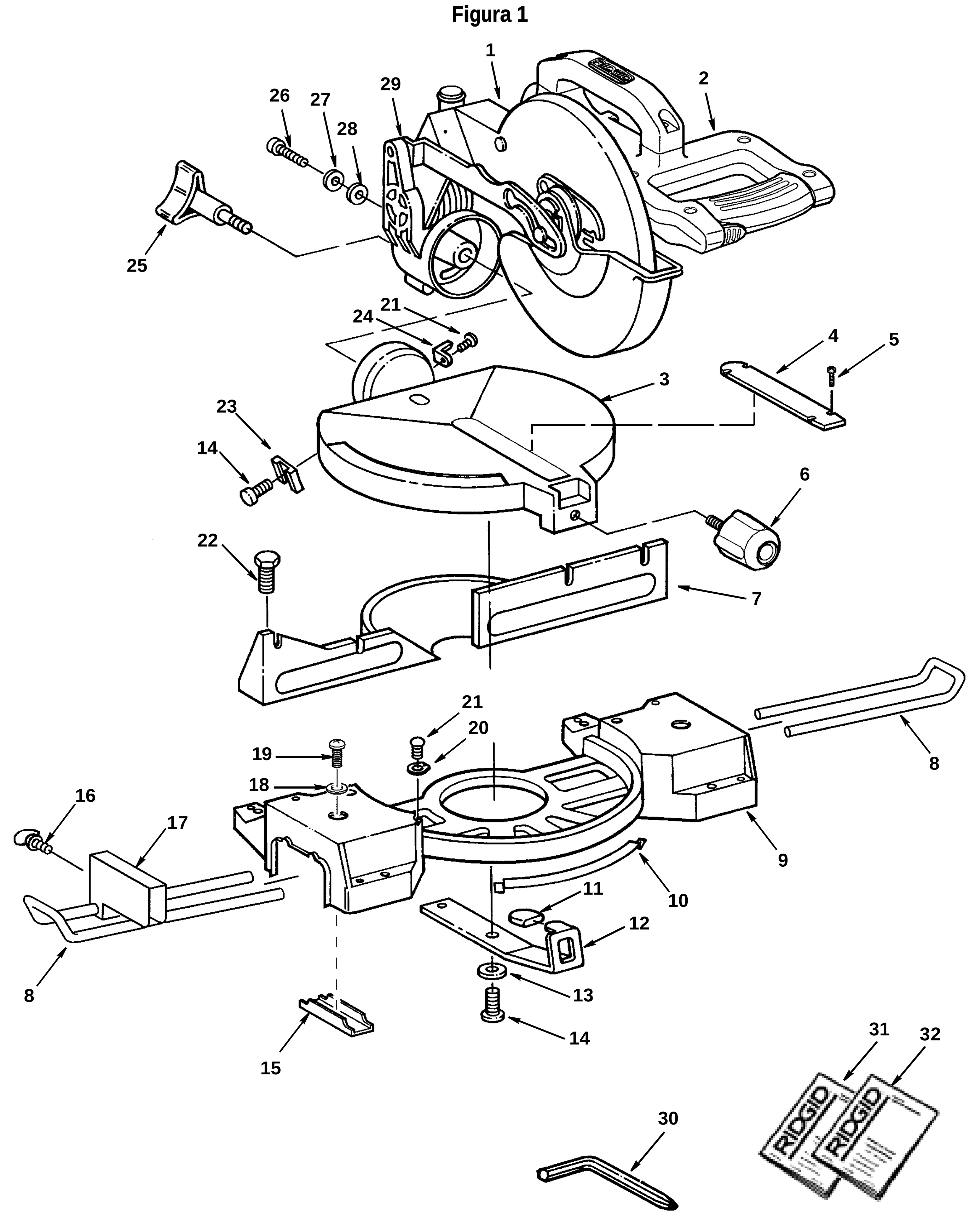
PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	MEDIDA DE CORRECCION SUGERIDA
La hoja golpea la mesa.	1. Desalineación.	– Obtenga servicio autorizado.
El ángulo de corte no es preciso.	1. Desalineación.	– Ver la sección “Alineación”.
No se puede mover el ajuste de ingletes.	1. Serrín debajo de la mesa.	– Limpiar el polvo por aspiración o soplado. USAR PROTECCION DE LOS OJOS.
El cabezal mecánico oscila.	1. Puntos de pivote sueltos.	– Ver la sección “Alineación”.
El cabezal mecánico no sube completamente o el protector de la hoja no se cierra completamente.	1. Fallo de pieza. 2. El resorte del pivote no se ha vuelto a colocar adecuadamente después del servicio de ajustes y reparaciones. 3. Acumulación de serrín.	– Obtenga servicio autorizado. – Obtenga servicio autorizado. – Limpiar y lubricar las piezas móviles.
La hoja se engancha, se atasca, quema la madera.	1. Funcionamiento inadecuado. 2. Hoja desafilada. 3. Hoja inadecuada. 4. Hoja doblada.	– Ver la sección “Operaciones básicas de la sierra”. – Cambiar o afilar la hoja. – Cambiarla por una hoja de 10" de diámetro diseñada para el material que se esté cortando. – Cambiar la hoja.
La herramienta vibra o tiembla.	1. Hoja de sierra no redonda. 2. Hoja de sierra dañada. 3. Hoja de sierra suelta. 4. Otra.	– Cambiar la hoja. – Cambiar la hoja. – Apretar el tornillo del eje portaherramienta. – Obtener servicio autorizado.
Es difícil mover hacia abajo el cabezal mecánico desde el tope superior.	1. El mecanismo que pivota el protector inferior se está agarrotando. 2. Acumulación de serrín en el área del protector	– Limpie y lubrique el mecanismo del protector inferior. Ver la sección “Lubricación”. – Limpie y lubrique el mecanismo del protector inferior. Ver la sección “Lubricación”.

Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1



Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1

Pida siempre por número de pieza – no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	Ver Fig. 3	Ensamblaje del protector de la hoja
2	Ver Fig. 2	Ensamblaje del motor
3	828647	Mesa
4	828343	Placa de garganta
5	808275-4	Tornillo de cabeza troncocónica de ranuras cruzadas de 8-32 x 3/8
6	826055-1	⚠ Pomo de ingletes
7	828648	Ensamblaje del tope-guía
8	817791	Brazo de extensión
9	828501	Base
10	827588	Lámina de la mesa
11	826163	Tapa de agarre
12	823297-1	⚠ Resorte del índice
13	805553-24	⚠ Arandela de 11/32 x 7/8 x 1/16
14	9421621	Tornillo de cabeza hueca de casquete de 5/16-18 x 5/8
15	823612	Abrazadera de extensión
16	702204-1	* Tornillo de apriete manual de 1/4-20 x 1/2
17	817793	Tope de bloque
18	805553-6	Arandela de 21/64 x 5/8 x 1/16
19	813056-2	* Tornillo de cabeza troncocónica de 5/16-18 x 1-1/4
20	826057	Indicador
21	809169-3	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo "T" de 8-32 x 3/8
22	9416630	* Tornillo de cabeza hexagonal tipo "T" de 5/16-18 x 1
23	823326	Tope de bisel
24	826068	Indicador de bisel
25	828253	Perilla giratoria de bisel
26	9416187	* Tornillo de cabeza hexagonal tipo "T" de 5/16-18 x 3/4
27	805553-4	⚠ Arandela de 21/64 x 9/16 x 1/16
28	821421-6	Anilla en O
29	Ver Fig. 3	Pivote del ensamblaje
30	823314	Llave de combinación
31	SP6402	Manual del usuario en inglés/español
32	SP6402F	Manual del usuario en francés

* Artículo de herraje estándar – se puede comprar localmente.

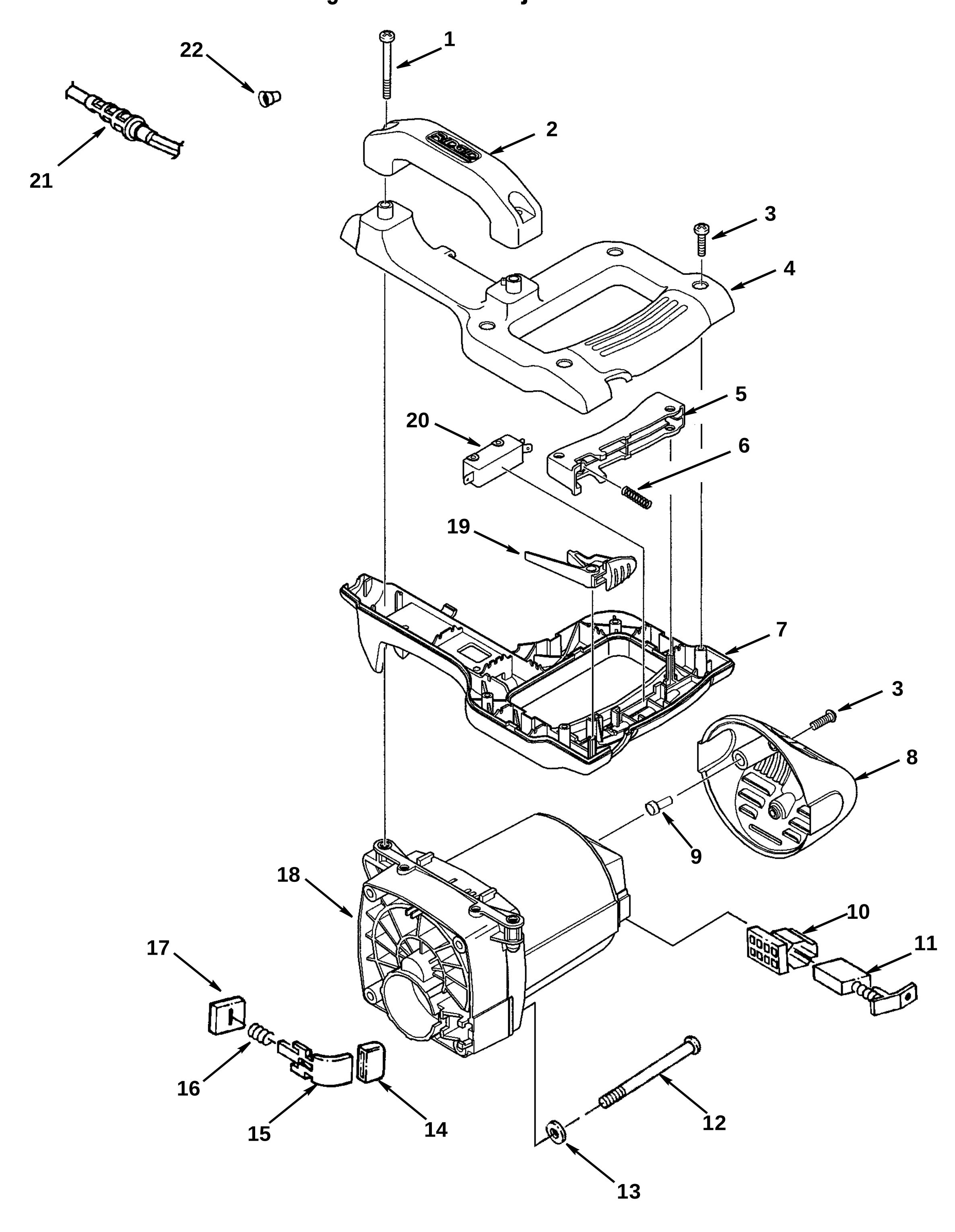
⚠ **ADVERTENCIA: Estos artículos son importantes para la seguridad de esta herramienta. No los sustituya por piezas comunes.**

Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 2 – Ensamblaje del motor



Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 2 – Ensamblaje del motor

ADVERTENCIA: Para su seguridad, esta sierra para cortar ingletes está aislada especialmente. Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, incendios o lesiones, utilice únicamente piezas idénticas a aquellas identificadas en la lista de piezas. Vuelva a montarlas exactamente como se ensamblaron originalmente.

Pida siempre por número de pieza – no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	828736	* Tornillo de cabeza troncocónica de ranuras cruzadas Pt K60 x 75mm
2	828720	Asa de transporte
3	808380-5	Tornillo de cabeza troncocónica de ranuras cruzadas No. 8 Plastite
4	828718	Asa de superior
5	828717	Interruptor de accionador
6	826053	⚠ Resorte de compresión
7	828719	Asa de inferior
8	826064	Tapa de la caja protectora del motor
9	354653	Amortiguador
10	826017	⚠ Portaescobillas
11	826016	⚠ Escobilla
12	826453	Tornillo de cabeza troncocónica de 10-32 x 2-1/4
13	805549-22	* Arandela de 13/64 x 3/8 x 1/32
14	826163	Tapa de agarre
15	826062	Cierre del eje portaherramienta
16	823322	Resorte de fijación del eje portaherramienta
17	823417	Sello
18	829512	⚠ Ensamblaje del motor
19	828716	⚠ Botón de fijación
20	826066	⚠• Interruptor SPDT
21	828735	⚠• Cordón con enchufe
22	803709-1	⚠ Conector de cables

***** Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

⚠ **ADVERTENCIA: Estos artículos son importantes para la seguridad de esta herramienta. No los sustituya por piezas comunes.**

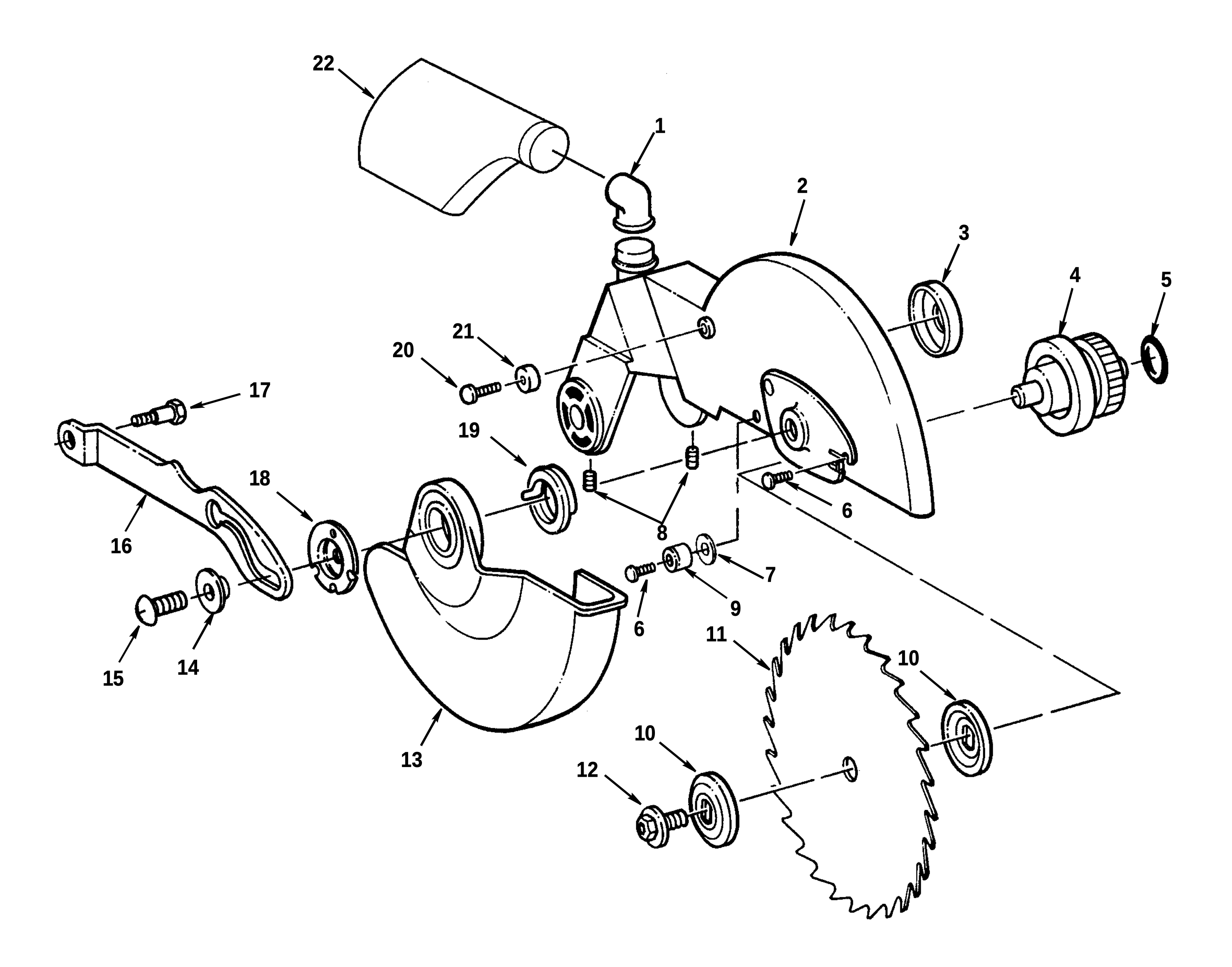
- **ADVERTENCIA: Todo intento de reparar o cambiar piezas eléctricas de esta unidad puede crear un peligro a menos que la reparación sea realizada por un técnico de servicio competente. El servicio de reparaciones se encuentra disponible en un Centro de Servicio Autorizado RIDGID.**

Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 3 - Ensamblaje del protector de la hoja



Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 3 - Ensamblaje del protector de la hoja

Pida siempre por número de pieza – no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	37429	Codo para polvo
2	826487-1	Ensamblaje del brazo/protector
3	823300-1	Arandela acopada
4	823316-1	Ensamblaje del eje portaherramienta
5	821421-3	Anilla en "O"
6	9416390	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo "T" de 10-32 x 5/8
7	9416712	Arandela3/16 x 5/8 x 1/16 óxido negro
8	826481	Tornillo de ajuste de fijación de 1/4-20 x 3/8
9	829503	Amortiguador
10	803303	⚠ Collarín de la hoja
11	827413	Hoja de sierra de carburo
12	823304	Tornillo de la hoja
13	826039	‡ Protector inferior
14	826765	⚠ Retenedor de cojinete
15	820219-1	Tornillo de cabeza troncocónica tipo "T" de 1/4-20 x 3/8
16	826026	⚠ Conector accionador
17	821521-1	Tornillo de resalto
18	823840-3	Ensamblaje del retenedor del protector
19	823292	• ‡ Resorte del protector
20	821521	Tornillo de resalto
21	823306-1	Cojinete de leva
22	828364	Bolsa para polvo

***** Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

⚠ **ADVERTENCIA: Estos artículos son importantes para la seguridad de esta herramienta. No los sustituya por piezas comunes.**

‡ **PRECAUCION: Vea la precaución para el ensamblaje mecánico que aparece más abajo.**

• **ADVERTENCIA: La suelta incontrolada del resorte o la instalación incorrecta de estas piezas podrá constituir un peligro a menos que la reparación sea realizada por un técnico de servicio competente. El servicio de reparaciones se encuentra disponible en su Centro autorizado de servicio de RIDGID.**

PRECAUCION: Ensamblaje mecánico, para el técnico de servicio competente:

1. **Use protección de los ojos aprobada al trabajar con resortes en espiral, incluyendo el resorte del cierre del eje portaherramienta 823322.**
2. **El reensamblaje incorrecto del resorte de torsión 823328 puede producir una situación peligrosa debido a que la cabeza de corte no suba completamente hasta el tope o debido a que el resorte falle por causa de un exceso de tensión.**
3. **El reensamblaje incorrecto de los mecanismos que controlan el movimiento del protector inferior 826039 puede producir una situación peligrosa debido a que el protector no funcione libremente al mover la cabeza de corte hacia arriba y hacia abajo.**

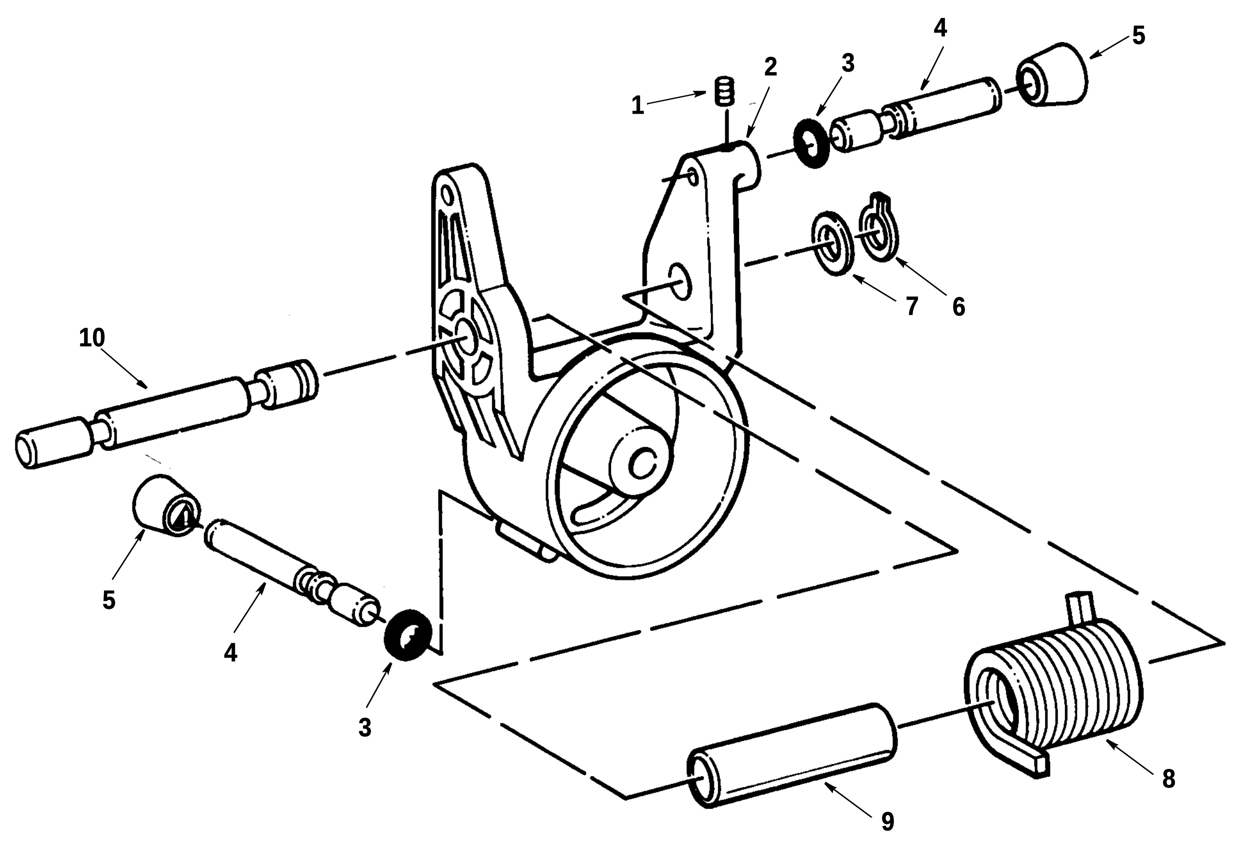
Lista de piezas para la sierra de 10" para cortar ingletes compuestos RIDGID

Modelo No. MS10600

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com



Figura 4 – Ensamblaje del pivote



Pida siempre por número de pieza – no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	803309-2	Tornillo de fijación de cabeza hueca hexagonal de 10-32 x 3/8
2	828504	Pivote
3	821421-2	Anilla en O
4	826058	Eje de tope
5	826357	Perilla giratoria
6	805606	Anilla de retención
7	803899-5	Arandela de empuje
8	823328	⚠ • ‡ Resorte de torsión
9	823298-1	Separador del resorte
10	823301	Eje pivote

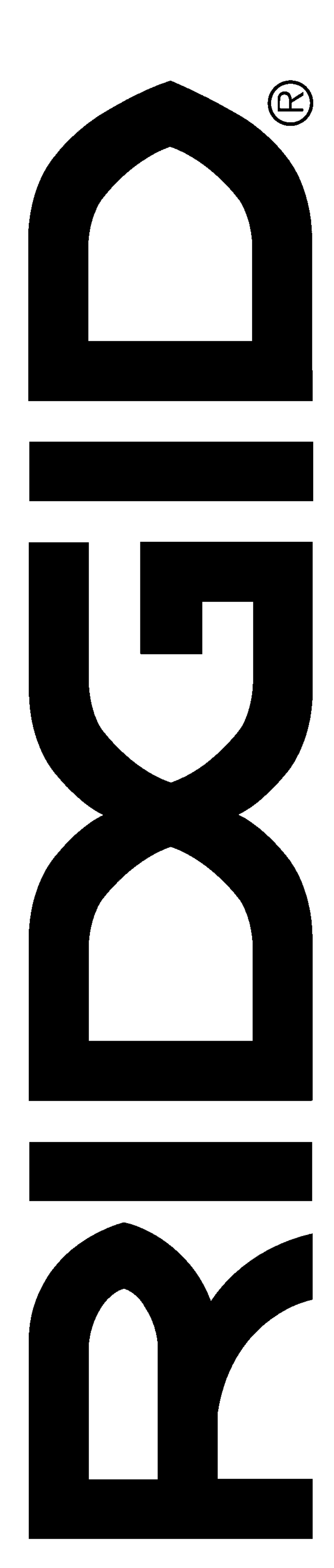
* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

⚠ **ADVERTENCIA: Estos artículos son importantes para la seguridad de esta herramienta. No los sustituya por piezas comunes.**

‡ **PRECAUCION: Vea la precaución para el ensamblaje mecánico que aparece en la página 69.**

• **ADVERTENCIA: La suelta incontrolada del resorte o la instalación incorrecta de estas piezas puede crear un peligro a menos que la reparación sea realizada por un técnico de servicio competente. El servicio de reparaciones se encuentra disponible en un Centro de Servicio Autorizado RIDGID.**

Notas





Qué está cubierto

Se garantiza que las herramientas RIDGID® están libres de defectos de fabricación y de materiales.

Cuánto dura la cobertura

Esta garantía dura toda la vida de la herramienta RIDGID®. La cobertura de garantía termina cuando el producto se vuelva inutilizable por motivos que no sean defectos de fabricación o de materiales.

Cómo puede obtener servicio

Para obtener el beneficio de esta garantía, envíe el producto completo mediante transporte prepagado a RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, o a cualquier CENTRO DE SERVICIO INDEPENDIENTE RIDGID®. Las llaves para tubos y otras herramientas de mano deben devolverse al establecimiento de compra.

Qué haremos para corregir los problemas

Los productos garantizados se repararán o reemplazarán, a opción de RIDGE TOOLS, y se devolverán sin cargo; o si después de tres intentos de reparar o reemplazar un producto durante el período de garantía dicho producto sigue presentando defectos, usted podrá optar por recibir un reembolso completo por la cantidad del precio de compra.

Qué no está cubierto

Las averías debidas a uso incorrecto, abuso o desgaste por el uso normal no están cubiertas por esta garantía. RIDGE TOOL no será responsable de ningún daño incidental ni emergente.

Cómo se relaciona la ley local con la garantía

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños incidentales o emergentes, por lo que es posible que la limitación o exclusión que antecede no tenga aplicación en su caso. Esta garantía le confiere a usted derechos específicos y es posible que también tenga otros derechos, que varían de un estado a otro, una provincia a otra o un país a otro.

Ninguna otra garantía expresa tiene aplicación

Esta GARANTÍA COMPLETA DE POR VIDA es la garantía única y exclusiva de los productos RIDGID®. Ningún empleado, agente, distribuidor u otra persona está autorizado a alterar esta garantía ni a dar ninguna otra garantía en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.

No. de catálogo MS1060

No. de modelo MS10600 **No. de serie** ___________________

El número de modelo y el número de serie de su sierra de 10 pulgadas para cortar ingletes compuestos pueden encontrarse en la placa que está colocada en la sierra en el lado de atrás del motor.

Debe anotar el número de serie en un lugar seguro para uso futuro.

¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

LLAME AL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

Por favor, tenga a mano su número de modelo y número de serie cuando llame.



RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

No. de pieza SP6402 Formulario No. SP6402 Impreso en los EE.UU. 7/01